

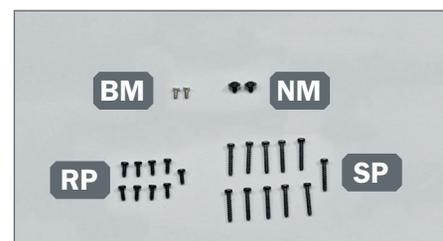
ZAHNRAD UND ÖLROHR

Die Kipphebelstange wird fertiggestellt und auf der linken Hälfte des Motorkopfes installiert. Ein Zahnrad, ein Ölrohr und die Auspuffrohrdichtungen werden montiert.



Ihre Bauteile im Überblick

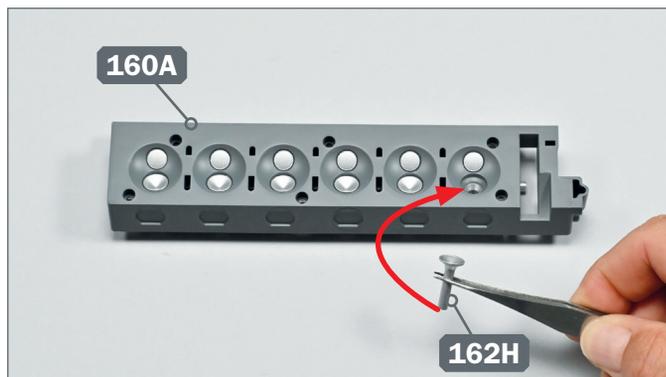
Teilenummer	Name	Material
162A	Dichtung „L1“	ABS
162B	Dichtung „L2“	ABS
162C	Ölrohr Teil A	ABS
162D	Ölrohr Teil B	ABS
162E	Kipphebel Typ I	Zink
162F	Kipphebel Typ II	Zink
162G	Zahnrad	Zink
162H	Tellerventil	Zink
162I	Endkappe	Zink
162J	Feder	Eisen
162K	Hintere Halterung der Kipphebelstange	Zink
162L	Vordere Halterung der Kipphebelstange	Zink
162M	Abstandhalter	Zink
162N	Unterlegscheibe	Eisen



Schrauben

Typ	Anzahl	Abmessungen
BM	1+1	1.7 x 4 mm
NM	1+1	2 x 3 x 5 mm
RP	8+1	2 x 5 mm
SP	10+1	2 x 12 mm

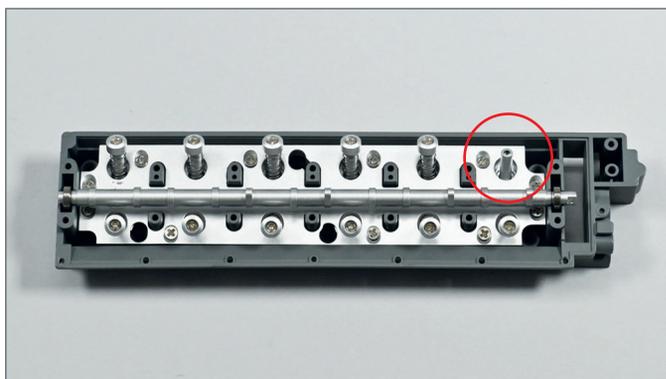
SCHRITT 1 ▶ Montage des letzten Tellerventils



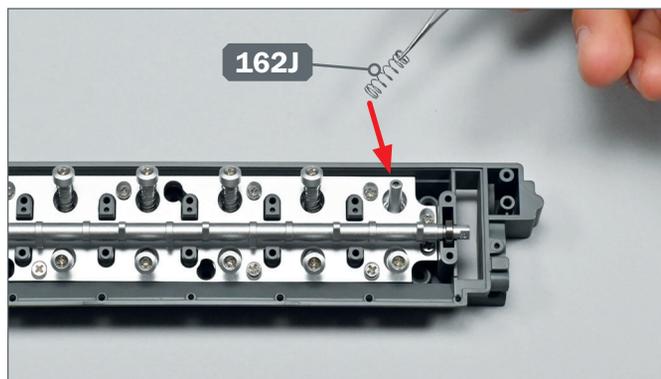
- 1** ▶ Nehmen Sie die linke Hälfte des Motorkopfes 160A zur Hand. Setzen Sie das Tellerventil 162H in die letzte Vertiefung ein.



