

# DER ERSTE RADSATZ

An den beiden Kuppelrädern wird über einen Bolzen jeweils eine Kuppelstange angebracht und mit zwei C-Ringen gesichert. Die zwei Räder werden durch die Achse miteinander verbunden.



## Ihre Bauteile im Überblick

Teilenummer	Name	Material
3A	hinteres Kuppelrad	Zink-Druckguss
3B	zwei Buchsen	Stahl
3C	hinteres Kuppelrad	Zink-Druckguss
3D	fünf C-Ringe	Stahl
3E	obere Speiseleitung	ABS
3F	Achse	PC
3G	rechte Kuppelstange	Zink-Druckguss
3H	linker Deckel des Oberflächenvorwärmers	ABS
3I	zwei Kuppelzapfen	Stahl
3J	linke Kuppelstange	Zink-Druckguss



## Schrauben

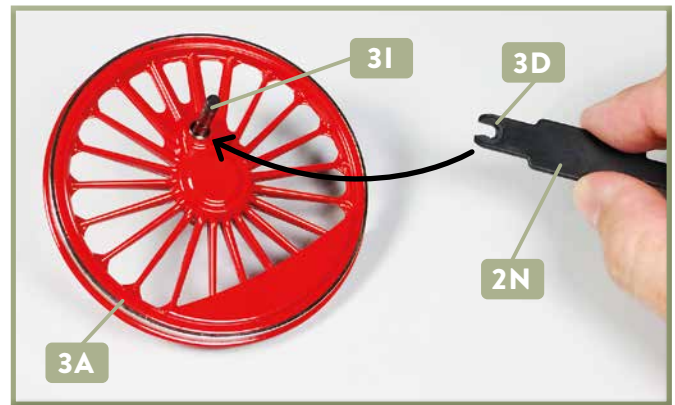
Typ	Anzahl	Abmessungen
CP	2 + 1	2,3 x 3 mm

**Hinweis:** Die beiden Räder 3A und 3C sind baugleich und können für beide Seiten des Kuppelrads verwendet werden.

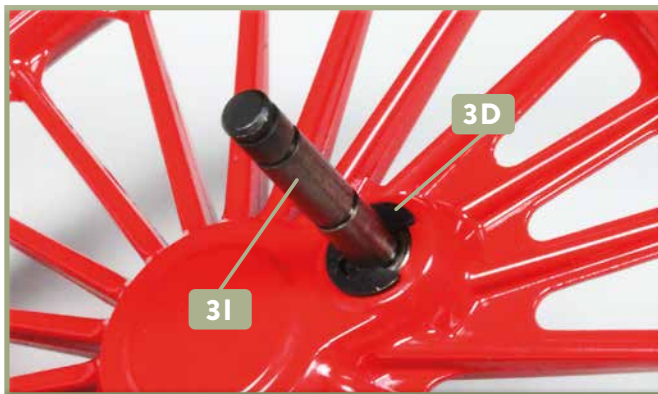
## SCHRITT 1: Zusammenbau des ersten Radsatzes



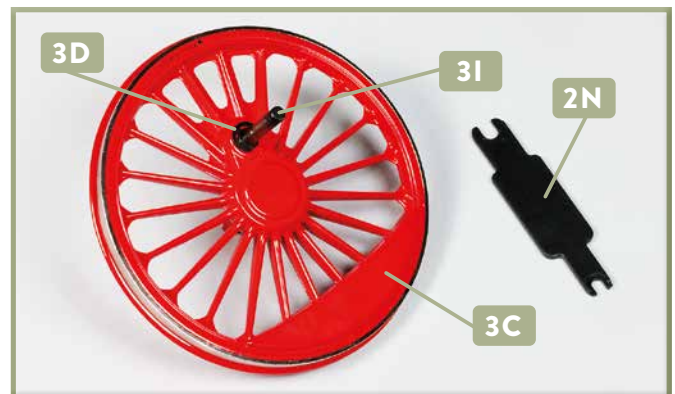
**1** Nehmen Sie einen der beiden Kuppelzapfen **3I** und führen Sie ihn zur Bohrung des hinteren Kuppelrads **3A**, wie angedeutet.



**2** Der Zapfen **3I** ist in die Bohrung des Rads **3A** eingefügt. Platzieren Sie einen der C-Ringe **3D** in der Vertiefung am breiteren Ende des Aufsteckschlüssels **2N**. Führen Sie den C-Ring zum Zapfen, wie es der Pfeil andeutet.



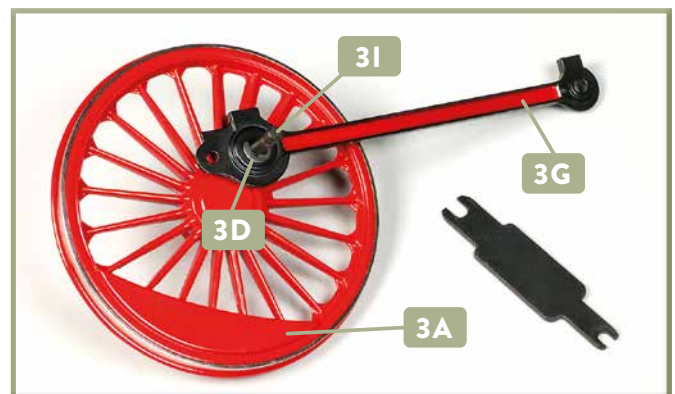
**3** Befestigen Sie den C-Ring **3D** an der innersten Vertiefung des Kuppelzapfens **3I**, wie abgebildet.



