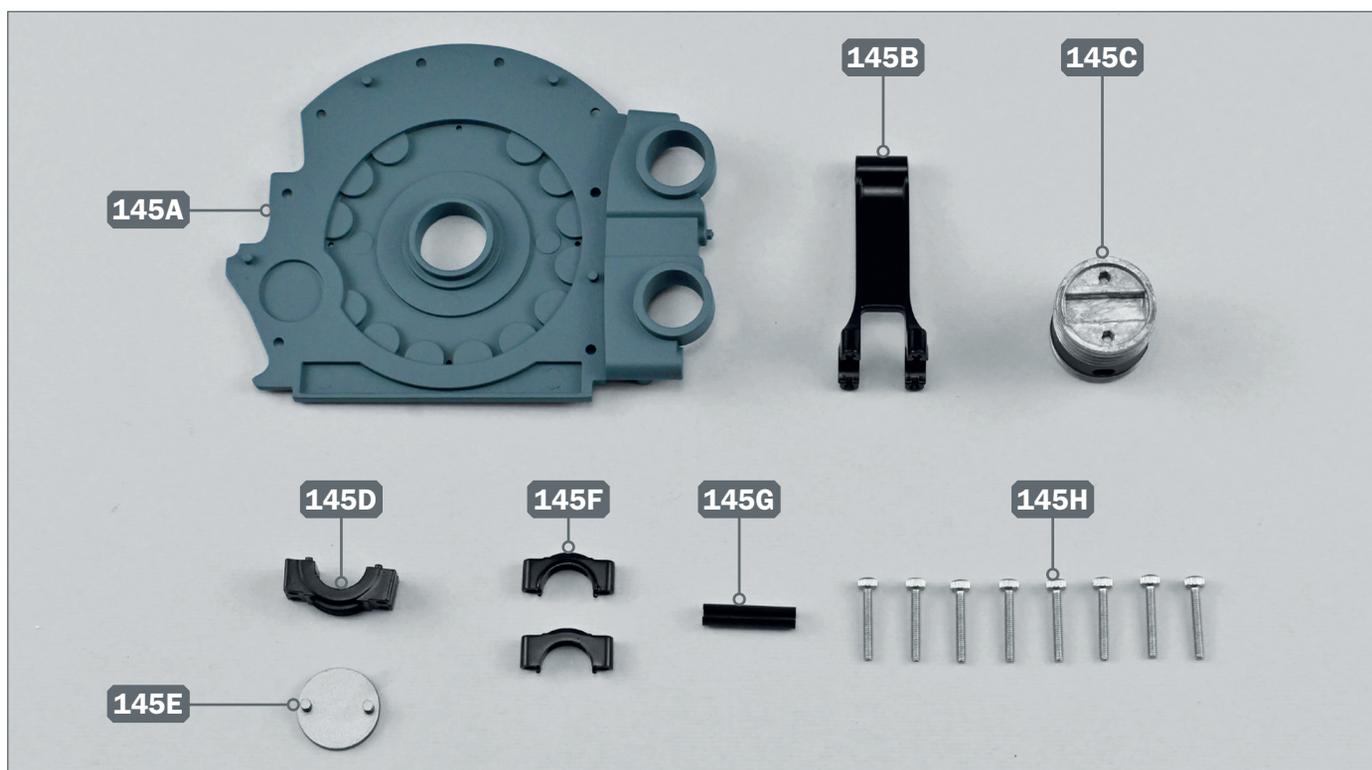


VORDERE MOTORPLATTE UND NEUER KOLBEN

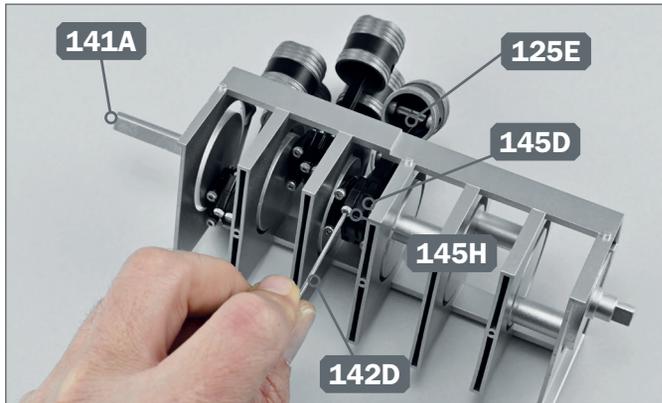
Ein neuer Kolben wird montiert und zusammen mit dem in Ausgabe 125 montierten Kolben mit der Kurbelwelle verbunden. Die vordere Motorplatte wird in einer der nächsten Ausgaben montiert.



