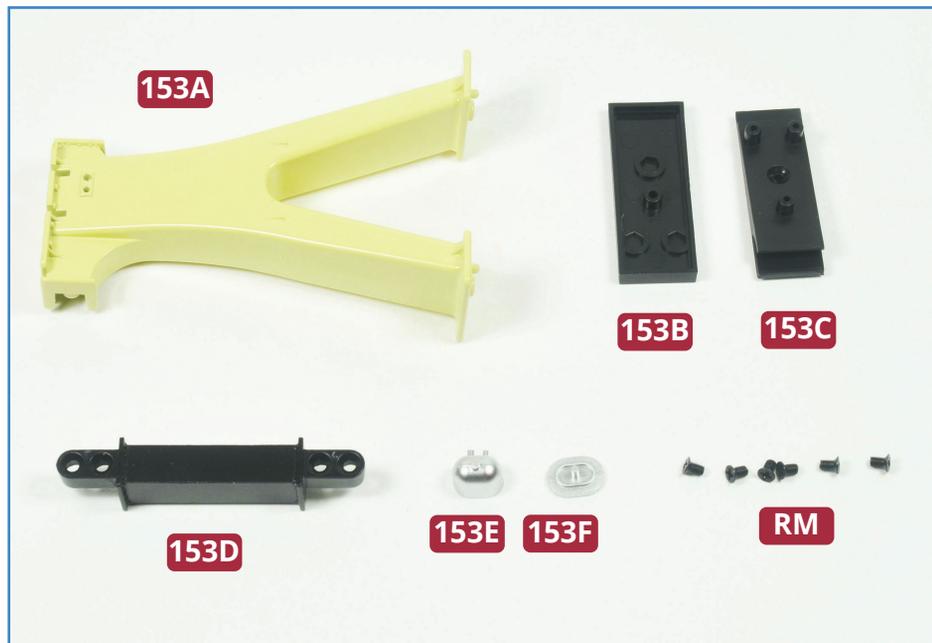




DIE SÄULENSTRUKTUR WÄCHST



BAUTEILE IM ÜBERBLICK

153A Säule des Zylinders 6

153B Äußere Seitenverkleidung

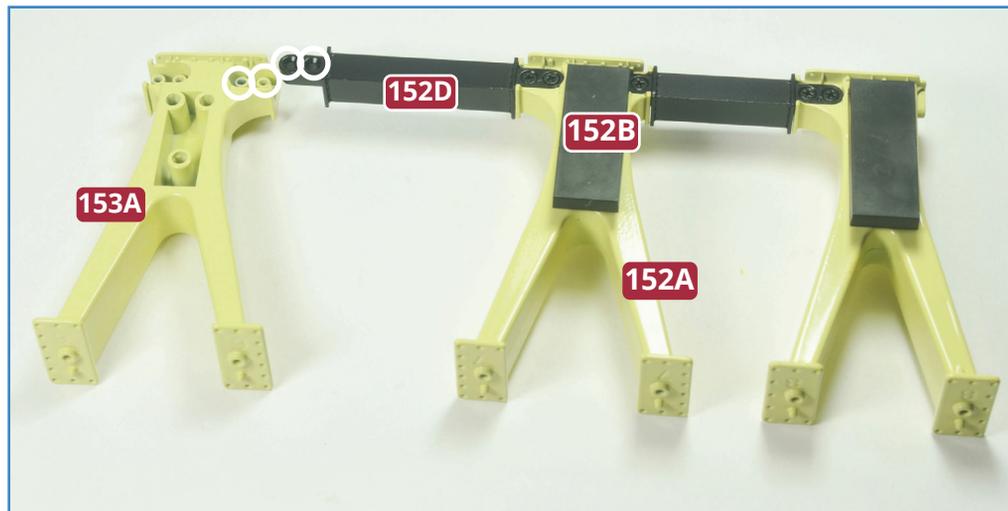
153C Innere Seitenverkleidung

153D Verbindungssteg

153E Behälter

153F Deckel

RM Sechs Schrauben (eine als Ersatz)

