

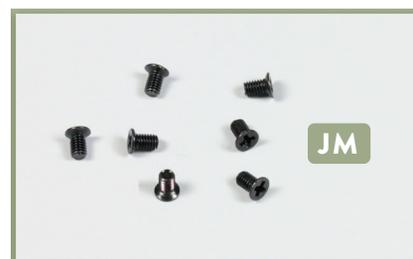
DER TENDERRAHMEN (V)

Am Tenderrahmen wird der linke Längsträger montiert. Eine Bremsluftleitung wird mit Halterungen versehen und am Längsträger angebracht. Zwei Schmiergefäße werden befestigt.



Ihre Bauteile im Überblick

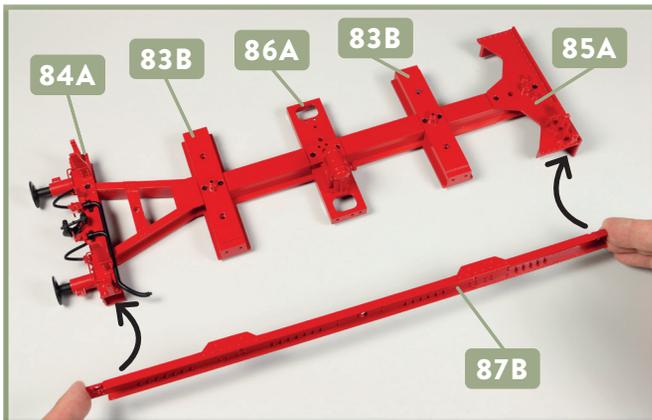
Teilenummer	Name	Material
87A	Bremsluftleitung	ABS
87B	linker Längsträger	Zink
87C	Halterung der Luftleitung	ABS
87D	zwei Schmiergefäße	ABS
87E	Halterung der Luftleitung	ABS
87F	Übergangselement der Luftleitung des Tenders zur Lok	ABS



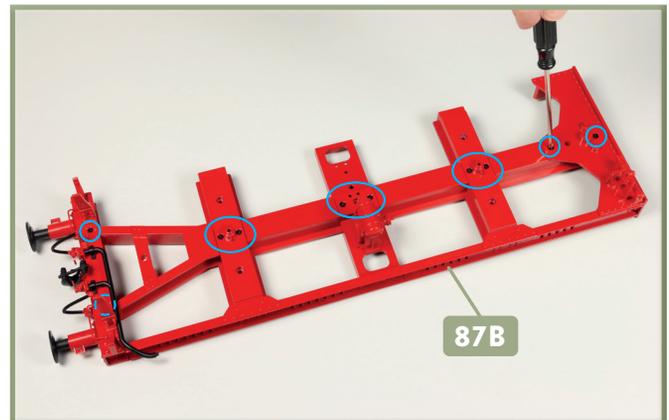
Schrauben

Typ	Anzahl	Abmessungen
JM	6 + 1	2,3 x 4 mm

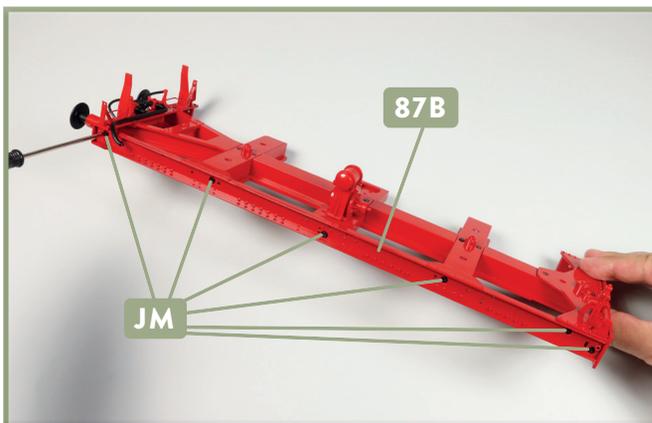
SCHRITT 1: Arbeiten am linken Längsträger



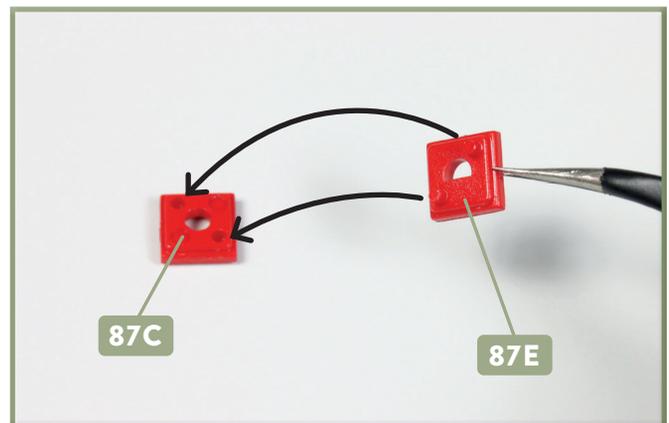
1 Legen Sie die Tenderrahmen-Baugruppe verkehrt herum bereit. Fügen Sie den linken Längsträger **87B** so in die Baugruppe ein, dass seine Bohrungen mit denen der Querträger **83B** und **86A** sowie des Pufferträgers **84A** und des Rahmenabschlusses **85A** fluchten.



