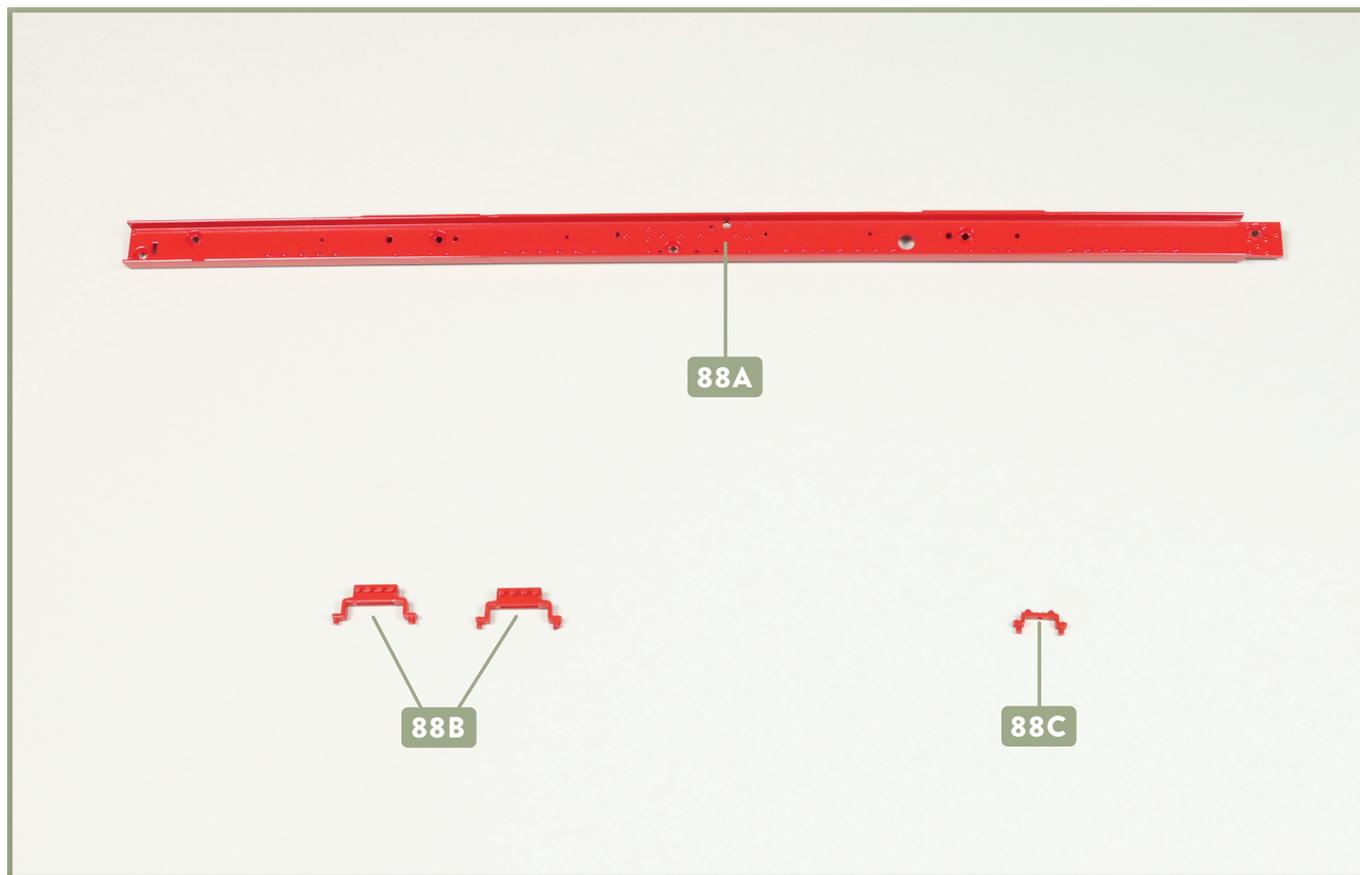


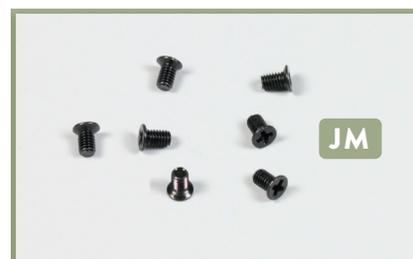
DER TENDERRAHMEN (VI)

Der rechte Längsträger wird am Tenderrahmen montiert. Zwei Schmiergefäße und ein Halter werden am Tenderrahmen befestigt.



