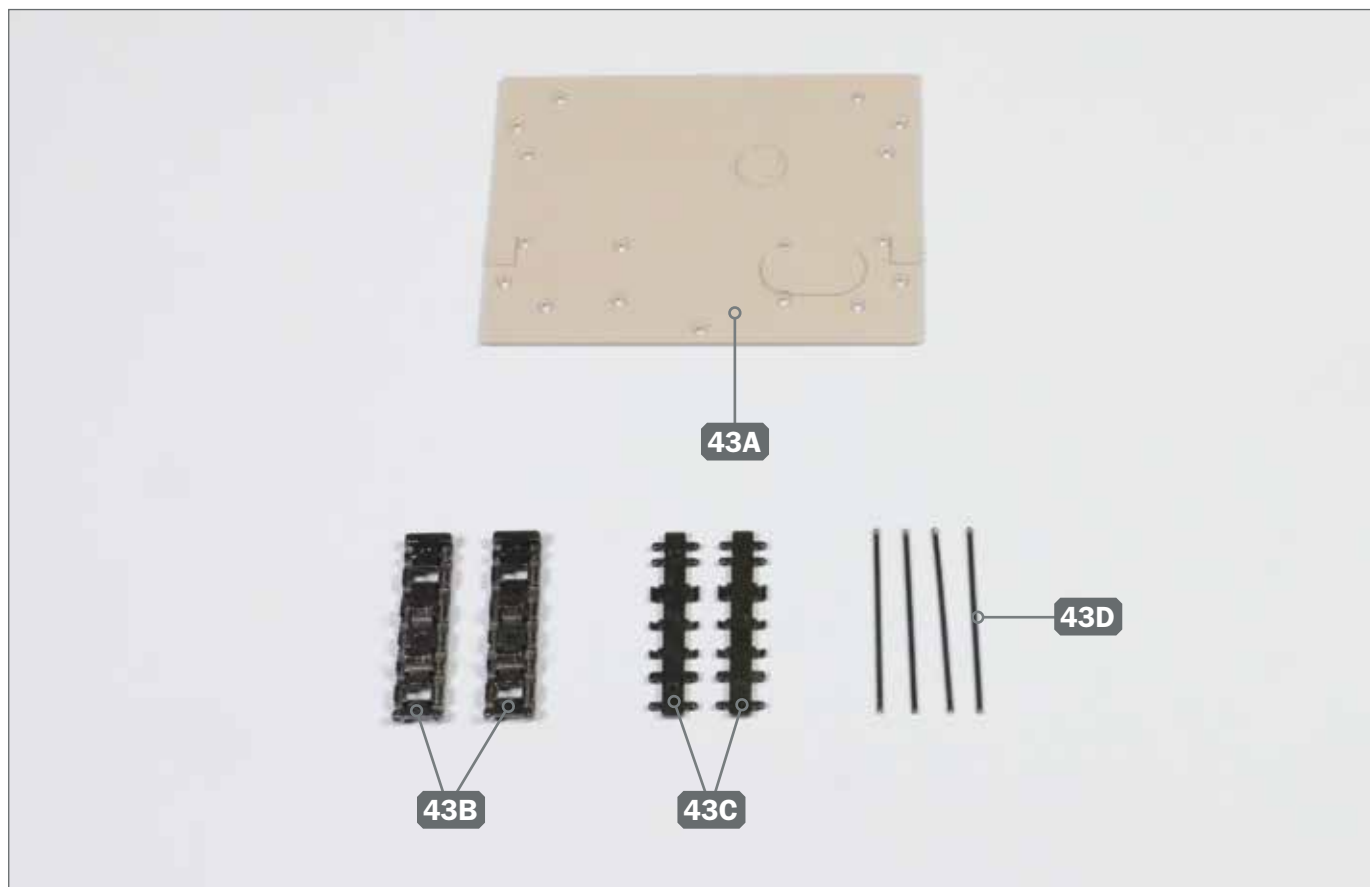


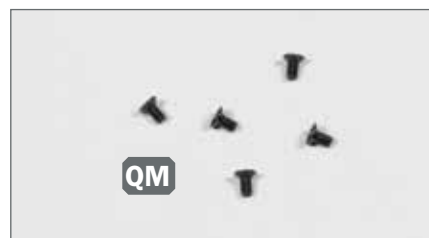
VORDERES BODENTEIL

Vier weitere Kettenglieder werden an der zweiten Laufkette befestigt. Das vordere Bodenteil wird an der Unterwanne montiert.



