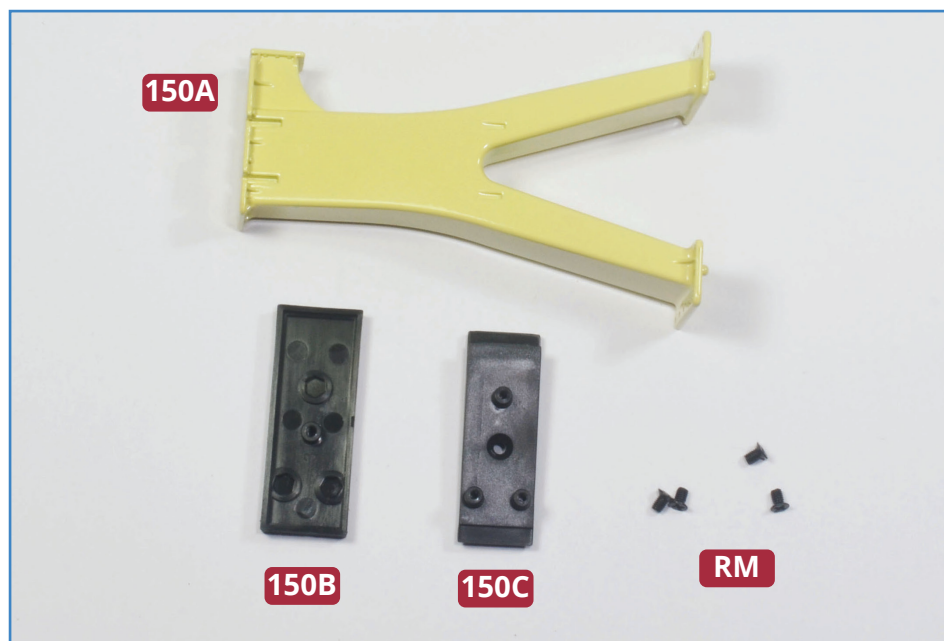


DIE VIERTE SÄULE DER MASCHINE



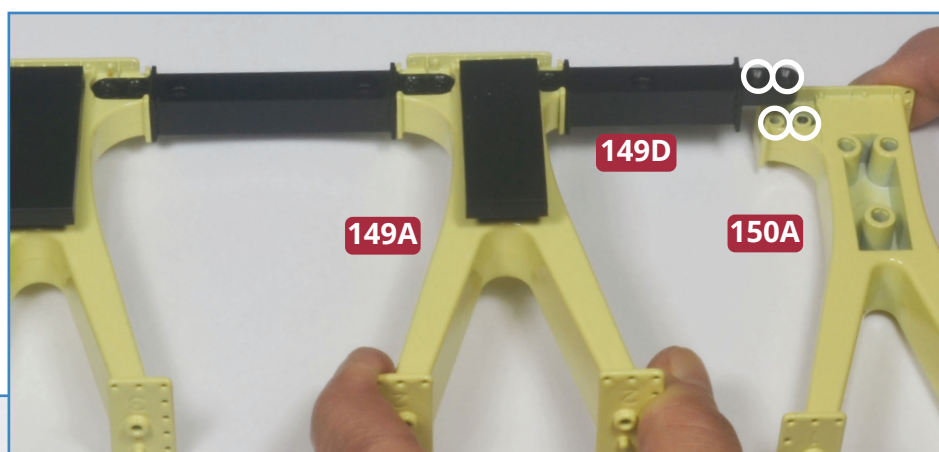
BAUTEILE IM ÜBERBLICK

150A Säule des Zylinders 1

150B Äußere Seitenverkleidung

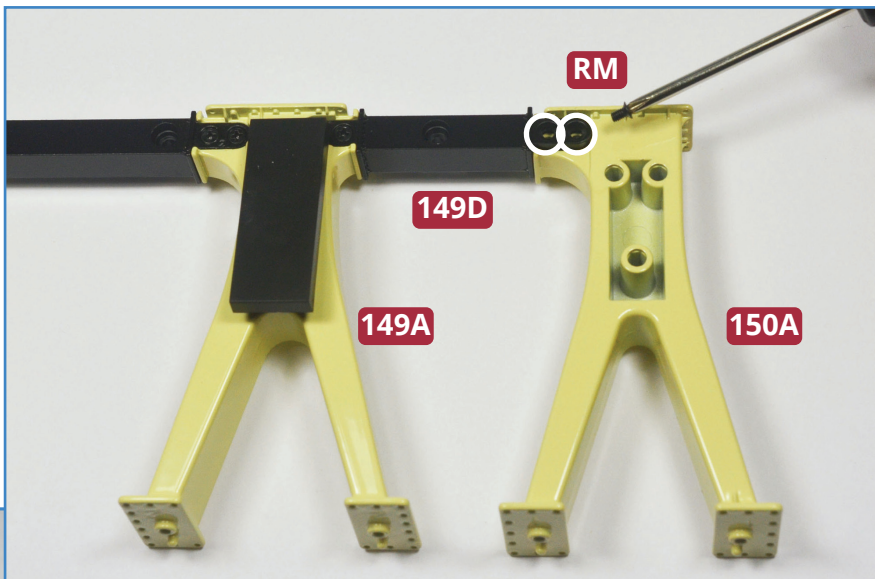
150C Innere Seitenverkleidung

RM Vier Schrauben (eine als Ersatz)

