

MONTAGE DES FAHRWERKS

An den Achslagergehäusen des Nachlaufradsatzes werden die Blattfedern angebracht. Der Nachlaufradsatz und das vordere Drehgestell werden über den Drehzapfen mit dem Barrenrahmen der Lokomotive verbunden.

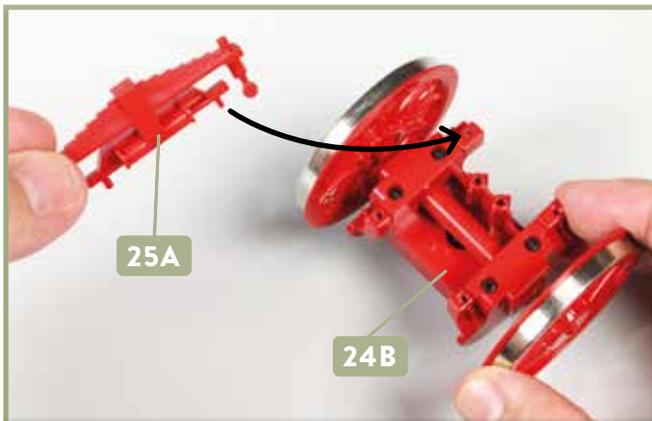


Ihre Bauteile im Überblick		
Teilenummer	Name	Material
25A	Blattfeder Nachlaufradsatz links	ABS
25B	Blattfeder Nachlaufradsatz rechts	ABS
25C	hintere Aufnahme	Zink
25D	vordere Aufnahme	Zink
25E	zwei Unterlegscheiben (eine als Ersatz)	Stahl
25F	Feder	Stahl
25G	Drehzapfen	Zink



Schrauben		
Typ	Anzahl	Abmessungen
HM	2 + 1	2,3 x 5 mm
LM	1 + 1	2,6 x 3 x 7 mm

SCHRITT 1: Montage des Nachlaufbausatzes



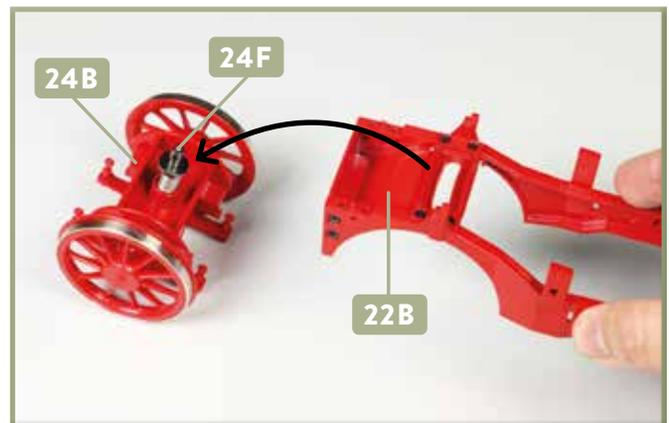
1 Halten Sie das Achslagergehäuse **24B** so, dass Sie Zugriff auf dessen Unterseite haben. Nehmen Sie die linke Blattfeder **25A** und führen Sie sie zu den Aufnahmen am Achslagergehäuse.



2 Befestigen Sie die linke Blattfeder **25A** am Achslagergehäuse **24B**, indem Sie deren zwei Zapfen vorsichtig in die entsprechenden Bohrungen hineindrücken.



3 Wechsel ans rechte Ende der Unterseite vom Achslagergehäuse **24B**: Befestigen Sie hier die rechte Blattfeder **25B**. Drücken Sie dazu wieder die Zapfen in die entsprechenden Aufnahmen hinein.



4 Drehen Sie die Baugruppe mit dem Achslagergehäuse **24B** um. Nehmen Sie die große Rahmenbaugruppe und platzieren Sie die hintere Querverbindung **22B** über dem Drehzapfen **24F**.

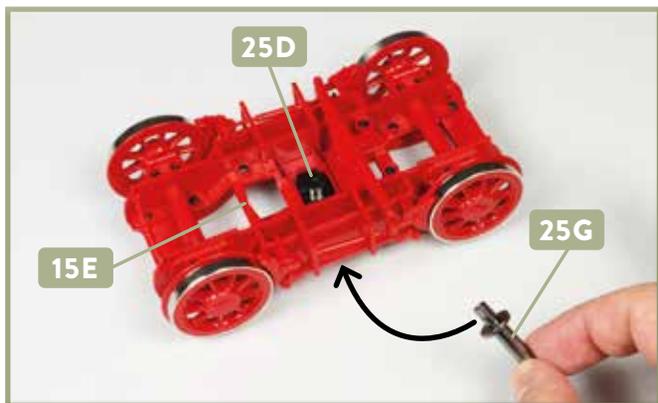


5 Der Drehzapfen **24F** vom Nachlaufbausatz sitzt in der länglichen Bohrung der Querverbindung **22B**. Legen Sie die hintere Aufnahme **25C** und eine Schraube **HM** bereit.

