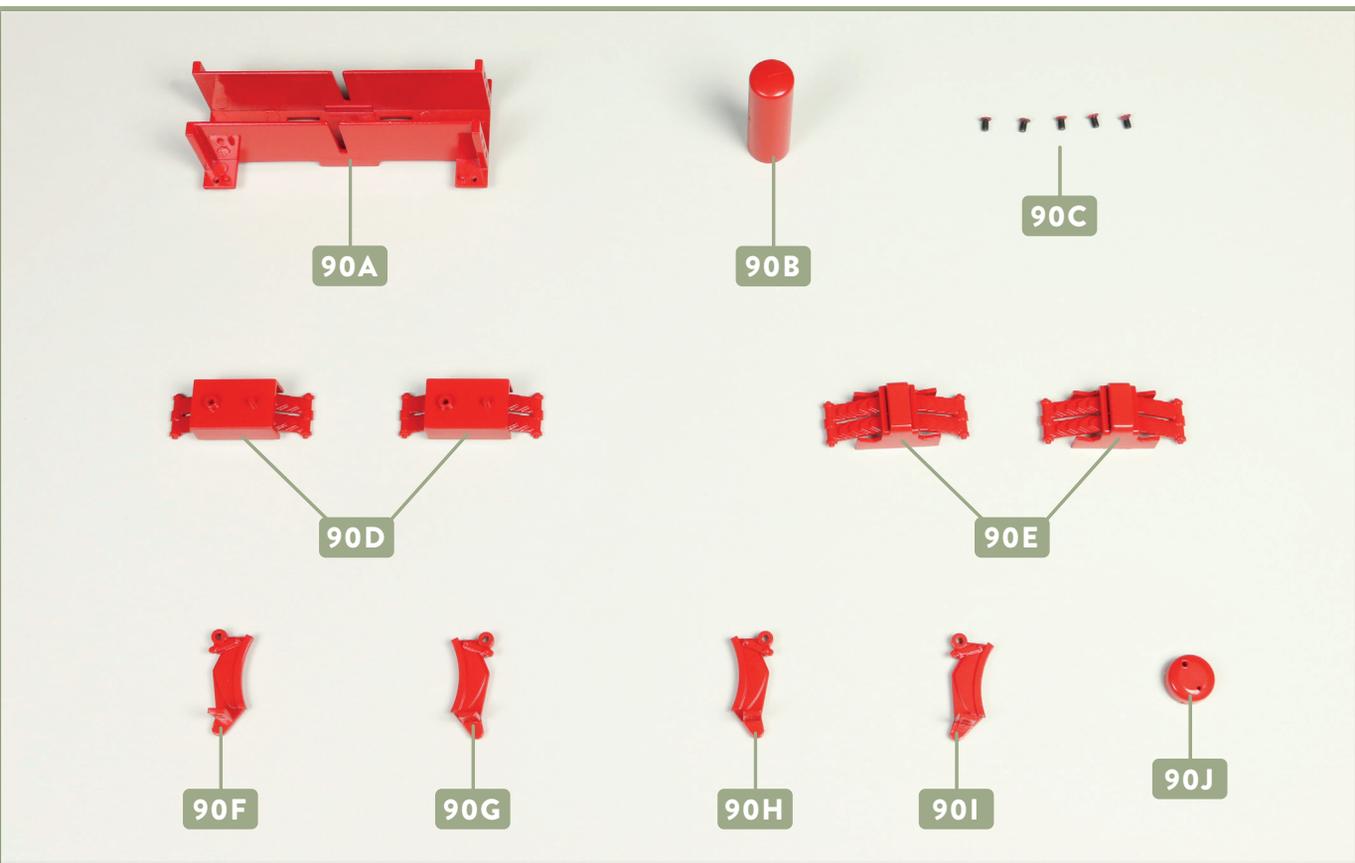


TENDER-DREHGESTELL (VI)

Der Bau des zweiten Tender-Drehgestells geht weiter: An der Drehgestellwiege werden Blattfedern und Bremsklötze befestigt. Anschließend wird die Drehgestellwiege am linken Drehgestellrahmen angebracht.