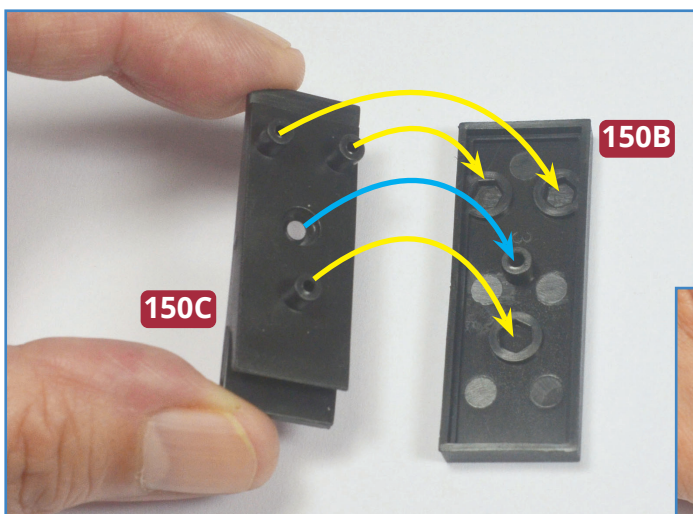
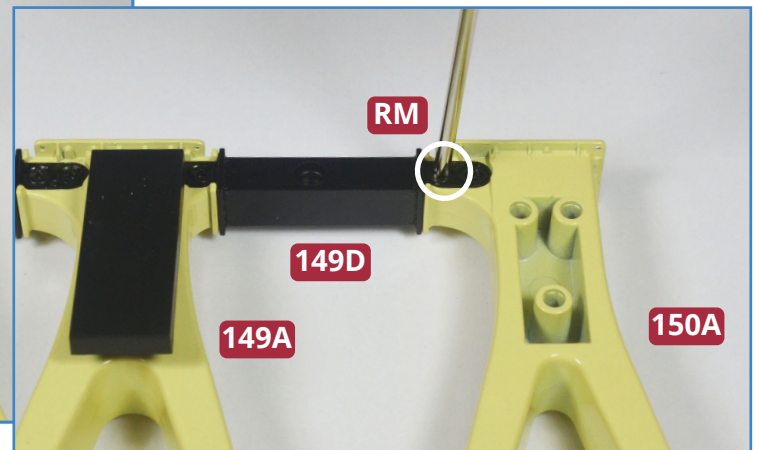
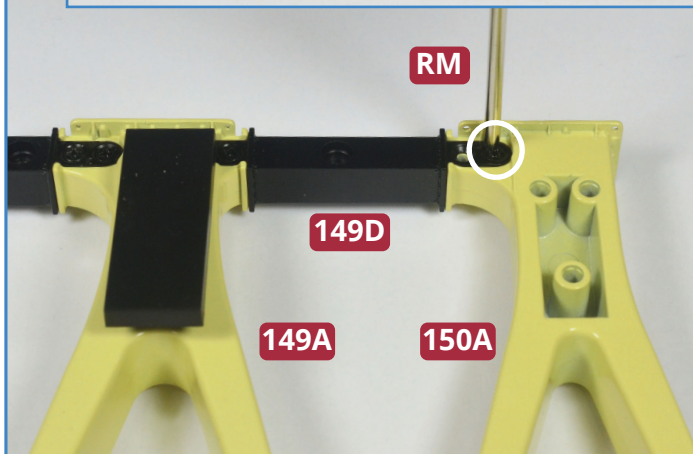


1 Legen Sie die Zylinderbaugruppe bereit, die Sie mit der letzten Ausgabe weitergebaut haben. Fügen Sie das freie Ende des Verbindungssteigs **149D** so mit der Säule **150A** zusammen, dass die Schraubenlöcher und Aufnahmen (alle links weiß eingekreist) fluchten.

