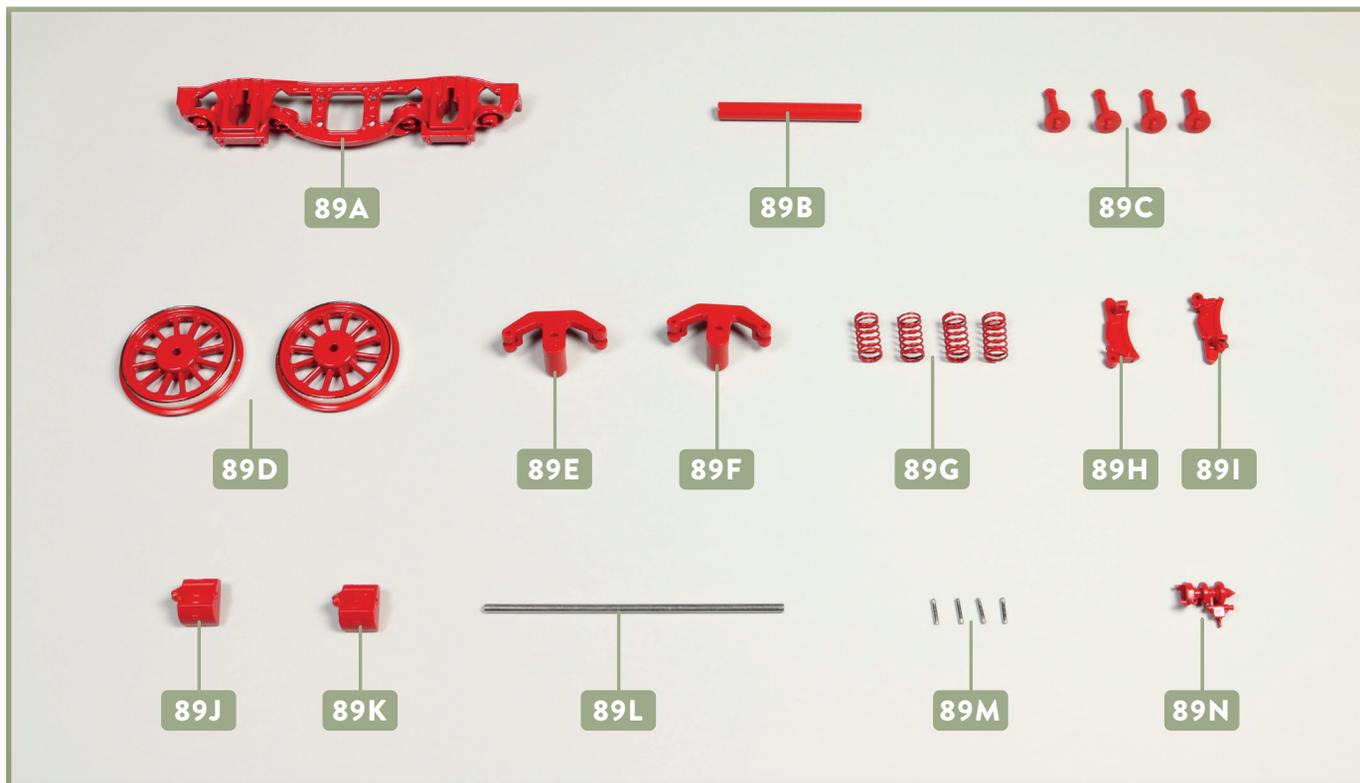


TENDER-DREHGESTELL (V)

Der Zusammenbau des zweiten Drehgestells für den Tender beginnt mit dem rechten Rahmen, an dem zwei Bremsklötze, zwei gefederte Bügel über den Achslagern sowie zwei Achslagerdeckel befestigt werden.