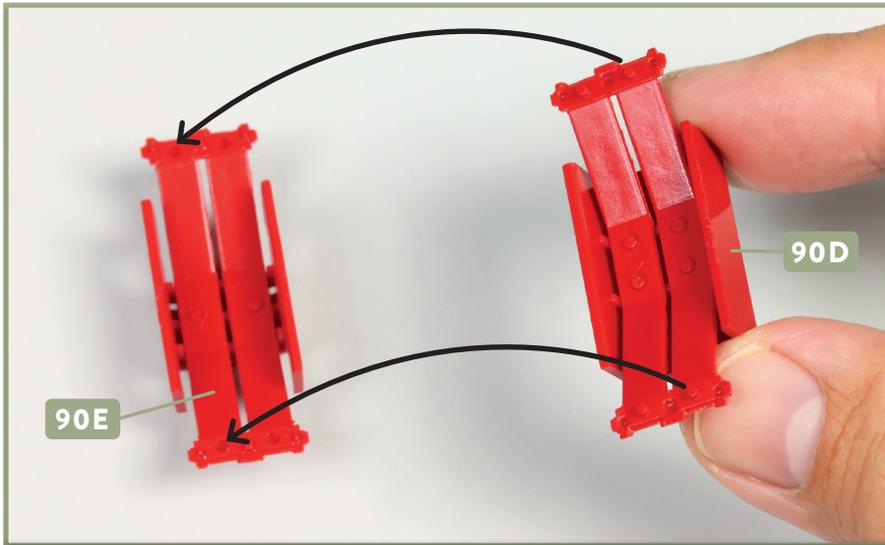


Ihre Bauteile im Überblick		
Teilenummer	Name	Material
90A	Drehgestellwiege	Zink
90B	Luftbehälter	ABS
90C	fünf farbige Schrauben (eine als Ersatz)	Eisen
90D	zwei Blattfedern oben	ABS
90E	zwei Blattfedern unten	ABS
90F	Bremsklotz (B3)	ABS
90G	Bremsklotz (B2)	ABS
90H	Bremsklotz (A3)	ABS
90I	Bremsklotz (A2)	ABS
90J	Deckel des Luftbehälters	ABS