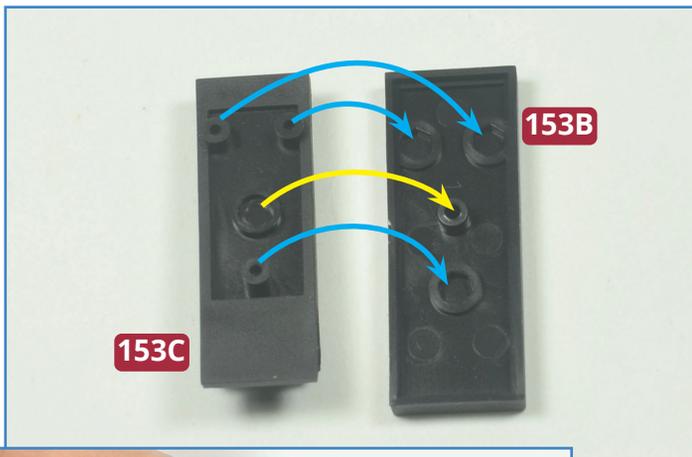
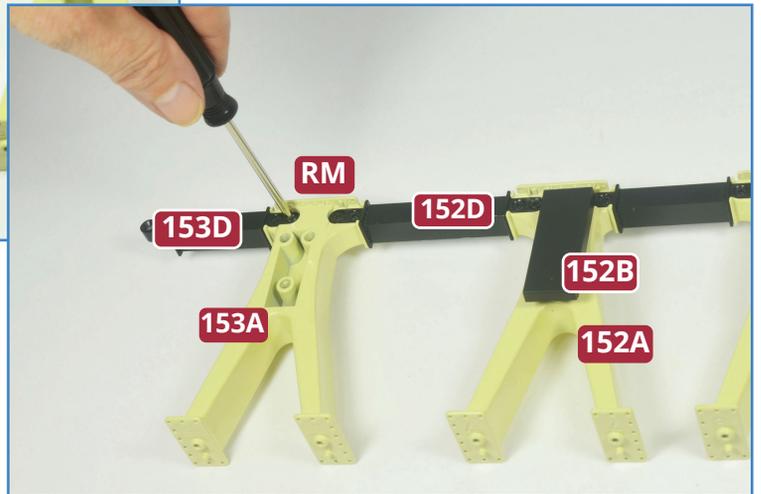


1 Legen Sie die Zylinderbaugruppe bereit, die Sie mit der letzten Ausgabe weitergebaut haben. Fügen Sie die Säule **153A** so mit dem Verbindungssteg **152D** zusammen, dass Schraubenlöcher und Aufnahmen (beide links weiß eingekreist) fluchten. Befestigen Sie den Verbindungssteg mit zwei Schrauben **RM** an der Säule (unten weiß eingekreist).



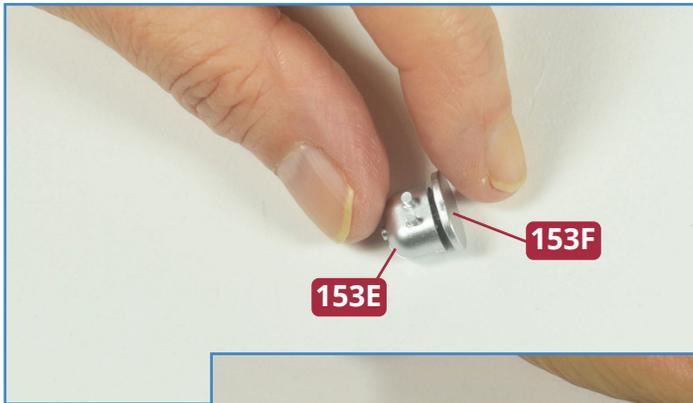


2 Fügen Sie das mit einer „6“ markierte Ende des Verbindungsstegs **153D** in die freie Aufnahme der Säule **153A** ein (links). Fluchten die Schraubenlöcher beider Teile, fixieren Sie sie mit zwei Schrauben **RM** aneinander (unten).



3 Fügen Sie die beiden Seitenverkleidungen **153B** und **153C** so zusammen, dass sich die drei Zapfen des einen Teils in die Aufnahmen des anderen einfügen (blaue Pfeile). Das Schraubenloch von **153C** fluchtet mit der erhöhten Schraubenaufnahme von **153B** (gelber Pfeil). Befestigen Sie die Teile mit einer Schraube **RM** aneinander (unten links). Befestigen Sie die Seitenverkleidung **153B/C** an der Säule **153A**, indem Sie die drei Zapfen in die Aufnahmen hineindrücken (unten).





4 Befestigen Sie den Behälter **153E** und den Deckel **153F** aneinander, indem Sie den Zapfen des Deckels in die Aufnahme des Behälters hineindrücken (links). Bringen Sie den Behälter an der Säule **153A** an: Fügen Sie dazu die beiden unterschiedlich großen Zapfen in die entsprechenden Löcher der Säule ein (unten).



Das Bauergebnis

Die dritte Säule (mit der Nummer 6) wurde an der zweiten Zylinderstruktur befestigt.