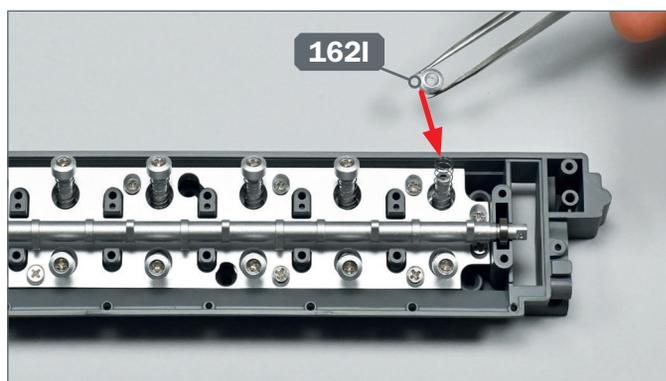
- 2** ▶ Die linke Hälfte des Motorkopfes ist jetzt mit allen Tellerventilen ausgestattet.



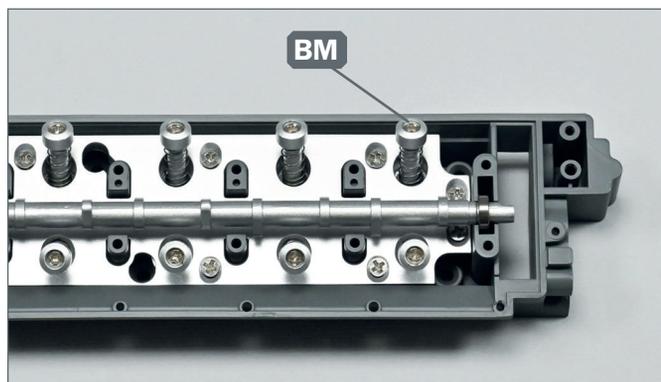
- 3** ▶ Drehen Sie die Baugruppe um und suchen Sie den Schaft des letzten Tellerventils ohne Feder und Endkappe.



- 4** ▶ Montieren Sie die Feder 162J auf den Schaft des Tellerventils.

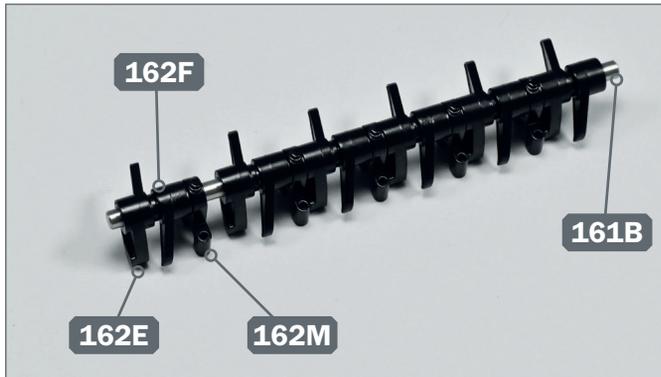


- 5** ▶ Setzen Sie die Endkappe 162I auf das Ende der Feder.

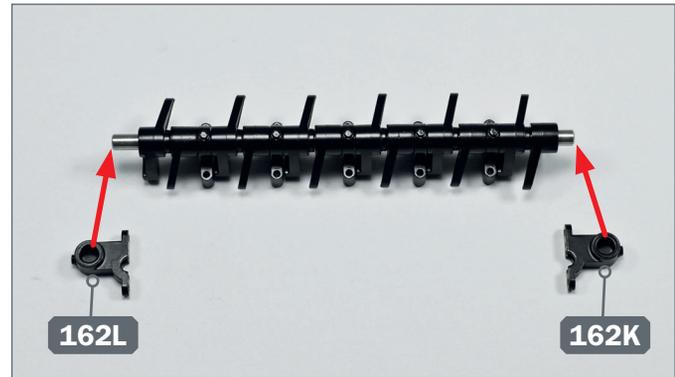


- 6** ▶ Befestigen Sie die Endkappe mit einer Schraube BM am Tellerventil.