Ihre Bauteile im Überblick

Teilenummer	Name	Material
89A	linker Drehgestellrahmen	Zink
89B	innere Hülle für die Achswelle	ABS
89C	vier Federspannschrauben	ABS
89D	zwei Räder	Zink
89E	Bügel über dem Achslager (L2)	ABS
89F	Bügel über dem Achslager (L1)	ABS
89G	vier Spiralfedern	Stahl
89H	Bremsklotz (A1)	ABS
89I	Bremsklotz (A4)	ABS
89J	Achslagerdeckel (L1)	ABS
89K	Achslagerdeckel (L2)	Stahl
89L	Achswelle	Stahl
89M	vier Stifte	Stahl
89N	Steuerventil	ABS



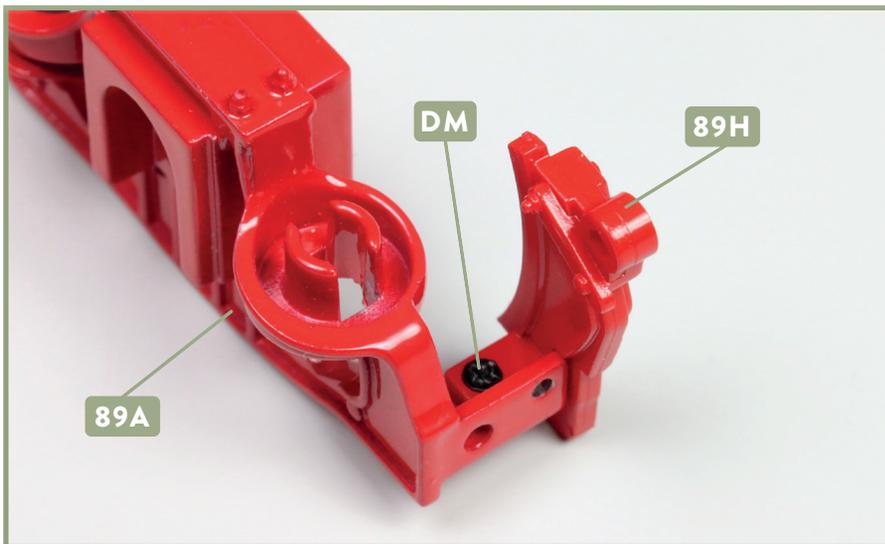
Schrauben

Typ	Anzahl	Abmessungen
DM	2 + 1	1,8 x 3,5 mm

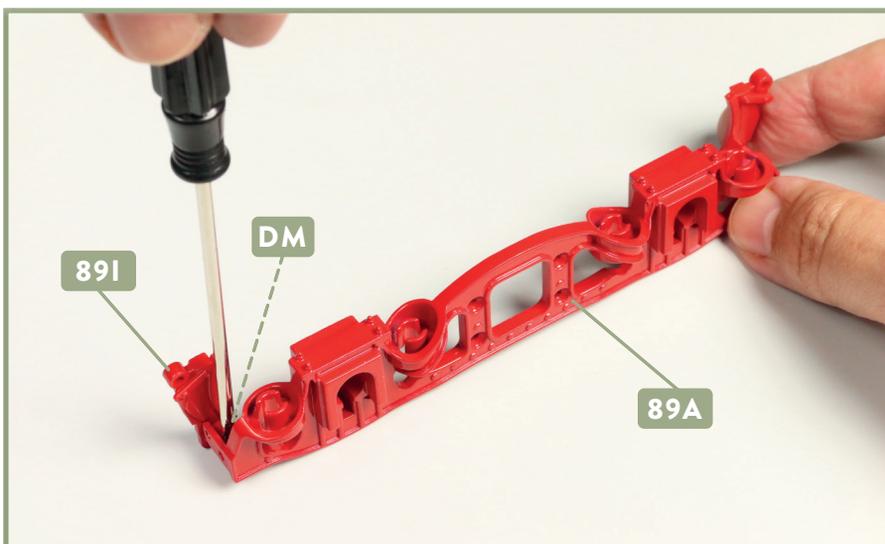
SCHRITT 1: Arbeiten am linken Drehgestellrahmen