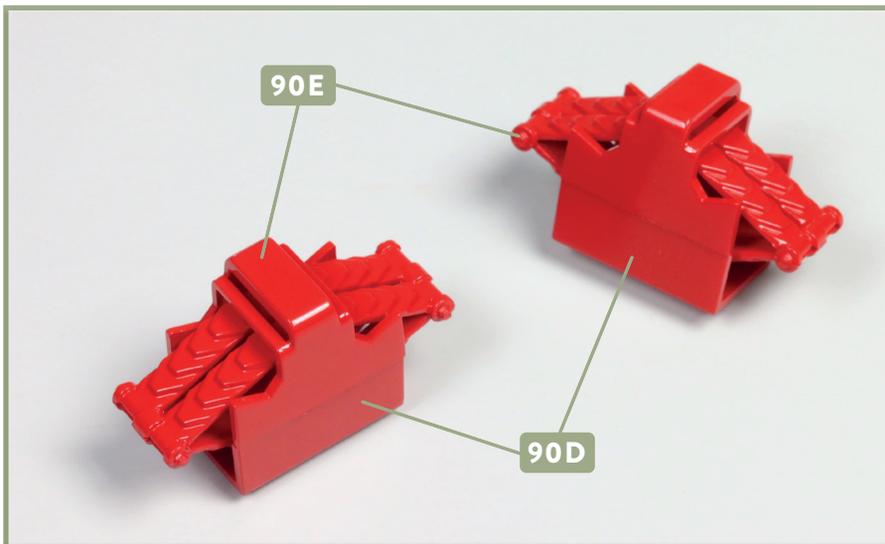


Schrauben		
Typ	Anzahl	Abmessungen
GM	4 + 1	2,0 x 4 mm
IP	2 + 1	2,3 x 4 mm

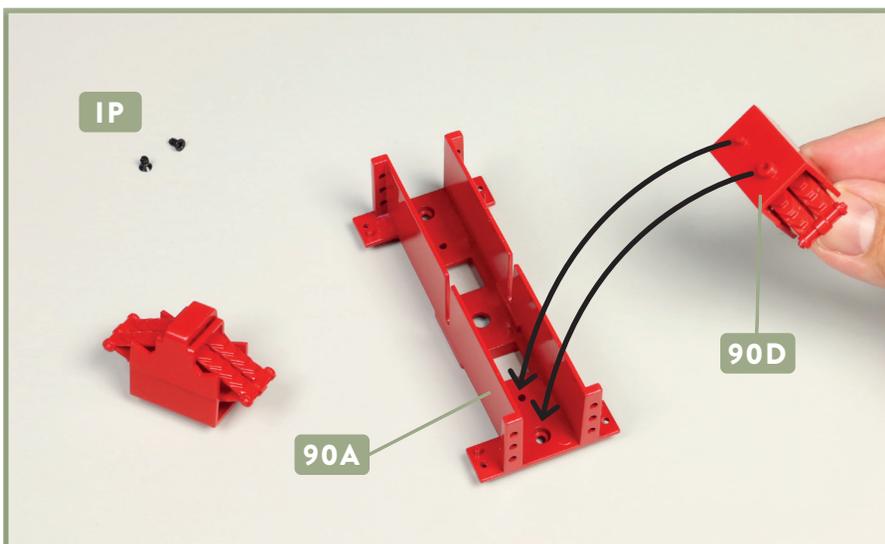
SCHRITT 1: Montage der Drehgestellwiege



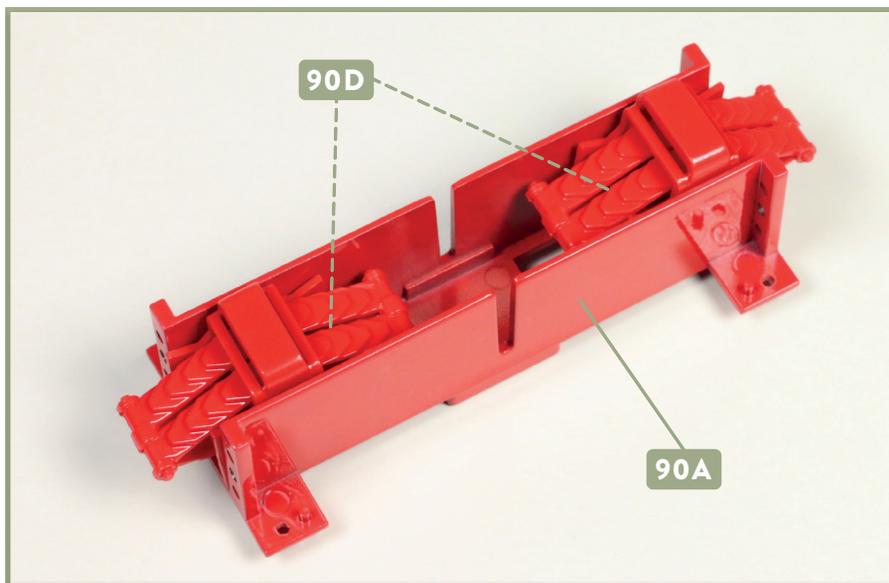
1 Nehmen Sie ein Blattfeder-Oberteil **90D** und versehen Sie die je zwei Zapfen an den beiden Enden mit etwas Sekundenkleber. Fügen Sie die Zapfen in die Vertiefungen eines Blattfeder-Unterteils **90E** ein, wie es die Pfeile andeuten.