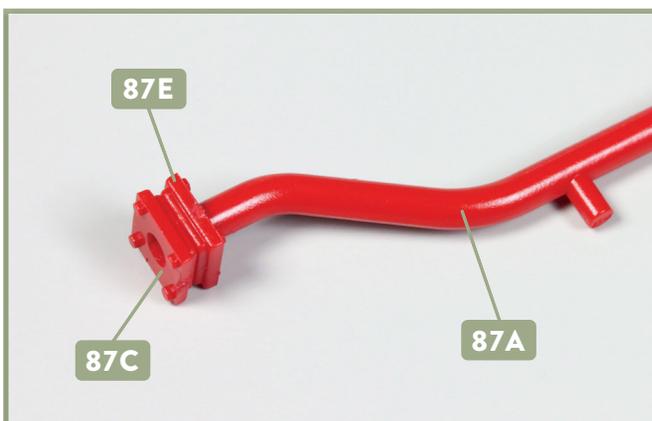
2 Lässt sich der Längsträger **87B** nicht an allen Stellen leicht in die Baugruppe einfügen, lösen Sie die blau umkreisten Schrauben leicht an.



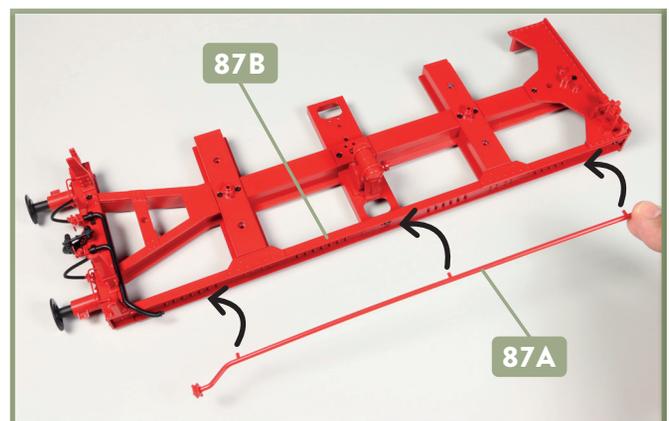
3 Fixieren Sie den Längsträger **87B**, indem Sie sechs Schrauben **JM** in seine Bohrungen eindrehen. Ziehen Sie anschließend auch die mit Schritt 2 angelösten Schrauben wieder an.



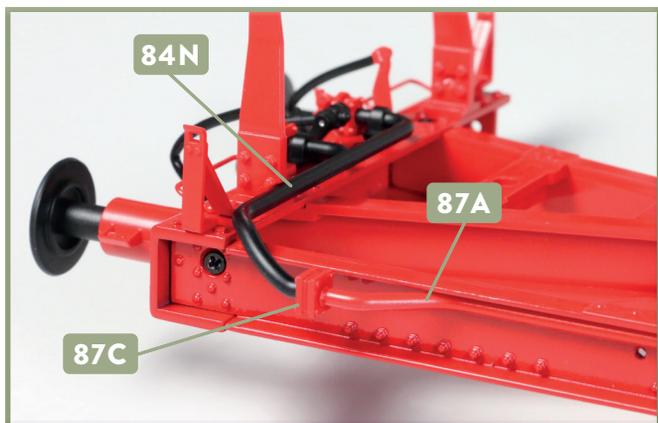
4 Kleben Sie die beiden Teile der Halterung **87C** und **87E** zusammen: Fügen Sie dazu die beiden Zapfen des einen Teils in die Vertiefungen des anderen ein, wie angedeutet.



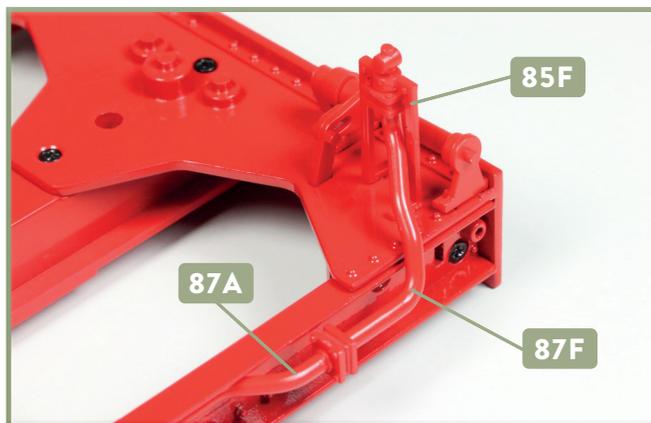
5 Kleben Sie die zusammengefügte Halterung **87C/87E** am hinteren Ende der Bremsluftleitung **87A**, das einen halbrunden Zapfen aufweist, fest.