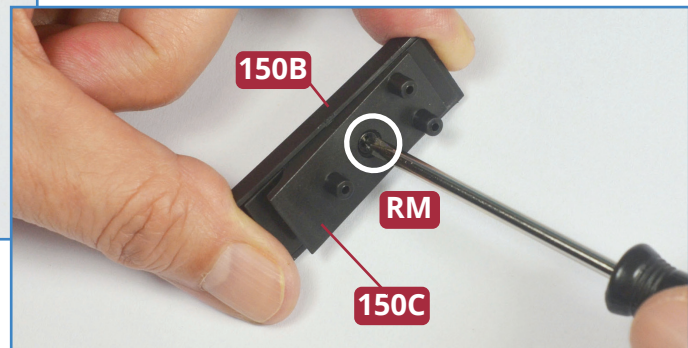


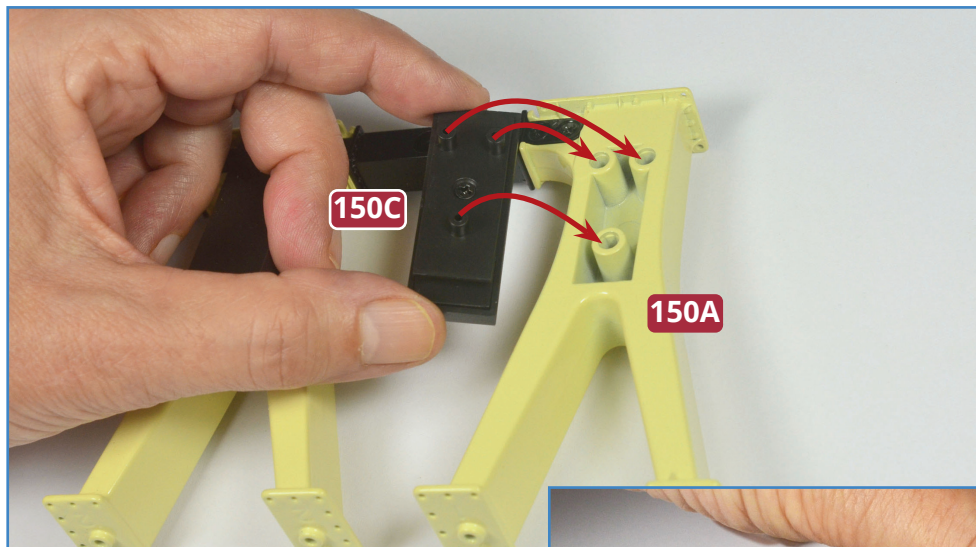
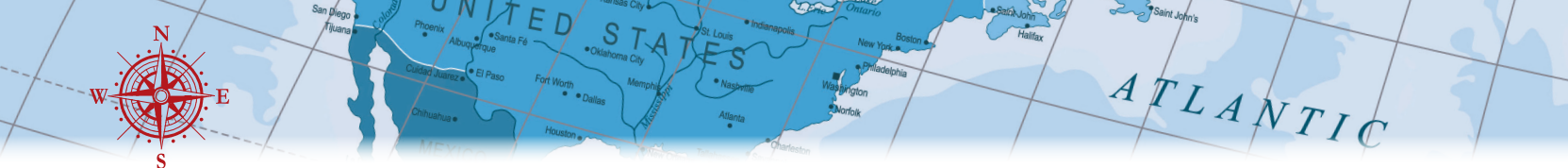


2 Befestigen Sie den Verbindungssteg **149D** mit zwei Schrauben **RM** an der Säule **150A** (links und unten weiß eingekreist).

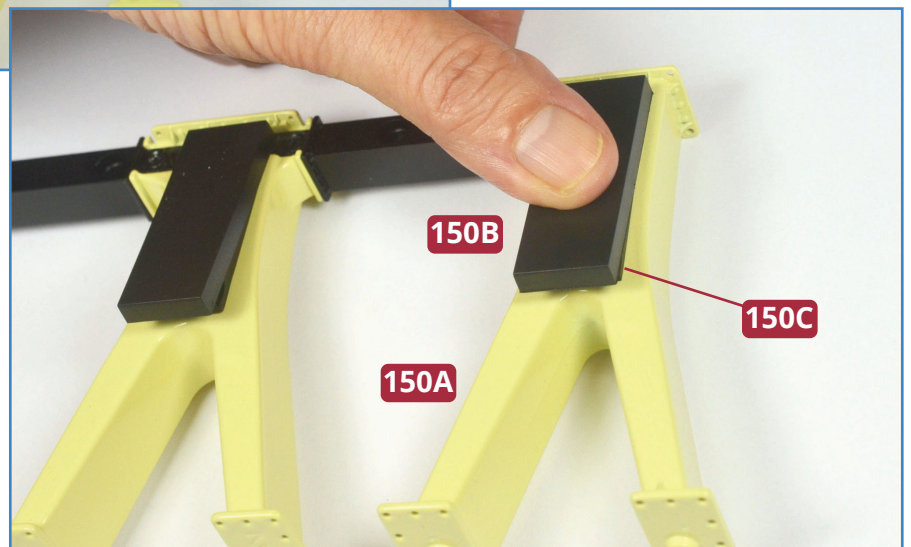


3 Fügen Sie die beiden Seitenverkleidungen **150B** und **150C** so zusammen, dass sich die drei Zapfen des einen Teils in die Aufnahmen des anderen einfügen (gelbe Pfeile). Das Schraubenloch von **150C** fluchtet mit der erhöhten Schraubenaufnahme von **150B** (blauer Pfeil). Befestigen Sie die Teile mit einer Schraube **RM** aneinander (unten).





4 Fügen Sie die drei Zapfen der Seitenverkleidung **150C** in die Aufnahmen der Säule **150A** ein (oben, rote Pfeile). Wie bereits bekannt, handelt es sich hierbei um eine Steckverbindung.



Das Bauergebnis

Die erste Säulenstruktur ist komplettiert.