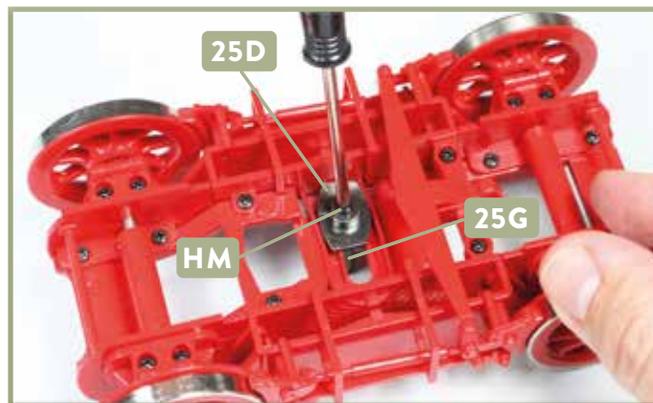


6 Setzen Sie die hintere Aufnahme **25C** auf das obere Ende des Drehzapfens **24F** und fixieren Sie diese mit der Schraube **HM**. Der Nachlaufbausatz ist nun beweglich mit dem Rahmen verbunden.

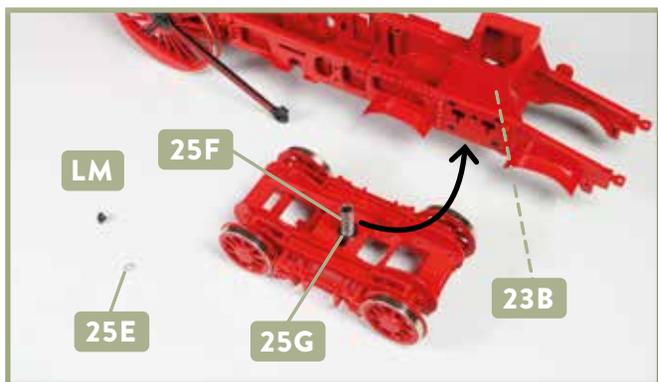
SCHRITT 2: Montage des vorderen Drehgestells



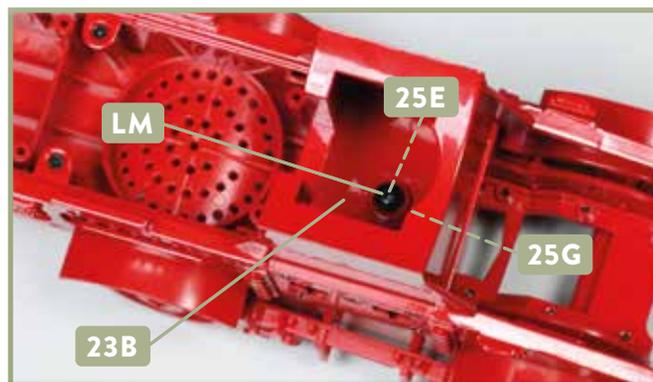
1 Stellen Sie das vordere Drehgestell verkehrt herum auf Ihre Arbeitsplatte. Platzieren Sie die vordere Aufnahme **25D** über der länglichen Aussparung des Rahmens **15E**. Führen Sie den Drehzapfen **25G** von unten zur Aufnahme, wie es der Pfeil andeutet.



2 Der Drehzapfen **25G** ist von unten in die Aufnahme **25D** eingefügt und wird mit einer Schraube **HM** fixiert, die Sie von oben in die Aufnahme eindrehen, wie abgebildet.



3 Drehen Sie das Drehgestell um und setzen Sie die Feder **25F** auf den Drehzapfen **25G**. Legen Sie eine Unterlegscheibe **25E** und eine Schraube **LM** bereit. Führen Sie den Drehzapfen von unten zur Bohrung in der Rahmenverbindung **23B**, wie es der Pfeil andeutet.



4 Das Drehgestell befindet sich unter dem vorderen Ende des Barrenrahmens. Setzen Sie die Unterlegscheibe **25E** auf den Schaft der Schraube **LM** und drehen Sie die Schraube durch die Bohrung in der Rahmenverbindung **23B** in den Drehzapfen **25G** ein.

DAS BAUERGESBIS



Der Nachlaufwagensatz und das Drehgestell sind mit dem Barrenrahmen der Lokomotive verbunden.