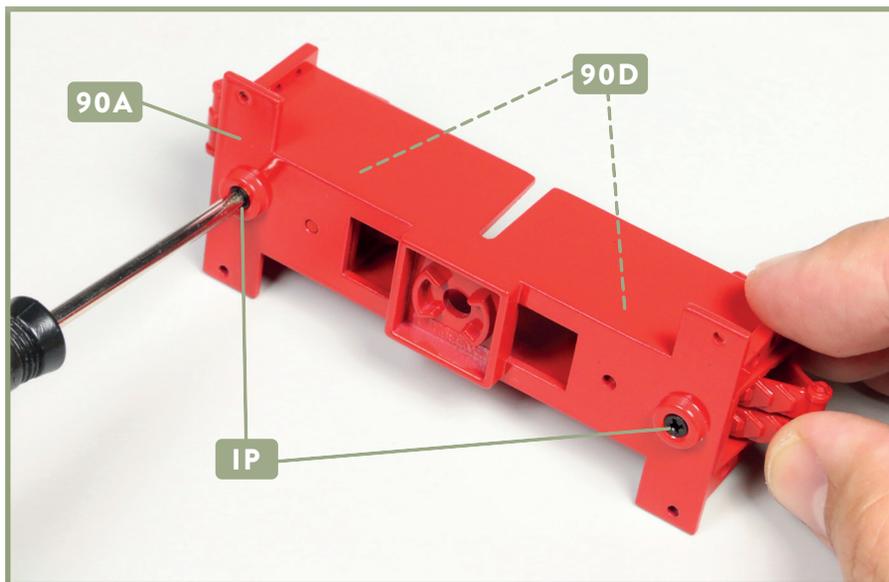
2 Wiederholen Sie den Vorgang und kleben Sie das Oberteil der zweiten Blattfeder **90D** auf das Unterteil **90E**. Es entstehen zwei identische Blattfedern.



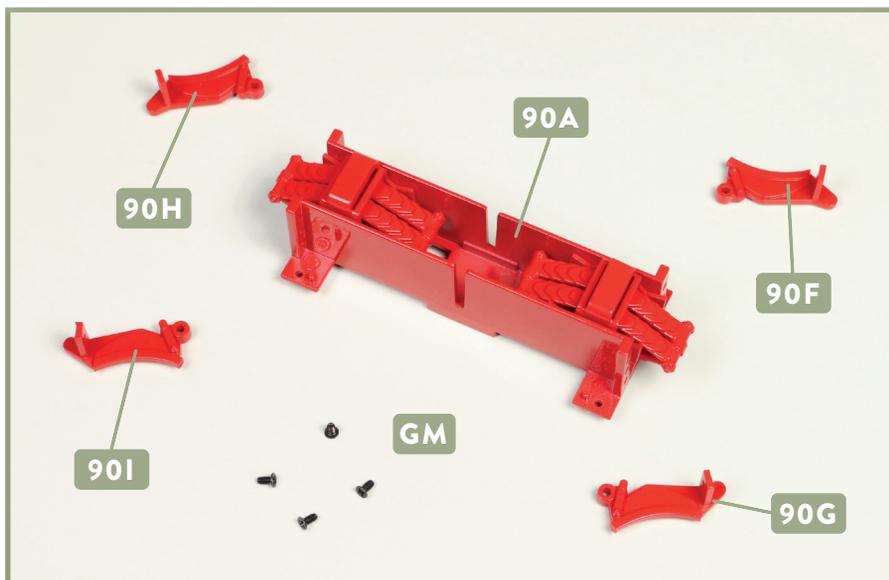
3 Legen Sie die Drehgestellwiege **90A** und zwei Schrauben **IP** bereit. Fügen Sie die Zapfen an der Unterseite der ersten Blattfeder **90D** in die Aufnahmen der Wiege ein, wie es die Pfeile andeuten.