Ihre Bauteile im Überblick

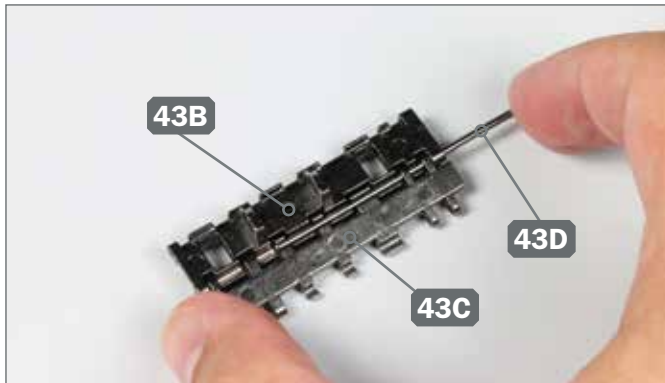
Teilenummer	Name	Material
43A	vorderes Bodenteil der Unterwanne	ABS
43B	zwei Kettenglieder (Typ I)	Zink
43C	zwei Kettenglieder (Typ II)	Zink
43D	vier Verbindungsstifte	Stahl



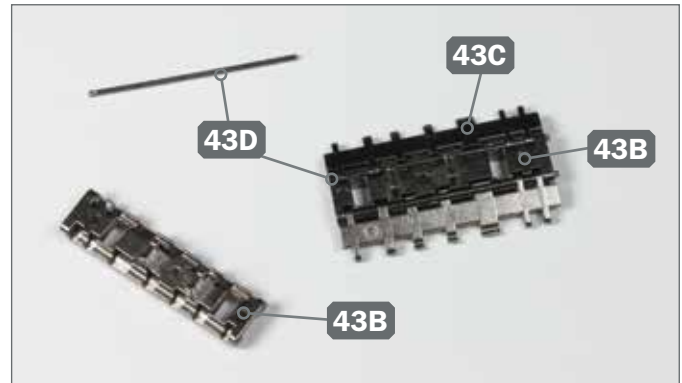
Schrauben

Typ	Anzahl	Abmessungen
QM	4+1	2,2 x 4 mm

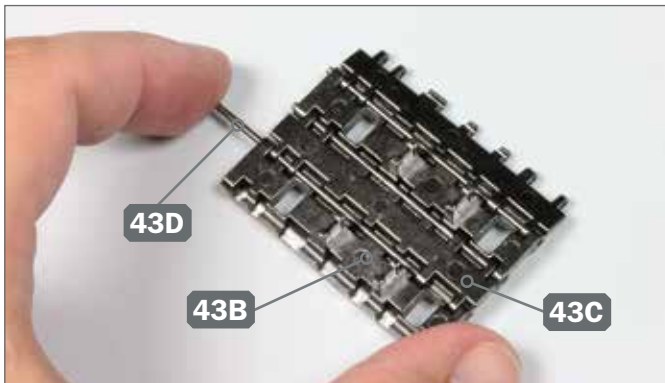
SCHRITT 1 ▶ Kettenglieder für die zweite Laufkette



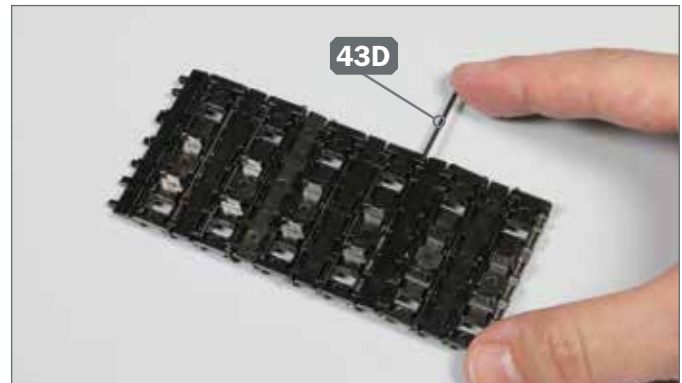
1 ▶ Fügen Sie jeweils ein Kettenglied 43B und 43C zusammen und sichern Sie die beiden mit einem Verbindungsstift 43D.