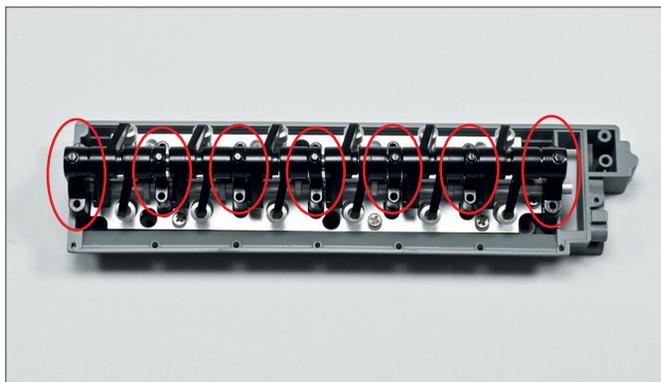
SCHRITT 2 ▶ Montage der Kipphebelstange



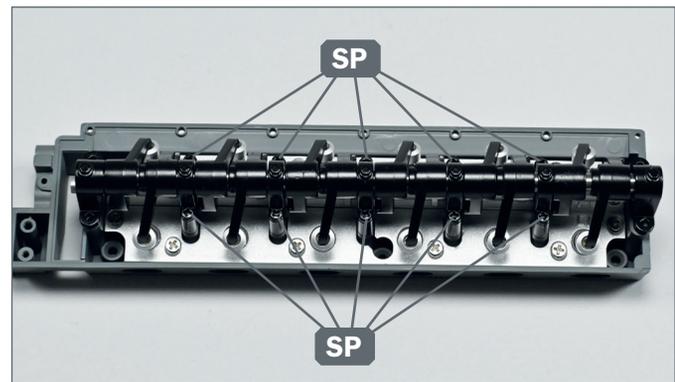
1 ▶ Nehmen Sie die Kipphebelstange 161B zur Hand. Darauf montieren Sie jetzt den Abstandhalter 162M, den Kipphebel Typ I 162E und den Kipphebel Typ II 162F. Beachten Sie dabei die Reihenfolge und Ausrichtung der auf dem Foto gezeigten Teile.



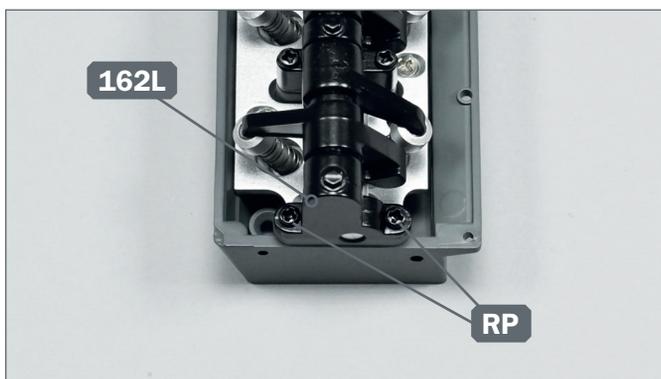
2 ▶ Montieren Sie die Halterungen 162K und 162L an den jeweiligen Enden der Kipphebelstange.



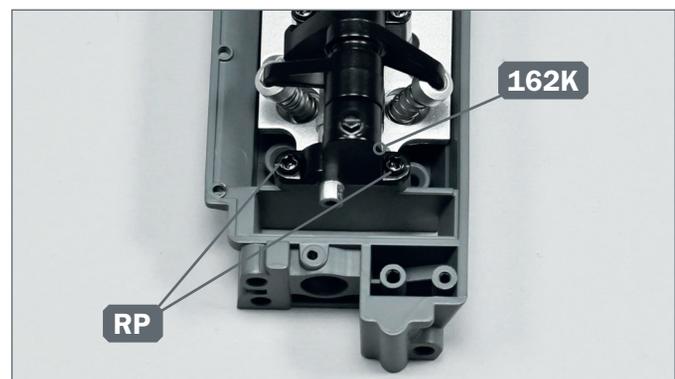
3 ▶ Installieren Sie die Kipphebelstange auf die Nockenwelle der linken Hälfte des Motorkopfes und richten Sie die Teile wie gezeigt aus. Richten Sie die Löcher der Halterungen und der Abstandhalter an den Löchern des Motorkopfes aus.



4 ▶ Befestigen Sie die Abstandhalter am Motorkopf, indem Sie zehn Schrauben SP (zwei pro Abstandhalter) in den auf dem Foto gezeigten Löchern festziehen.

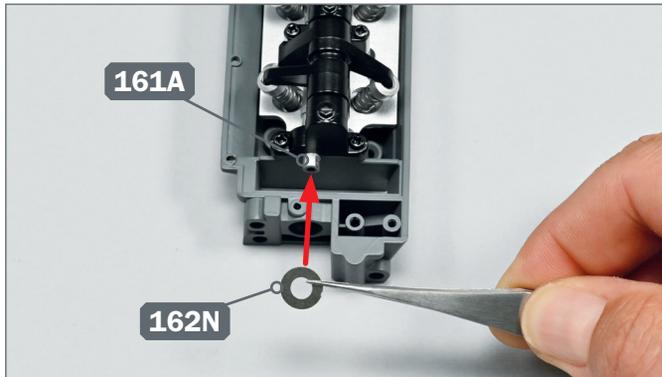


5 ▶ Befestigen Sie die vordere Halterung 162L mit zwei Schrauben RP am Motorkopf.