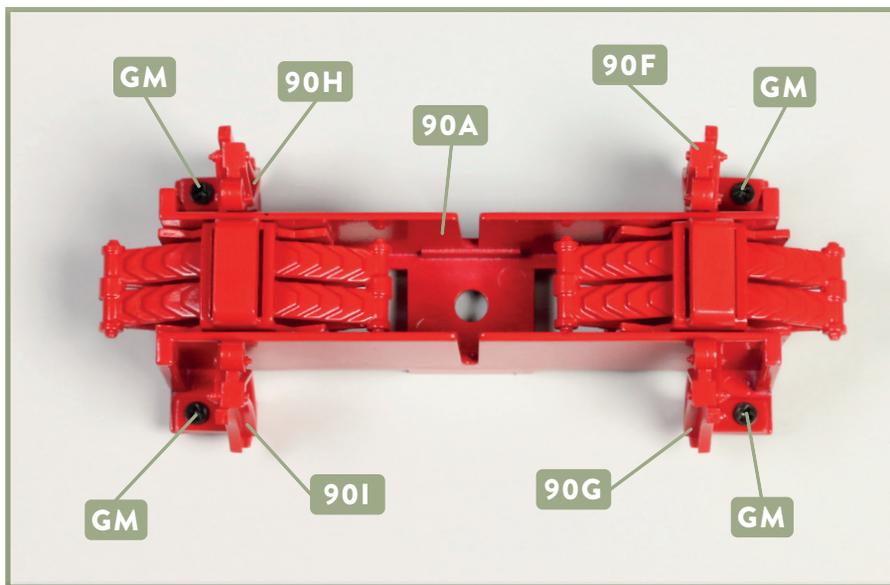
4 Am anderen Ende der Drehgestellwiege **90A** wird die zweite Blattfeder **90D** eingefügt, wie abgebildet.



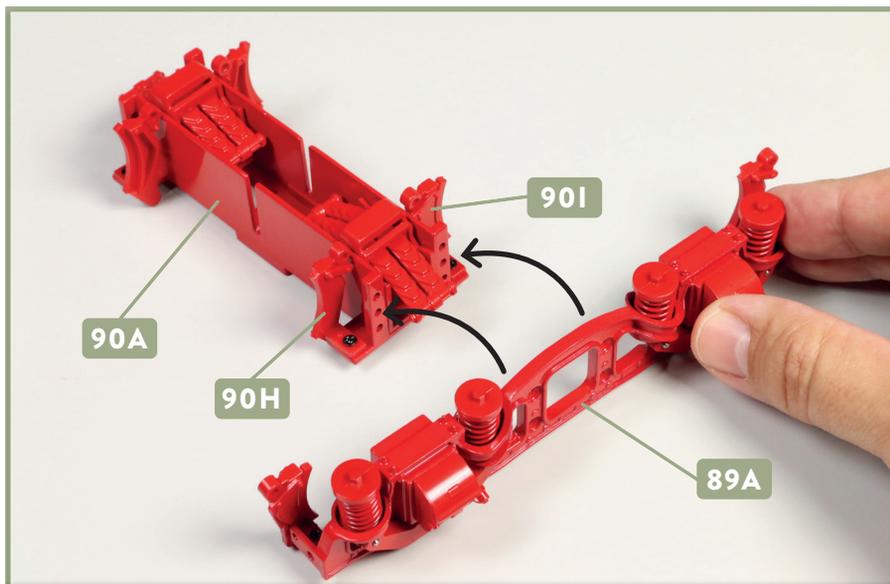
5 Halten Sie die Blattfedern **90D** in Position und befestigen Sie sie an der Drehgestellwiege **90A**, indem Sie von unten je eine der Schrauben **IP** eindrehen.