Ihre Bauteile im Überblick

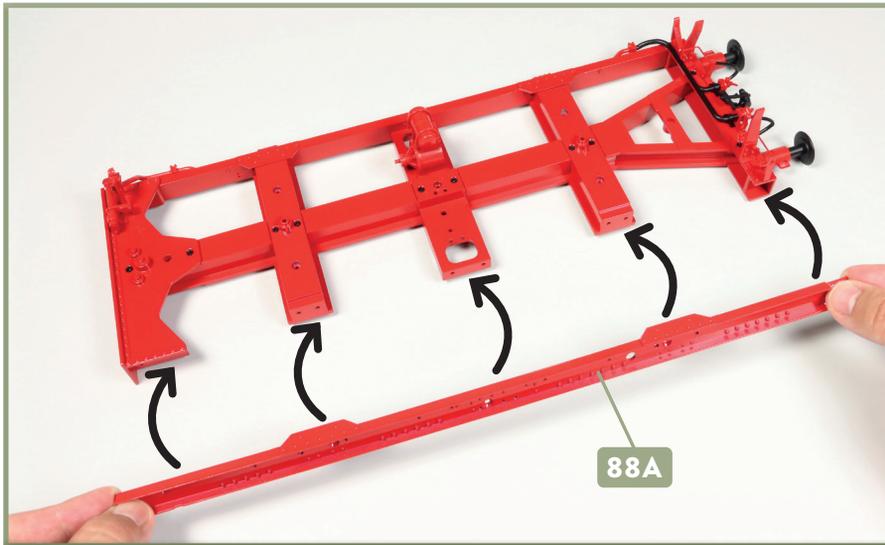
Teilenummer	Name	Material
88A	rechter Längsträger	Zink
88B	zwei Schmiergefäße	ABS
88C	Halter	ABS