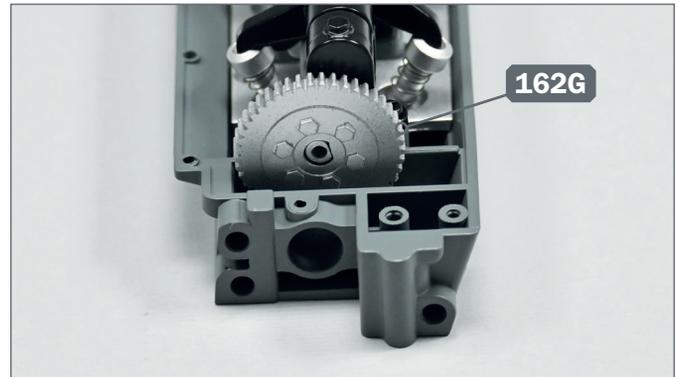


6 ▶ Verwenden Sie zwei Schrauben RP, um auch die hintere Halterung 162K am Motorkopf zu befestigen.

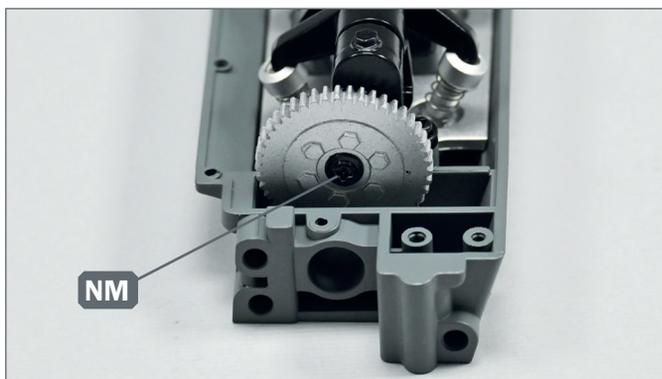
SCHRITT 3 ▶ Montage von Zahnrad, Ölrohr und Dichtungen



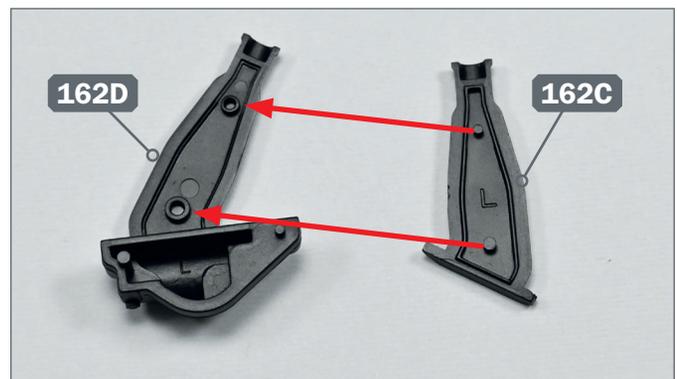
- 1** ▶ Stecken Sie die Unterlegscheibe 162N auf das überstehende Ende der Nockenwelle 161A.



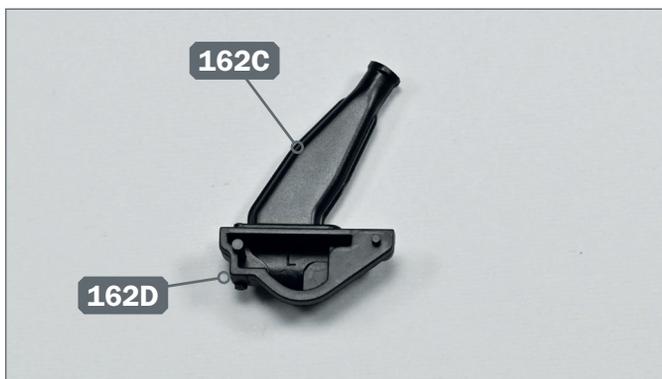
- 2** ▶ Montieren Sie das Zahnrad 162G am gleichen Ende der Nockenwelle, vor der Unterlegscheibe. Richten Sie die Teile wie auf dem Foto gezeigt aus.



