

GEHÄUSE DER KURBELWELLE

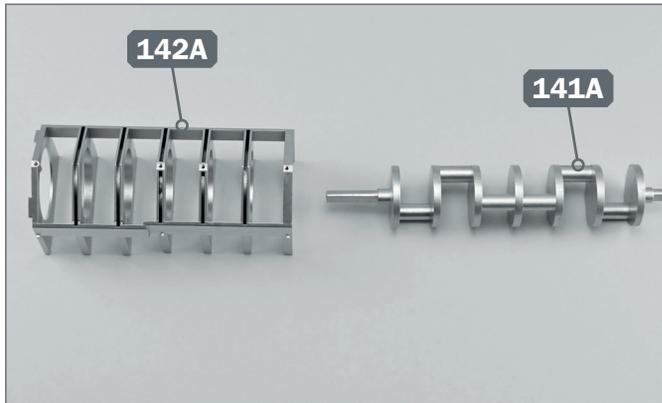
Die Kurbelwelle wird in das Gehäuse eingesetzt und ein Kolben montiert.



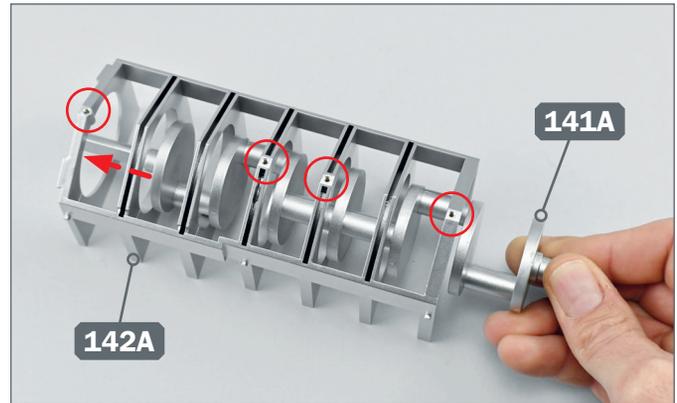
Ihre Bauteile im Überblick

Teilenummer	Name	Material
142A	Gehäuse der Kurbelwelle	ABS
142B	zwei einzelne Pleueldeckel	Zink
142C	vier Bolzen	Eisen
142D	Inbusschlüssel	Eisen

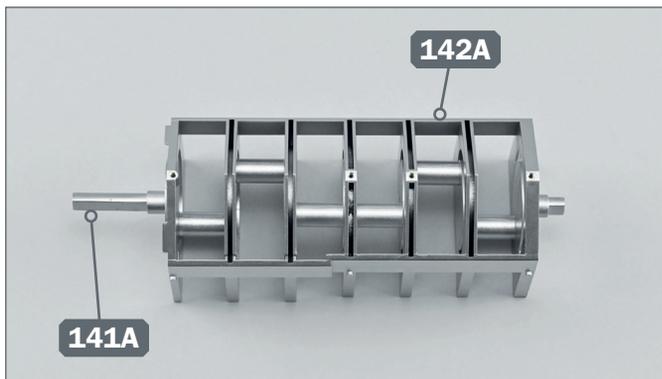
SCHRITT 1 ▶ Montage der Kurbelwelle



1 ▶ Legen Sie die Kurbelwelle 141A und ihr Gehäuse 142A auf Ihre Arbeitsplatte.



2 ▶ Setzen Sie die Kurbelwelle 141A in das Gehäuse 142A ein. Orientieren Sie sich an den Löchern im Gehäuse, die auf dem Foto markiert sind, um die Teile richtig auszurichten.



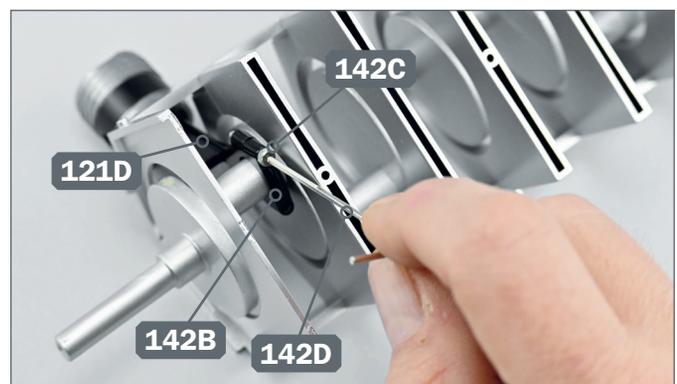
3 ▶ So sollte das Gehäuse 142A nach dem korrekten Einsetzen der Kurbelwelle 141A aussehen.