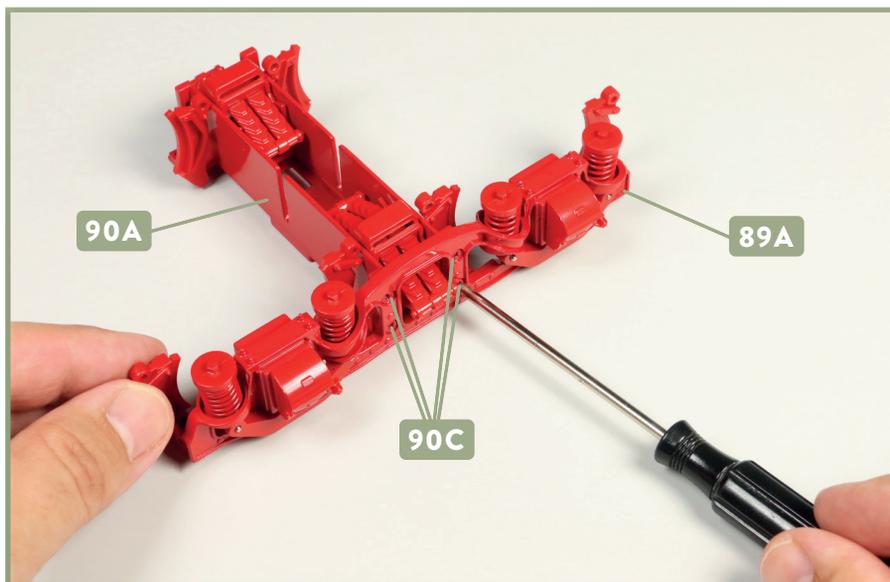
6 Positionieren Sie die vier Bremsklötze **90F**, **90G**, **90H** und **90I** um die Drehgestellwiege **90A**, wie es das Foto zeigt. Legen Sie vier Schrauben **GM** bereit.



7 Setzen Sie die Bremsklötze **90F**, **90G**, **90H** und **90I** jeweils an einem Vorsprung der Drehstellwiege **90A** auf und fixieren Sie sie mit je einer der Schrauben **GM**, wie abgebildet.

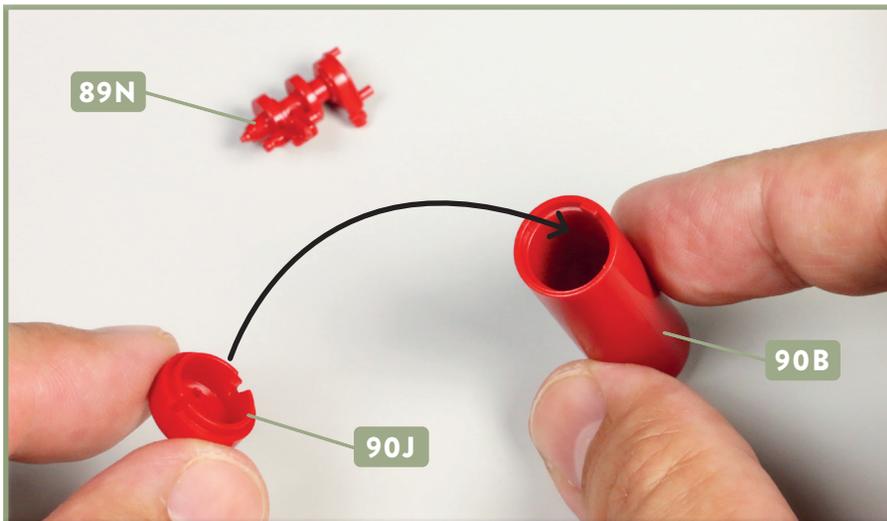


8 Nehmen Sie den linken Drehgestellrahmen **89A** und führen Sie ihn zum Ende der Drehstellwiege **90A**, an dem sich die Bremsklötze **90H** und **90I** befinden.