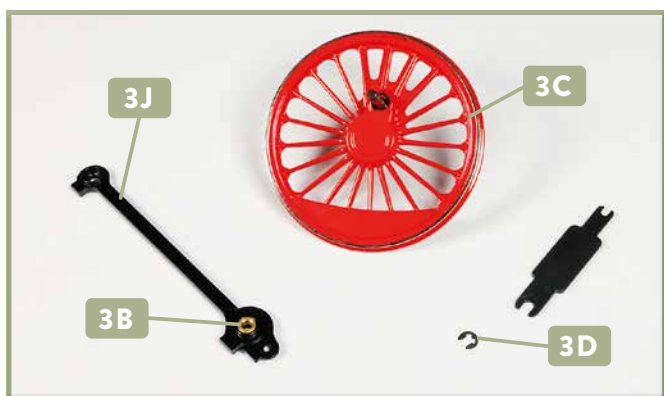
**4** Wiederholen Sie die drei ersten Bauschritte mit dem zweiten hinteren Kuppelrad **3C**, dem verbliebenen Kuppelzapfen **3I** und einem weiteren C-Ring **3D**. Zum Anbringen des C-Rings bedienen Sie sich wieder des Aufsteckschlüssels **2N**.



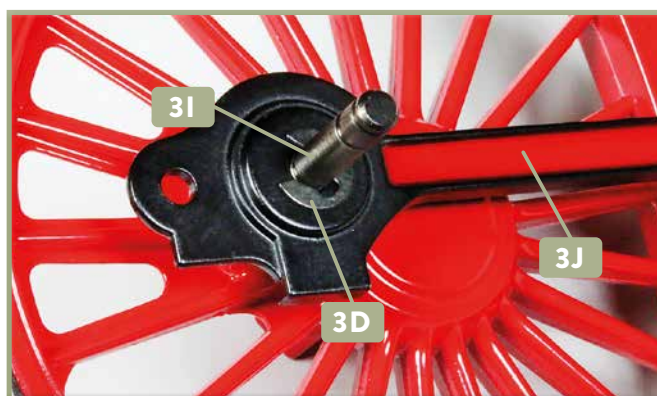
**5** Fügen Sie eine Buchse **3B** in die große Öffnung der Kuppelstange **3G** ein. Führen Sie diese Öffnung anschließend zum Kuppelzapfen **3I** des Rads **3A**, wie angedeutet.



**6** Die Kuppelstange **3G** ist am Zapfen **3I** aufgesetzt. Fixiert wird die Stange, indem Sie mit dem Aufsteckschlüssel einen weiteren C-Ring **3D** in der nächsten Vertiefung des Zapfens anbringen.



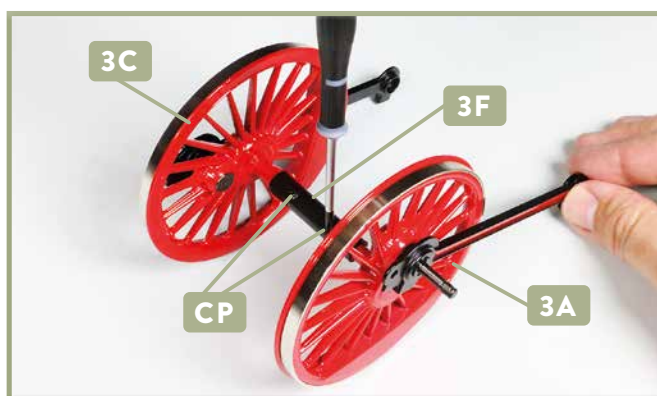
**7** Fügen Sie die zweite Buchse **3B** in die große Öffnung der Kuppelstange **3J** ein, wie abgebildet. Legen Sie einen weiteren C-Ring **3D** bereit. Die Bauteile werden am zweiten Rad **3C** montiert.



**8** Befestigen Sie die Kuppelstange **3J** am Rad, indem Sie sie am Kuppelzapfen **3I** aufsetzen und den C-Ring **3D** in der Vertiefung des Zapfens anbringen.



**9** Setzen Sie die Achse **3F** mit sanftem Druck bis zum Anschlag auf den roten Zapfen an der Innenseite des Rads **3A**. Auf der anderen Seite der Achse wird der innere rote Zapfen vom Rad **3C** eingefügt, wie es der Pfeil andeutet.



**10** Befestigen Sie die beiden Räder **3A** und **3C** an der Achse **3F**, indem Sie in deren Bohrungen zwei Schrauben **CP** eindrehen.

## DAS BAUERGBNIS



Der erste Radsatz wurde aus zwei Rädern und der Achse zusammengefügt. Über die beiden Kuppelstangen wird der Radsatz später an einen zweiten Radsatz gekoppelt. Die obere Speiseleitung **3E** und der linke Deckel des Oberflächenwärmers **3H** werden erst mit der 4. Bauanleitung benötigt.