4 ▶ Nehmen Sie den Kolben mit der Pleuelstange 121D zur Hand, den Sie in Ausgabe 121 zusammengebaut haben. Die Pleuelstange ist mit der Nummer „1“ gekennzeichnet.



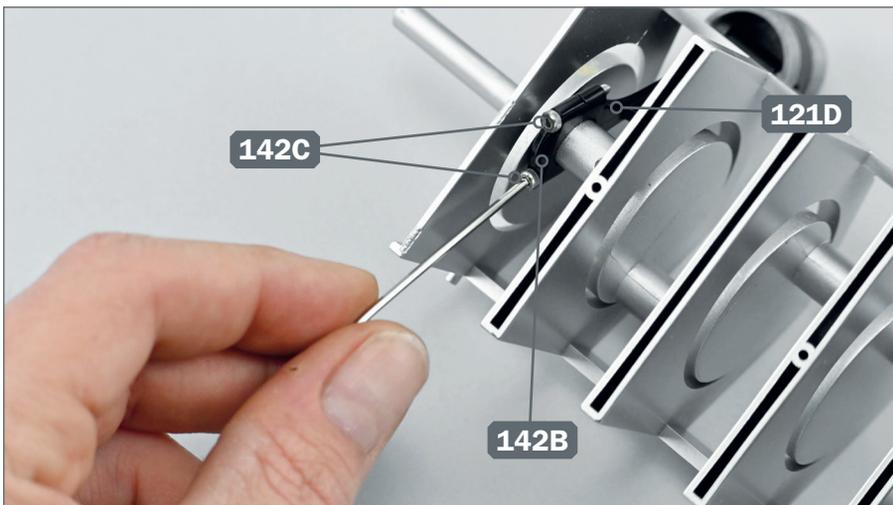
5 ▶ Drehen Sie das Gehäuse der Kurbelwelle 141A um und setzen Sie die Enden der Pleuelstange 121D wie auf dem Foto gezeigt ein.



6 ▶ Beginnen Sie mit der Befestigung des Kolbens an der Kurbelwelle, indem Sie einen der Pleueldeckel 142B auf das im Foto gezeigte Ende der Pleuelstange 121D montieren. Stecken Sie einen der Bolzen 142C in das obere Loch und ziehen Sie ihn mit dem Inbusschlüssel 142D fest.

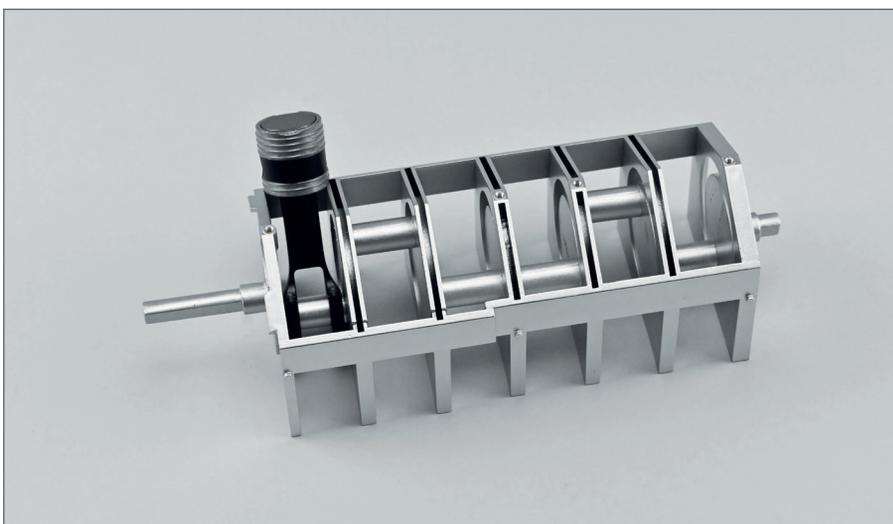


- 7** ▶ Setzen Sie einen weiteren Bolzen 142C in das untere Loch des Pleueldeckels 142B ein und ziehen Sie ihn mit dem Inbusschlüssel fest.



- 8** ▶ Montieren Sie den zweiten Pleueldeckel 142B auf das andere Ende der Pleuelstange 121D. Befestigen Sie den Pleueldeckel, indem Sie die beiden verbleibenden Bolzen 142C in die Löcher einführen und mit dem Inbusschlüssel festziehen.

DAS BAUERGBNIS



- ▶ Die Kurbelwelle ist in ihr Gehäuse eingesetzt, der erste Kolben montiert.