2 ▶ Sichern Sie ein Kettenglied 43C mit einem Stift 43D am Kettenglied 43B. Legen Sie ein weiteres Kettenglied 43B und einen Verbindungsstift 43D bereit.

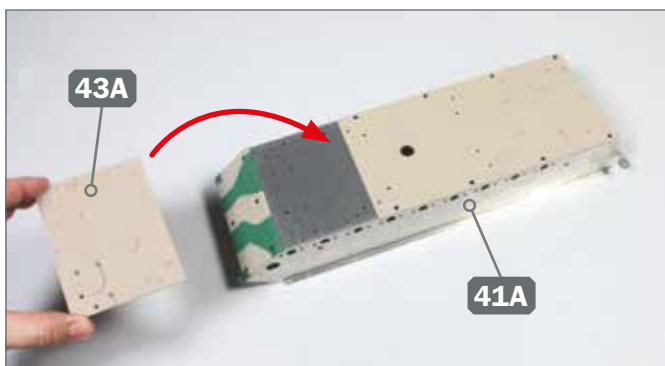


3 ▶ Fügen Sie das verbliebene Kettenglied 43B an der freien Seite des Kettenglieds 43C ein und sichern Sie die beiden mit einem Verbindungsstift 43D aneinander.

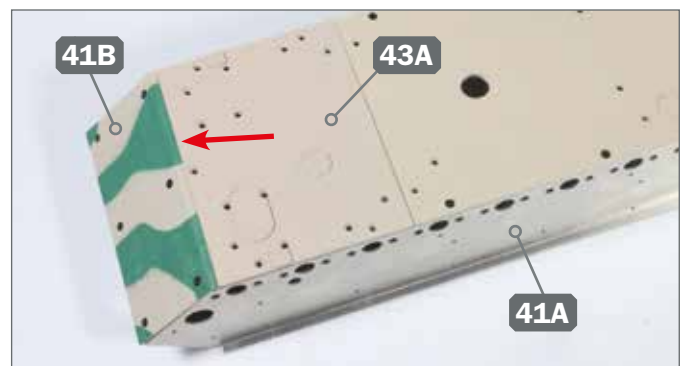


4 ▶ Verbinden Sie den viergliedrigen Kettenabschnitt mithilfe des letzten Stifts 43D mit dem bereits gefertigten achtgliedrigen Abschnitt der zweiten Laufkette.