Ihre Bauteile im Überblick

| Teilenummer | Name | Material |
|-------------|----------------------------|----------|
| 145A | vordere Motorplatte | Zink |
| 145B | Pleuelstange (Typ I) | Zink |
| 145C | Kolben | Zink |
| 145D | doppelter Pleueldeckel | Zink |
| 145E | Kolbendach | ABS |
| 145F | zwei einzelne Pleueldeckel | Zink |
| 145G | Kolbenbolzen | Eisen |
| 145H | acht Bolzen | Eisen |

SCHRITT 1 ▶ Montage von zwei Kolben



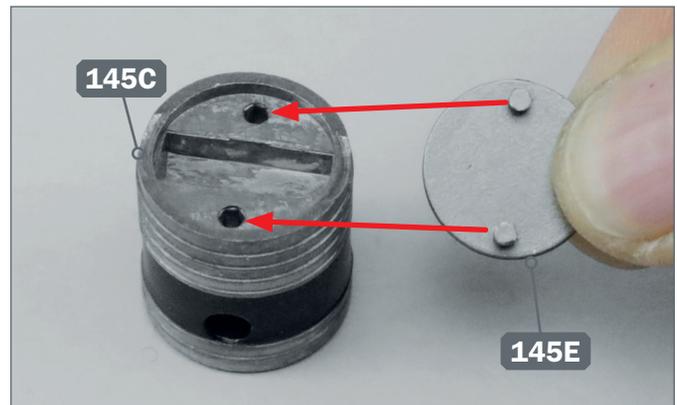
- 1** ▶ Nehmen Sie die Kurbelwelle 141A und den mit Ausgabe 125 montierten Kolben zur Hand. Setzen Sie den Kolben in das auf dem Foto gezeigte Gehäuse ein. Befestigen Sie die Pleuelstange 125E mit dem doppelten Pleueldeckel 145D und einem der Bolzen 145H. Ziehen Sie die Bolzen mit dem Inbusschlüssel 142D vollständig fest.



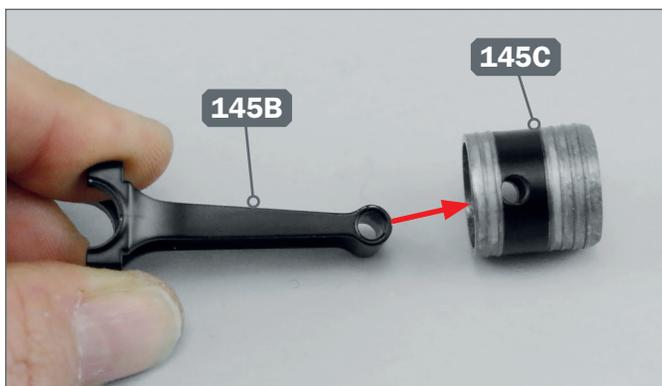
- 2** ▶ Fahren Sie mit der Befestigung der Pleuelstange an der Kurbelwelle fort, indem Sie einen weiteren Bolzen 145H in dem auf dem Foto gezeigten Loch festziehen.



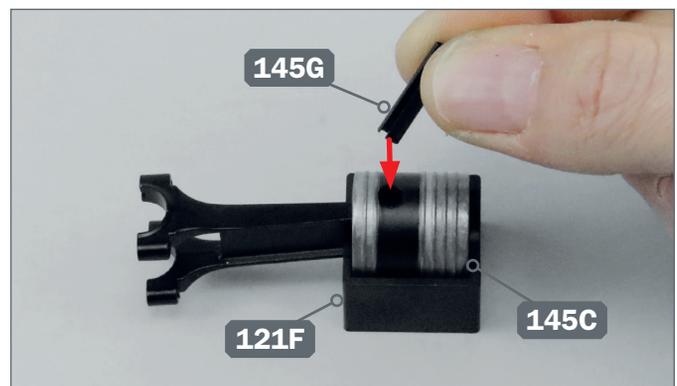
- 3** ▶ Schließen Sie die Befestigung der Pleuelstange mit zwei weiteren Bolzen 145H ab.