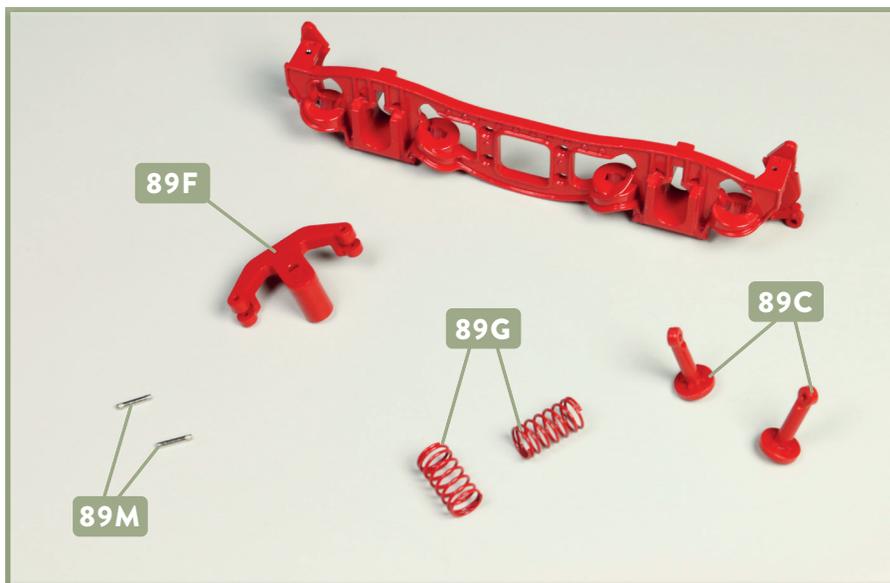
1 Legen Sie den linken Drehgestellrahmen **89A**, die beiden Bremsklötze **89H** (A1) und **89I** (A4) und zwei Schrauben **DM** auf Ihre Arbeitsplatte.



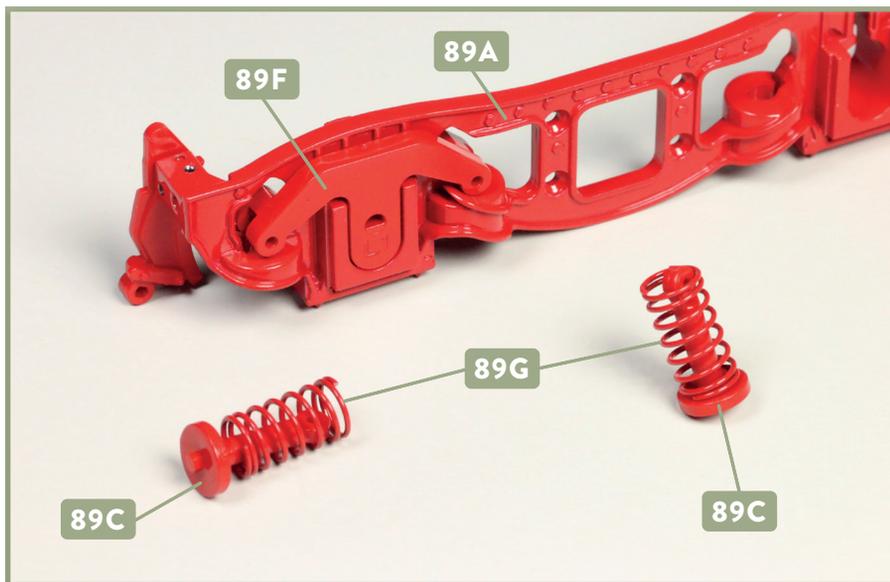
2 Nehmen Sie den Bremsklotz **89H** (A1) und fügen Sie seinen Zapfen von unten in die Bohrung am linken Drehgestellrahmen **89A** ein. Halten Sie den Bremsklotz in Position, während Sie die Baugruppe umdrehen. Fixieren Sie beide Teile mit einer Schraube **DM** aneinander.



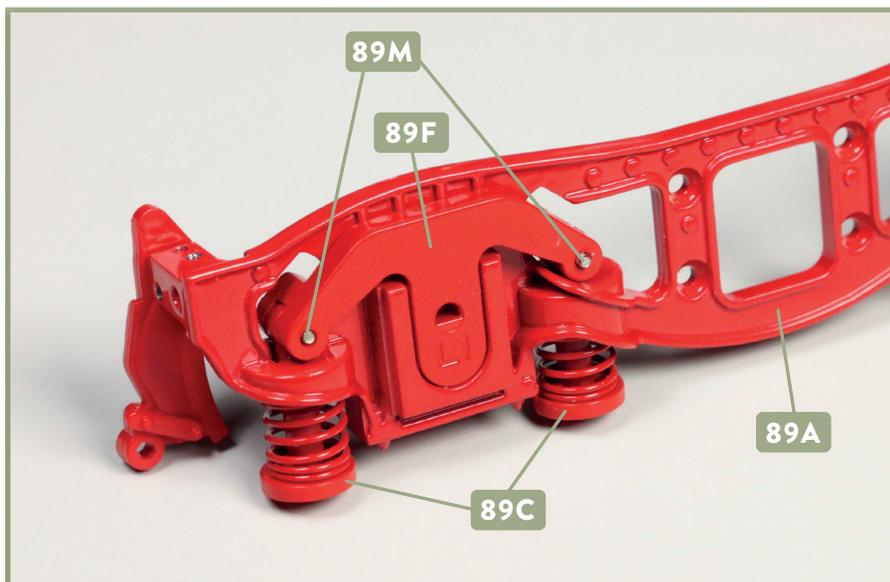
3 Führen Sie den Bremsklotz **89I** (A4) zu der Lasche am anderen Ende des Drehgestellrahmens **89A** und befestigen Sie ihn dort mit einer Schraube **DM**.