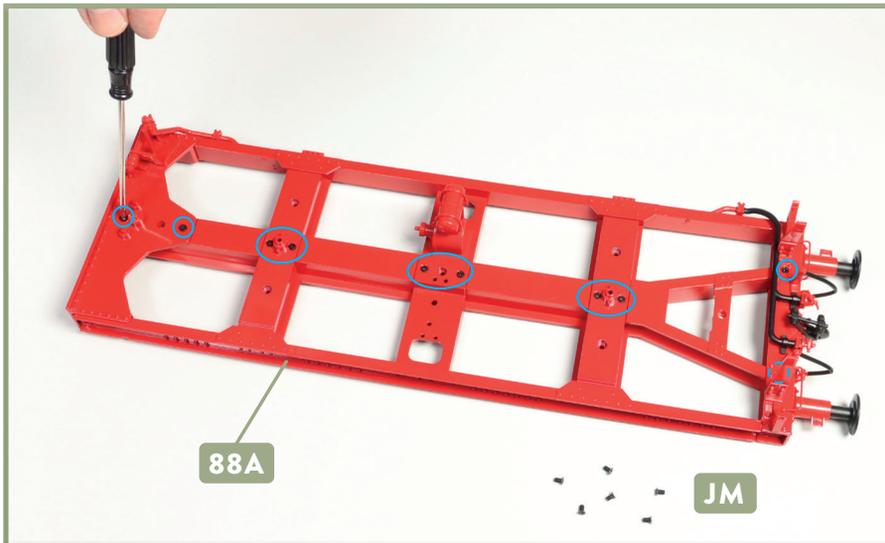
Schrauben

Typ	Anzahl	Abmessungen
JM	6 + 1	2,3 x 4 mm

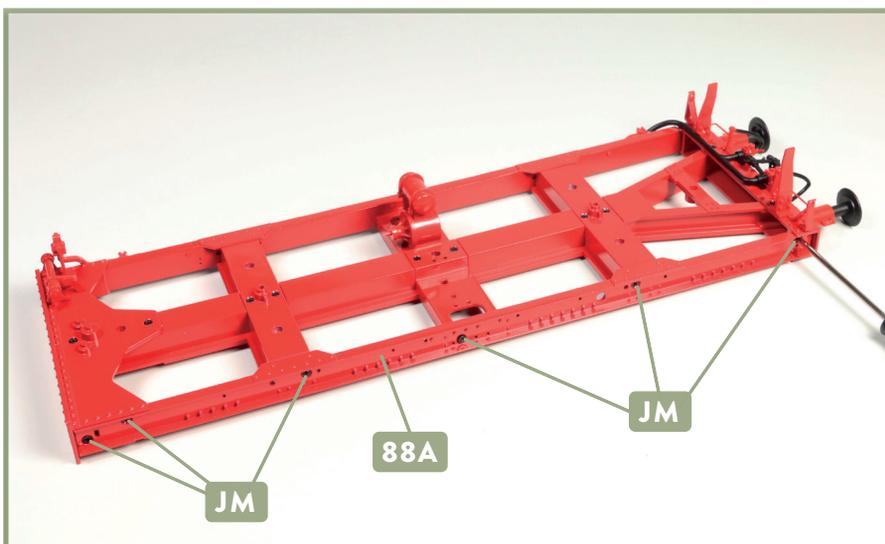
SCHRITT 1: Montage des Längsträgers



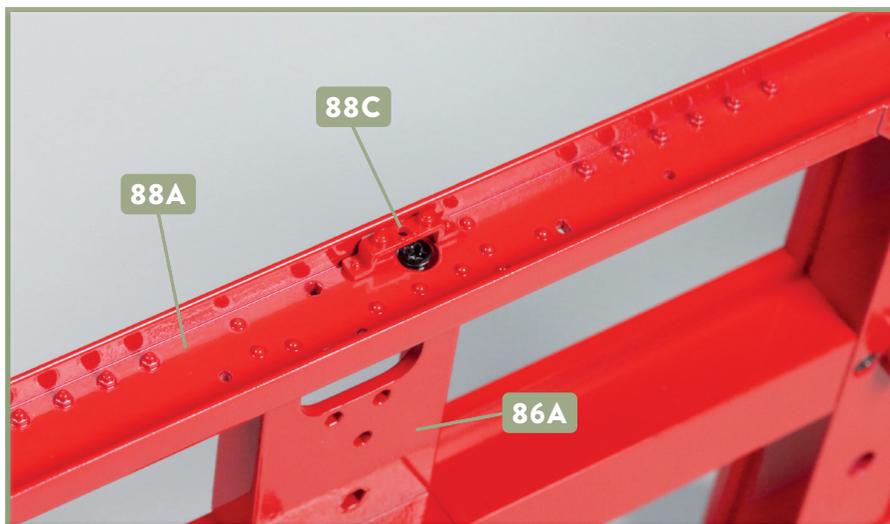
1 Legen Sie die Tenderrahmen-Baugruppe verkehrt herum auf Ihre Arbeitsplatte. Fügen Sie den rechten Längsträger **88A** so in die Baugruppe ein, dass seine Bohrungen mit denen der Querträger sowie des Pufferträgers und des Rahmenabschlusses fluchten, wie es die fünf Pfeile andeuten.