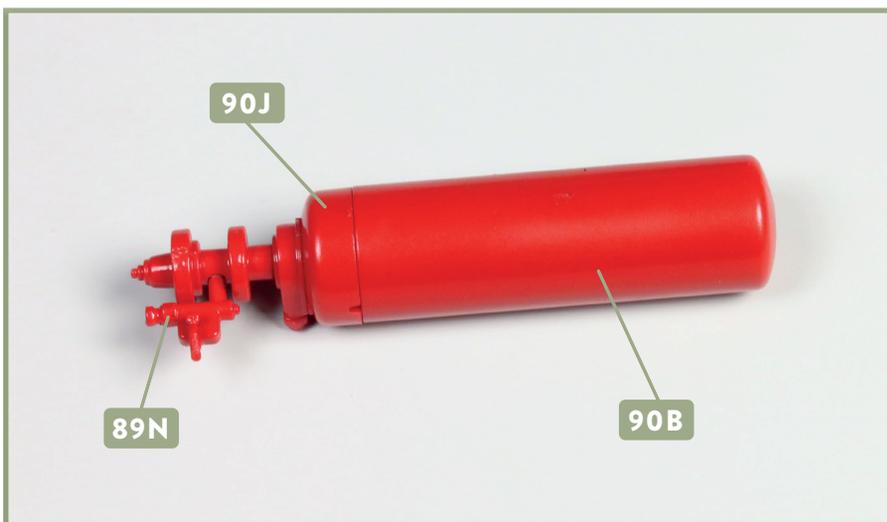


9 Befestigen Sie den linken Drehgestellrahmen **89A** mit vier rot gefärbten Schrauben **90C** an der Drehstellwiege **90A**, wie es das Foto zeigt.

SCHRITT 2: Der Luftbehälter

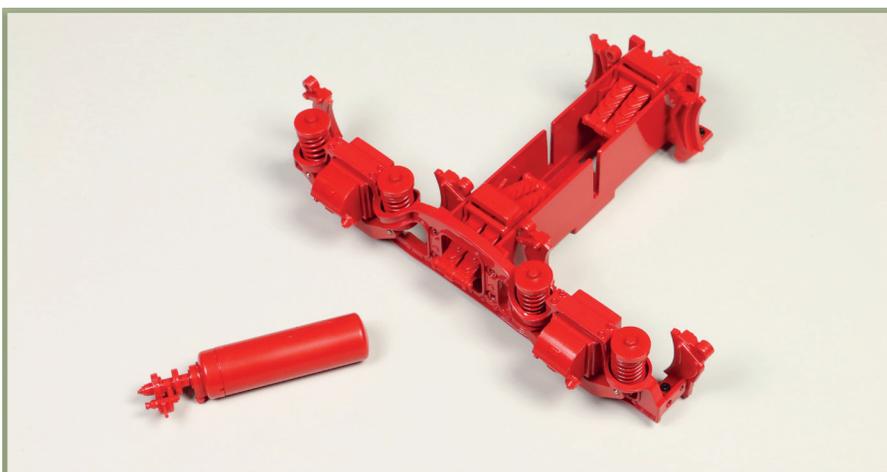


1 Legen Sie das Steuerventil **89N** aus der letzten Ausgabe bereit. Nehmen Sie den Deckel **90J**, versehen Sie dessen Rand mit etwas Sekundenkleber und fixieren Sie ihn am Luftbehälter **90B**, wie es der Pfeil andeutet. Achten Sie darauf, dass die Aussparungen/Zapfen beider Teile fluchten.



2 Der Deckel **90J** ist am Luftbehälter **90B** festgeklebt. Versehen Sie die beiden unterschiedlich großen Zapfen des Steuerventils **89N** mit Sekundenkleber und fügen Sie sie in die entsprechenden Bohrungen im Deckel **90J** ein.

DAS BAUERGBNIS



Die Drehstellwiege wurde mit Bremsklötzen und Blattfedern versehen und ist am linken Drehstellrahmen befestigt. Der Luftbehälter hat seinen Deckel und sein Steuerventil erhalten.