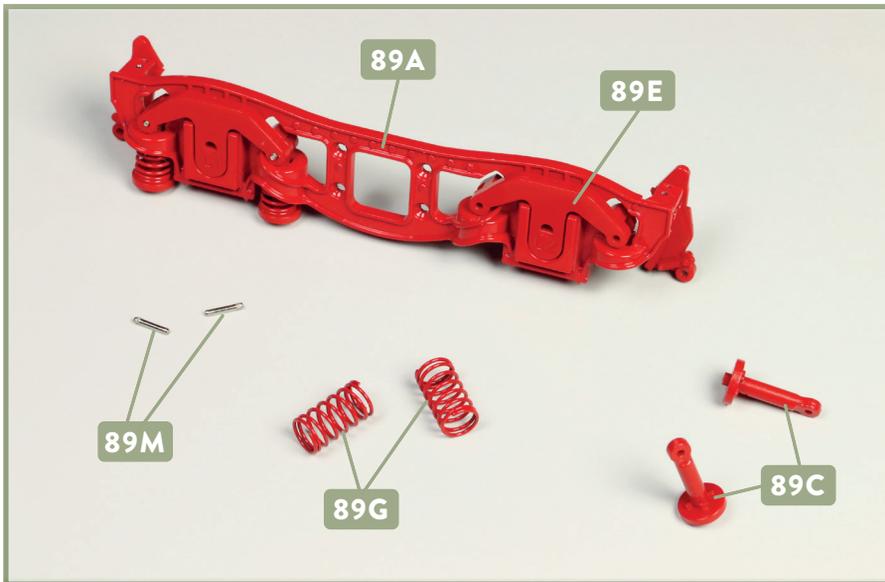
4 Legen Sie den Bügel über dem Achslager **89F** (L1) sowie je zwei Federspannschrauben **89C**, Spiralfedern **89G** und Stifte **89M** neben den Drehgestellrahmen auf Ihre Arbeitsplatte.



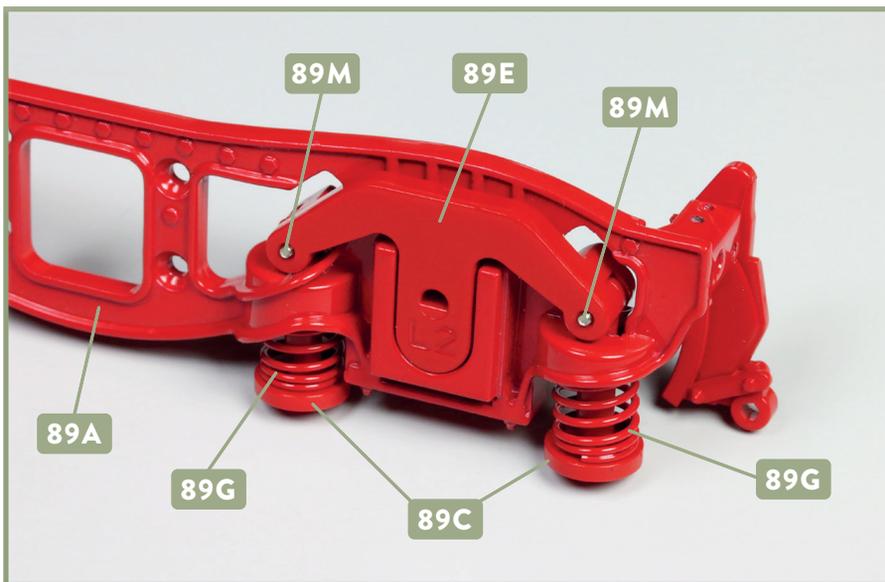
5 Platzieren Sie den Bügel **89F** über dem Achslager am Drehgestellrahmen **89A**. Fügen Sie je eine Federspannschraube **89C** in die Spiralfedern **89G** ein, wie es das Foto zeigt.