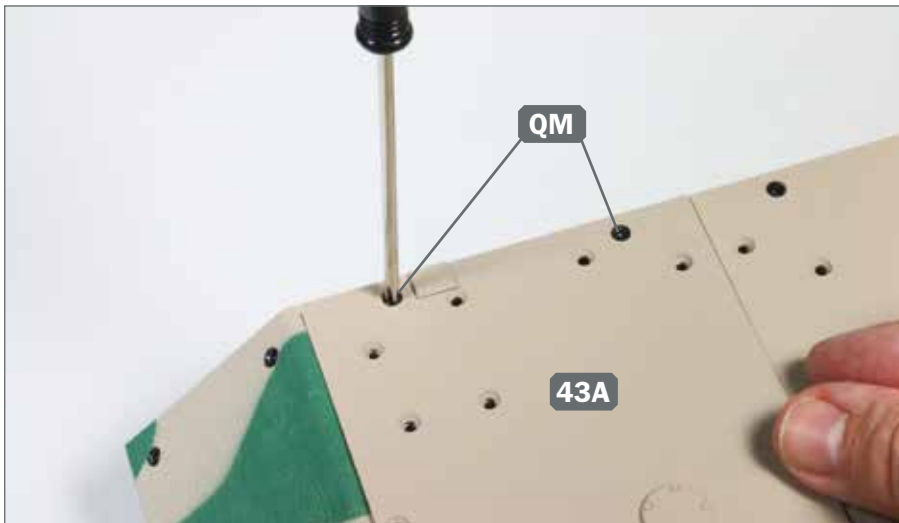
SCHRITT 2 ▶ Montage des Bodenteils



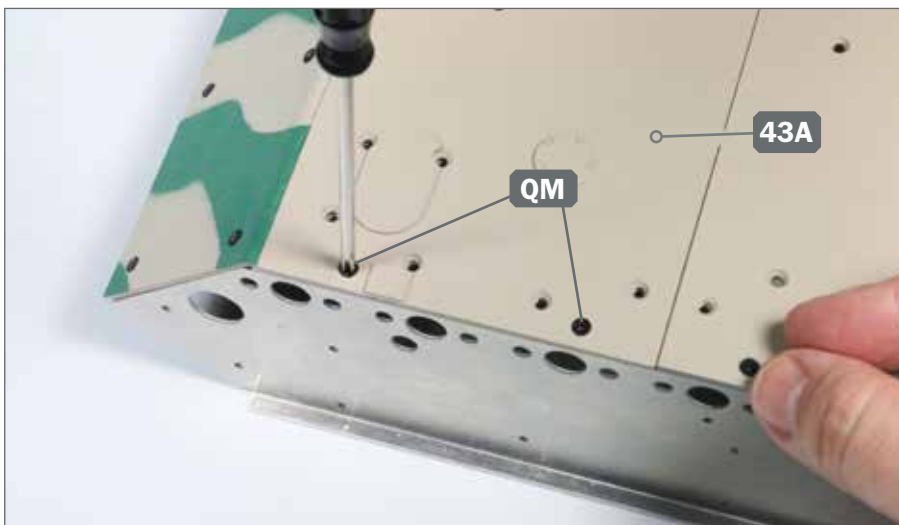
1 ▶ Legen Sie die Unterwanne 41A verkehrt herum auf Ihre Arbeitsplatte. Führen Sie das Bodenteil 43A zum vorderen Bereich der Unterwanne, wie angedeutet.



2 ▶ Richten Sie das Bodenteil 43A exakt auf der Unterwanne 41A aus. Achten Sie darauf, dass das Bodenteil bündig mit der Frontabdeckung 41B abschließt (Pfeil).

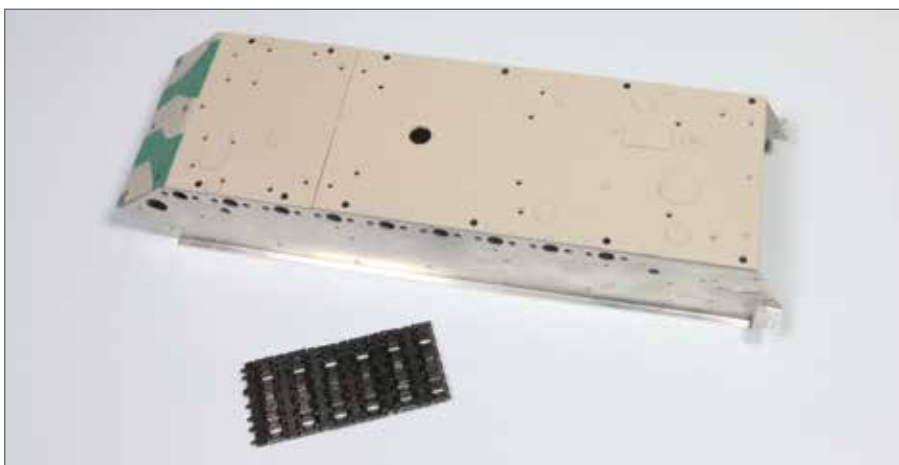


- 3** ▶ Ziehen Sie entlang des linken Randes des Bodenteils 43A zwei Schrauben QM fest, wie es das Foto zeigt.



- 4** ▶ Am rechten Rand des Bodenteils 43A werden ebenfalls zwei Schrauben QM eingedreht.

DAS BAUERGBNIS



- ▶ Das vordere Bodenteil wurde an der Unterwanne befestigt. Die zweite Laufkette umfasst inzwischen zwölf Kettenglieder.