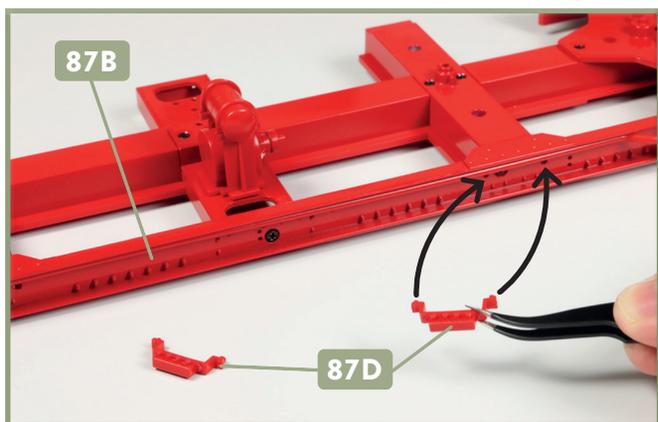
6 Geben Sie etwas Sekundenkleber auf die drei Zapfen der Bremsluftleitung **87A** und fügen Sie diese in die Bohrungen des Längsträgers **87B** ein, wie es die Pfeile andeuten.



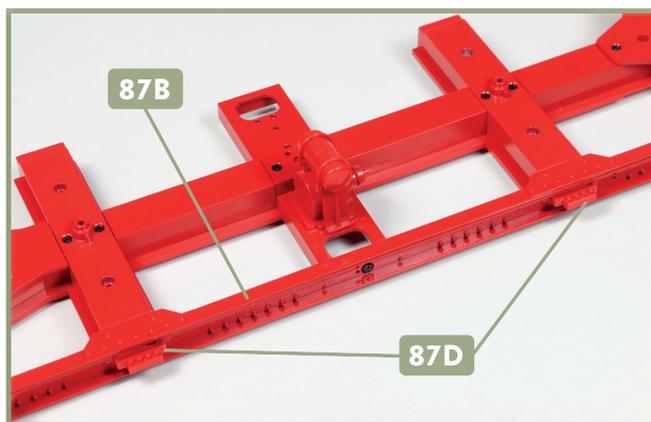
7 Am hinteren Ende der Bremsluftleitung **87A** wird die Halterung **87C** mit der Bremsluftleitung **84N** verbunden.



8 Am vorderen Ende der Bremsluftleitung **87A** wird das Übergangselement **87F** fixiert. Das andere Ende des Elements gehört in die Aufnahme an der Unterseite der Stütze **85F**.

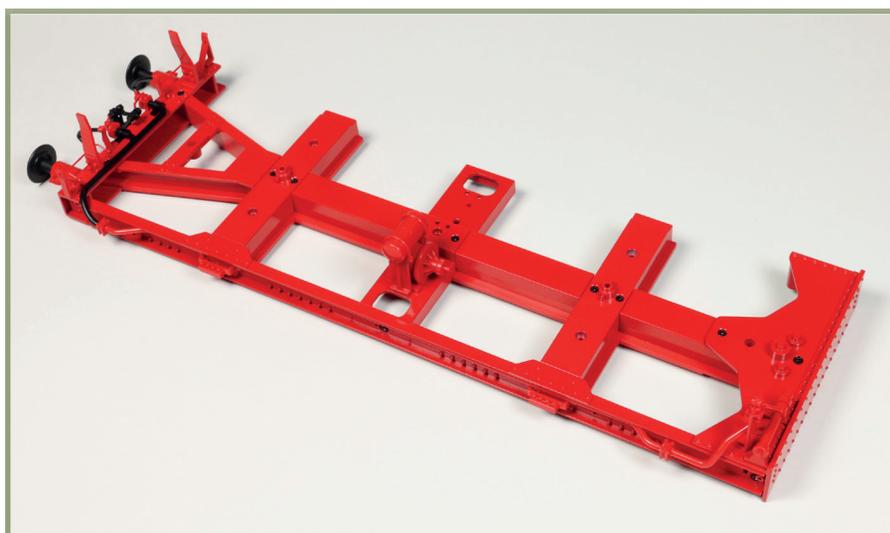


9 Legen Sie die beiden Schmiergefäße **87D** bereit. Versetzen Sie die Zapfen des ersten mit etwas Sekundenkleber und fügen Sie sie in die Bohrungen des Längsträgers **87B** ein, wie es die Pfeile andeuten.



10 Das zweite Schmiergefäß **87D** wird etwas weiter hinten am Längsträger **87B** festgeklebt.

DAS BAUERGBNIS



Der Zusammenbau des Tenderrahmens schreitet voran: Der linke Längsträger wurde montiert.