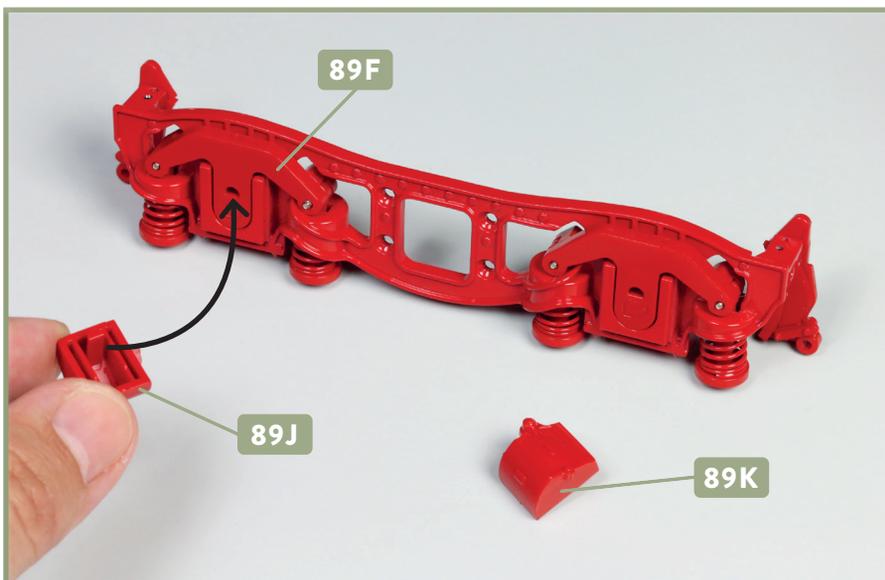
6 Führen Sie die Federspannschrauben **89C** von unten durch die seitlichen Öffnungen am Drehgestellrahmen **89A** und sichern Sie sie mit je einem Stift **89M** am Bügel **89F**.



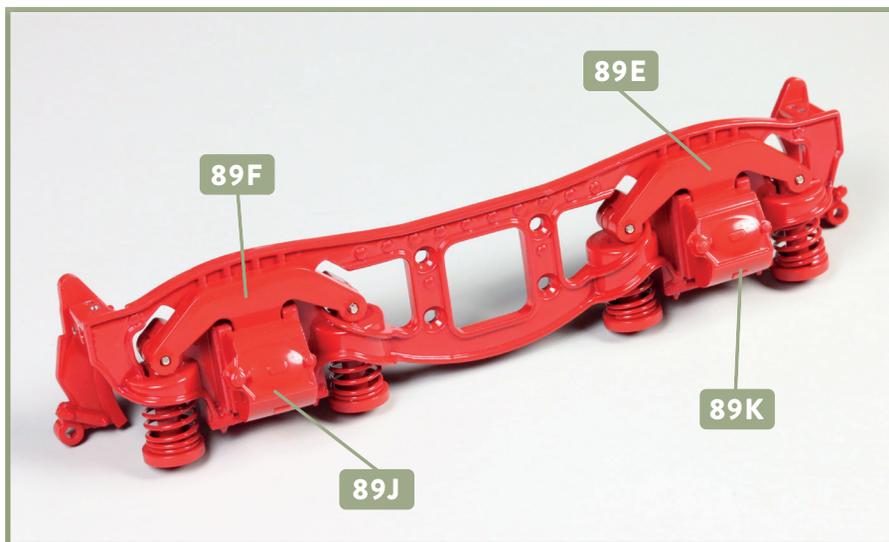
7 Am anderen Ende des Drehgestellrahmens **89A** wird der Bügel **89E** (L2) über dem Achslager platziert. Legen Sie je zwei Federspannschrauben **89C**, Spiralfedern **89G** und Stifte **89M** bereit.