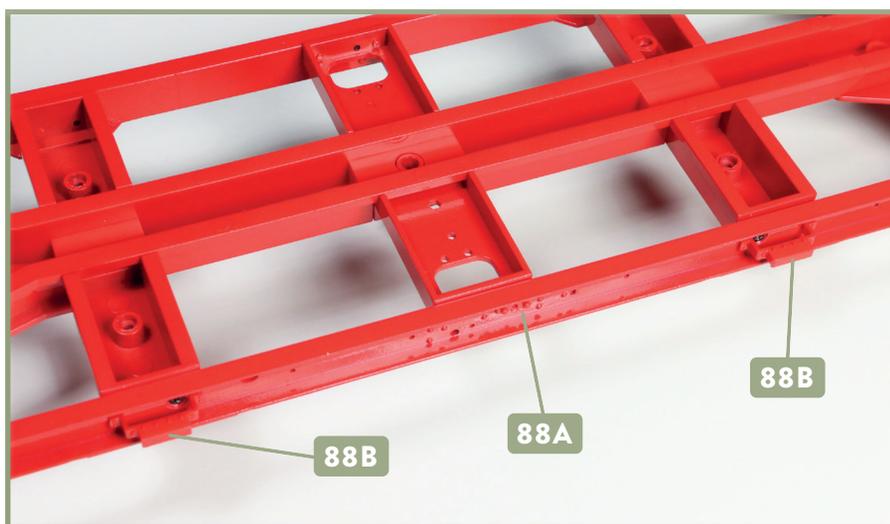
2 Lässt sich der Längsträger **88A** nicht an allen Stellen leicht in die Baugruppe einfügen, lösen Sie die blau umkreisten Schrauben leicht an: Die betroffenen Bauteile haben nun etwas Spiel und der Längsträger lässt sich akkurater platzieren. Legen Sie sechs Schrauben **JM** bereit.



3 Fixieren Sie den Längsträger **88A**, indem Sie sechs Schrauben **JM** in seine Bohrungen eindrehen. Ziehen Sie anschließend auch die mit Schritt 2 angelösten Schrauben wieder an.

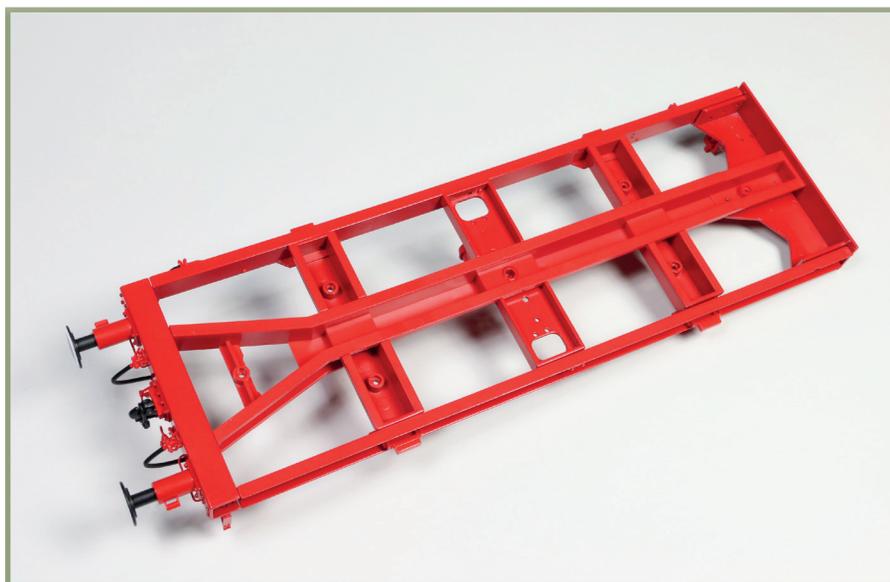


4 Nehmen Sie den Halter **88C**.
 Versetzen Sie dessen Zapfen mit etwas Sekundenkleber und fügen Sie sie in die Löcher des rechten Längsträgers **88A**, die sich in etwa auf Höhe des mittleren Querträgers **86A** befinden, wie abgebildet.



5 Legen Sie die beiden Schmiergefäße **88B** bereit. Versetzen Sie die Zapfen mit etwas Sekundenkleber und fügen Sie sie in die Bohrungen des Längsträgers **88A** ein. Achten Sie auf die Ausrichtung der beiden Schmiergefäße: Die Seite mit den kleinen Zapfen weist jeweils nach unten.

DAS BAUERGBNIS



Der Zusammenbau des Tenderrahmens nähert sich dem Ende: Der rechte Längsträger wurde montiert.