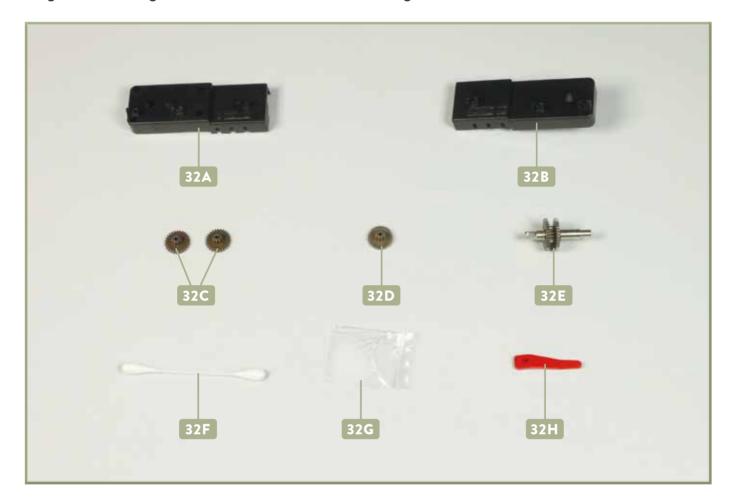
## ENBAUDES ZWEITEN MOTORS

Der zweite Motor und sein Getriebe werden in ein Gehäuse eingebaut. Anschließend wird das Gehäuse im Rahmen montiert. Der rechte Bahnräumer wird am Rahmen festgeklebt. Die Bauschritte gleichen jenen in der Ausgabe 29, allerdings wird der zweite Motor andersherum eingebaut.

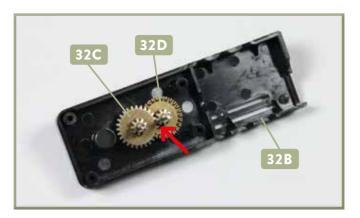


Ihre Bauteile im Überblick			
Teilenummer	Name	Material	
32A	linke Hälfte des Motor- und Getriebegehäuses	ABS	
32B	rechte Hälfte des Motor- und Getriebegehäuses	ABS	
32C	zwei Zahnräder	Stahl	
32D	Zahnrad	Stahl	
32E	Zahnrad mit Welle	Stahl	
32F	Wattestäbchen	Baumwolle/Kunststoff	
32G	Schmierfett	-	
32H	rechter Bahnräumer	ABS	



Schrauben			
Тур	Anzahl	Abmessungen	
HP	10 + 1	2,3 x 5 mm	

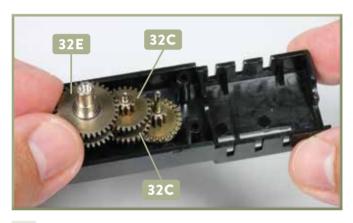
## SCHRITT 1: Der Motor- und Getriebe-Einbau



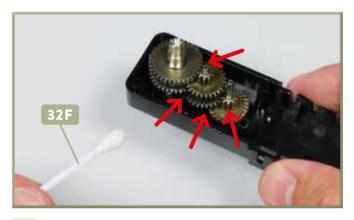
Legen Sie die rechte Hälfte des Motor- und Getriebegehäuses 32B auf Ihre Arbeitsfläche. Platzieren Sie zunächst das Zahnrad 32D und dann eins der Zahnräder 32C auf den beiden Achsen des Gehäuses. Die Zähne der beiden Zahnräder greifen ineinander (Pfeil).



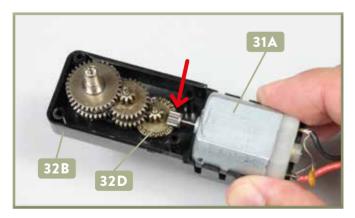
Nehmen Sie das zweite Zahnrad 32C und fügen Sie es mit dem Zahnrad mit Welle 32E zusammen. Achten Sie dabei auf die Ausrichtung der beiden Teile.



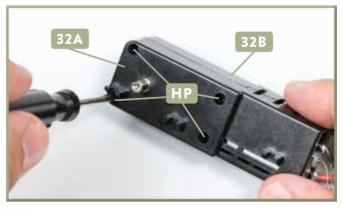
Fügen Sie die Baugruppe 32C/32E in das Getriebegehäuse ein: Das Zahnrad 32C wird über dem anderen Zahnrad 32C auf der vorderen Achse platziert, die Welle von 32E sitzt in der Bohrung des Gehäuses.



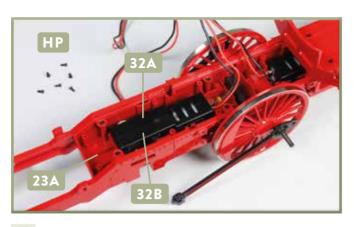
4 Öffnen Sie das Tütchen mit Schmierfett 32G (hier nicht abgebildet) und nehmen Sie etwas Fett mit dem Wattestäbchen 32F auf. Verteilen Sie das Fett großzügig auf den Zähnen aller eingesetzten Zahnräder: Die Pfeile weisen auf einige der Stellen.



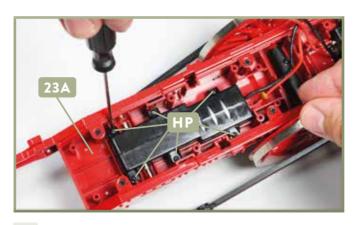
Nehmen Sie den hinteren Motor 31A und setzen Sie ihn in das Getriebegehäuse 32B ein. Seine Welle greift in das Zahnrad 32D (Pfeil).



6 Platzieren Sie die linke Hälfte des Motor- und Getriebegehäuses 32A auf der rechten Hälfte 32B. Fixieren Sie die beiden Hälften mit vier Schrauben HP aneinander.



7 Stellen Sie das Fahrgestell der Lok auf Ihre Arbeitsplatte. Setzen Sie das Getriebegehäuse 32A/32B in die Innenpartie des Rahmens 23A ein. Legen Sie sechs Schrauben HP bereit.



8 Befestigen Sie das Getriebegehäuse mit den sechs Schrauben HP an der Innenpartie des Rahmens 23A, wie abgebildet.

## SCHRITT 2: Montage des rechten Bahnräumers



1 Weiter geht es am vorderen Ende des Rahmens, genauer gesagt an der rechten vorderen Rahmenverlängerung 17B. Legen Sie den rechten Bahnräumer 32H bereit und versehen Sie dessen Zapfen mit etwas Sekundenkleber.



2 Der rechte Bahnräumer 32H wird in der Bohrung ganz vorne an der vorderen Rahmenverlängerung 17B festgeklebt.

## DAS BAUERGEBNIS



Die hintere Motor-Getriebe-Einheit ist zusammengefügt und im Rahmen montiert, der rechte Bahnräumer wurde angebracht.