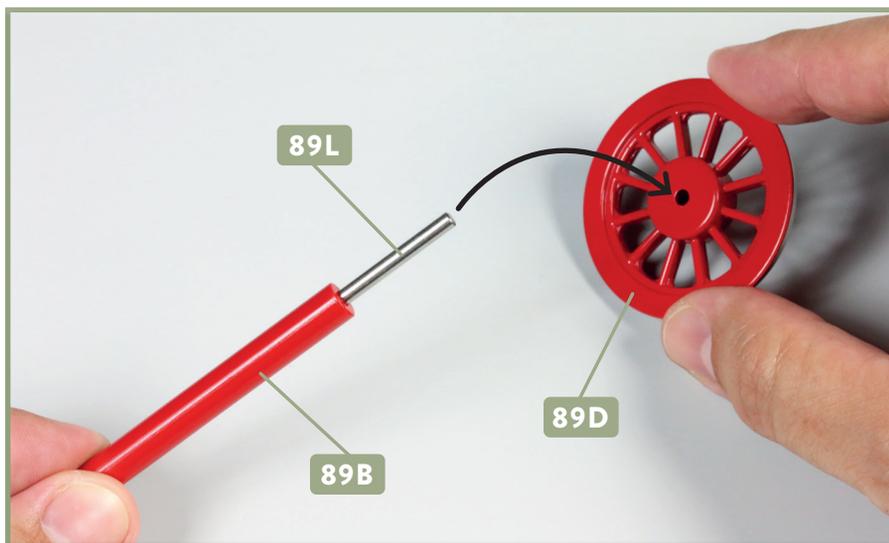
8 Fügen Sie je eine Federspannschraube **89C** in eine der Spiralfedern **89G** ein. Führen Sie die Federspannschrauben von unten durch die seitlichen Öffnungen am Drehgestellrahmen **89A** und sichern Sie sie mit je einem Stift **89M** am Bügel **89E**.



9 Legen Sie die Achslagerdeckel **89J** (L1) und **89K** (L2) vor den Drehgestellrahmen. Versehen Sie den Zapfen an der Innenseite von **89J** mit Sekundenkleber und fügen Sie ihn in die Bohrung des Bügels **89F** (L1) ein, wie es der Pfeil andeutet.



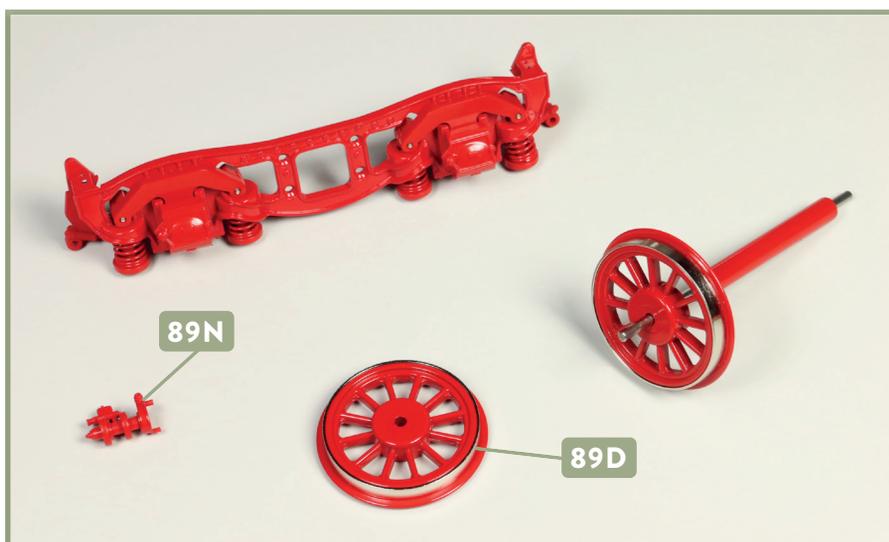
10 Der Achslagerdeckel 89J ist am Bügel 89F fixiert. Am anderen Bügel 89E (L2) wird der Achslagerdeckel 89K (L2) festgeklebt, wie abgebildet.



11 Nehmen Sie die Achswelle 89L und führen Sie sie durch die innere Hülle der Achswelle 89B. Schieben Sie die Achswelle 89L anschließend durch die Nabe des Rads 89D, wie es der Pfeil andeutet. Achten Sie auf die Ausrichtung des Rads (Detailbild).



DAS BAUERESULTAT



Am linken Drehgestellrahmen sind Bremsklötze, Spiralfedern und Achslagerdeckel angebracht. Die Welle wurde für den Einbau in den Rahmen vorbereitet. Das zweite Rad 89D und das Steuerventil 89N werden erst später benötigt.