- 4** ▶ Setzen Sie das Dach 145E auf der Oberseite des Kolbens 145C ein.



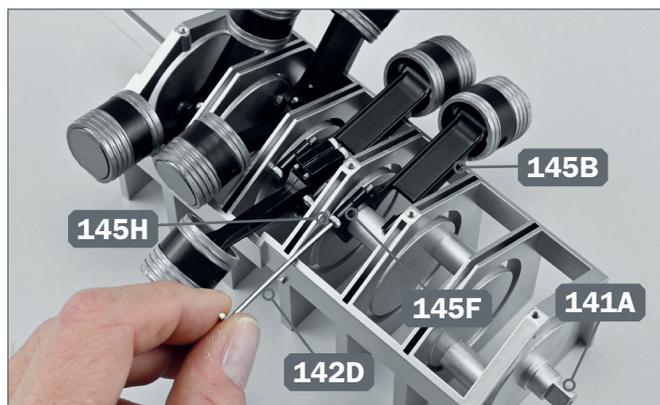
- 5** ▶ Stecken Sie die Pleuelstange 145B in den Kolben 145C und richten Sie die Teile dazu wie auf dem Foto gezeigt aus. Richten Sie den Ring am Ende der Pleuelstange an den Löchern im Kolben aus.



- 6** ▶ Setzen Sie den Kolben 145C in die Schablone 121F und stecken Sie dann den Bolzen 145G in das Loch im Kolben.



- 7** ▶ Drücken Sie den Bolzen 145G mithilfe des Hammers 121A ganz in den Kolben hinein. Nehmen Sie anschließend den Kolben aus der Schablone 121F und bewahren Sie diese an einem sicheren Ort auf.



- 8** ▶ Setzen Sie den Kolben mit der Pleuelstange 145B in der auf dem Foto gezeigten Position an der Kurbelwelle 141A ein. Bringen Sie einen der einzelnen Pleueldeckel 145F an einem Ende der Pleuelstange an. Stecken Sie einen der Bolzen 145H in eines der Löcher im Pleueldeckel und ziehen Sie ihn mit dem Inbusschlüssel 142D fest.

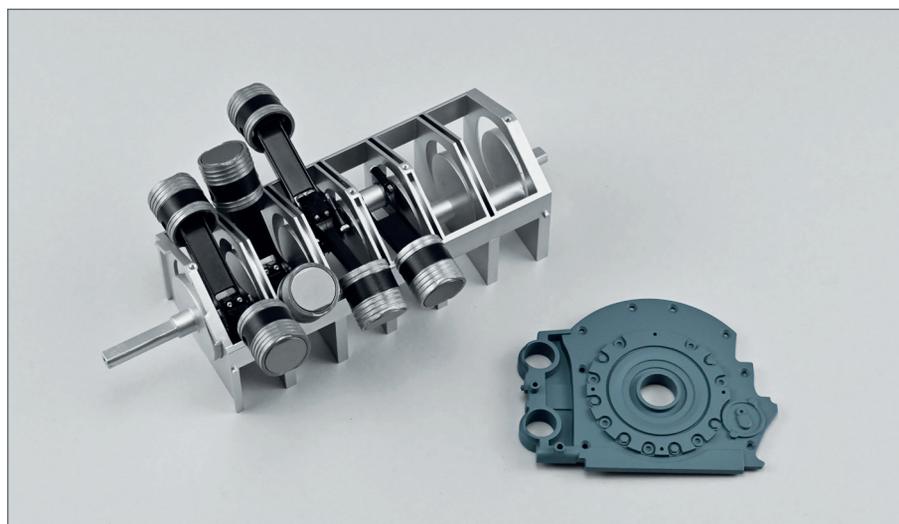


- 9** ▶ Bringen Sie den zweiten einzelnen Pleueldeckel 145F am anderen Ende der Pleuelstange an und stecken Sie einen Bolzen 145H in das markierte Loch.



- 10** ▶ Schließen Sie die Befestigung des einzelnen Pleueldeckels ab, indem Sie die letzten beiden Bolzen 145H in den verbleibenden Löchern festziehen.

DAS BAUERESULTAT



▶ Sie haben zwei neue Kolben an der Kurbelwelle angebracht. Bewahren Sie die Baugruppe zusammen mit der vorderen Motorplatte an einem sicheren Ort auf.