- 3** ▶ Befestigen Sie das Zahnrad mit einer Schraube NM am Ende der Nockenwelle. Ziehen Sie die Schraube nicht ganz fest, das Zahnrad muss sich problemlos drehen lassen.



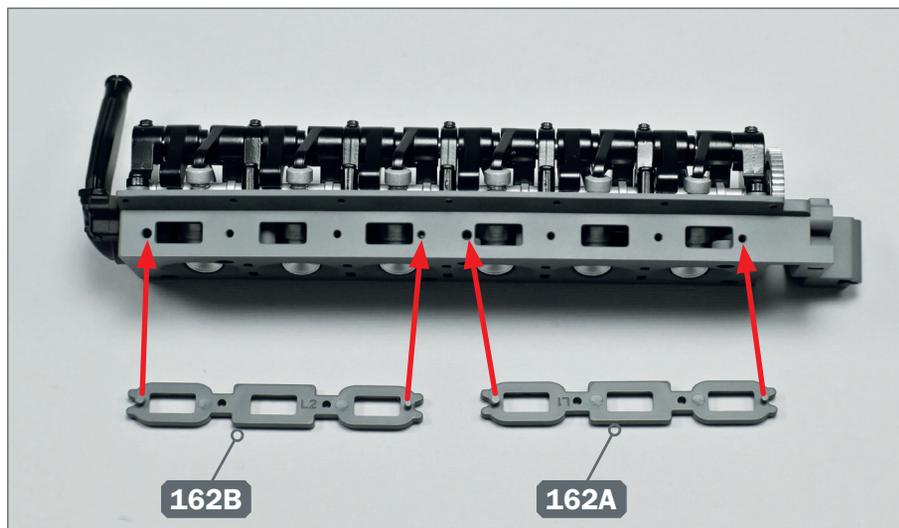
- 4** ▶ Verbinden Sie die beiden Teile des Ölrohrs (162C und 162D) miteinander.



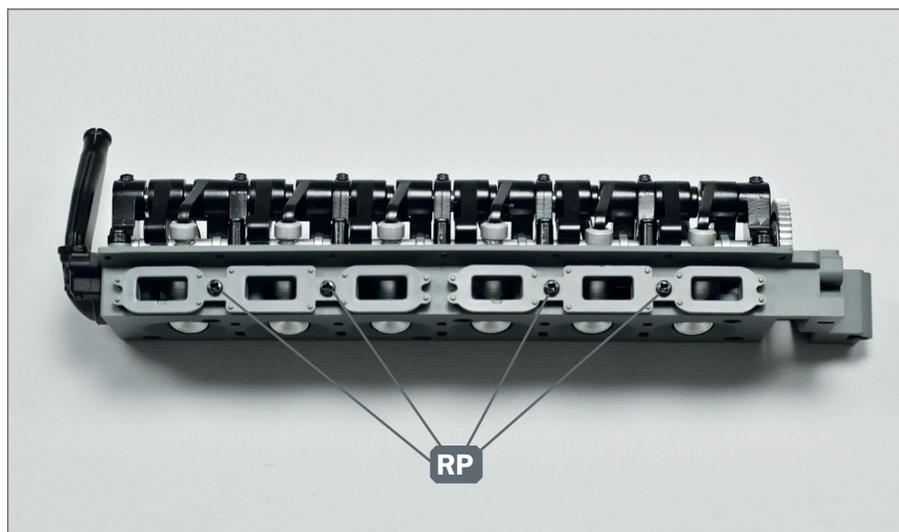
- 5** ▶ Üben Sie dabei leichten Druck auf die beiden Teile des Ölrohrs aus, um sie fest zu verbinden.



- 6** ▶ Installieren Sie das Ölrohr am vorderen Ende der linken Hälfte des Motorkopfes und stecken Sie die beiden Stifte des ersten in die entsprechenden Löcher.



- 7** ▶ Installieren Sie die Dichtungen 162A und 162B seitlich auf der linken Hälfte des Motorkopfes. Richten Sie die Teile wie auf dem Foto gezeigt aus.



- 8** ▶ Befestigen Sie die Dichtungen am Motorkopf, indem Sie vier Schrauben RP (zwei pro Dichtung) in den auf dem Foto gezeigten Löchern festziehen.

DAS BAUERGBNIS



- ▶ Die linke Hälfte des Motorkopfes ist jetzt mit Kipphebel, Ölrohr und Dichtungen des Auspuffrohrs ausgestattet.