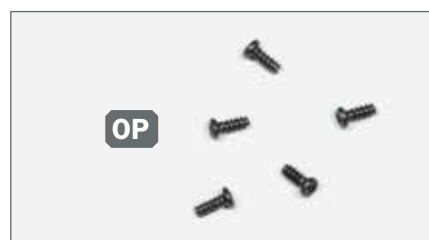
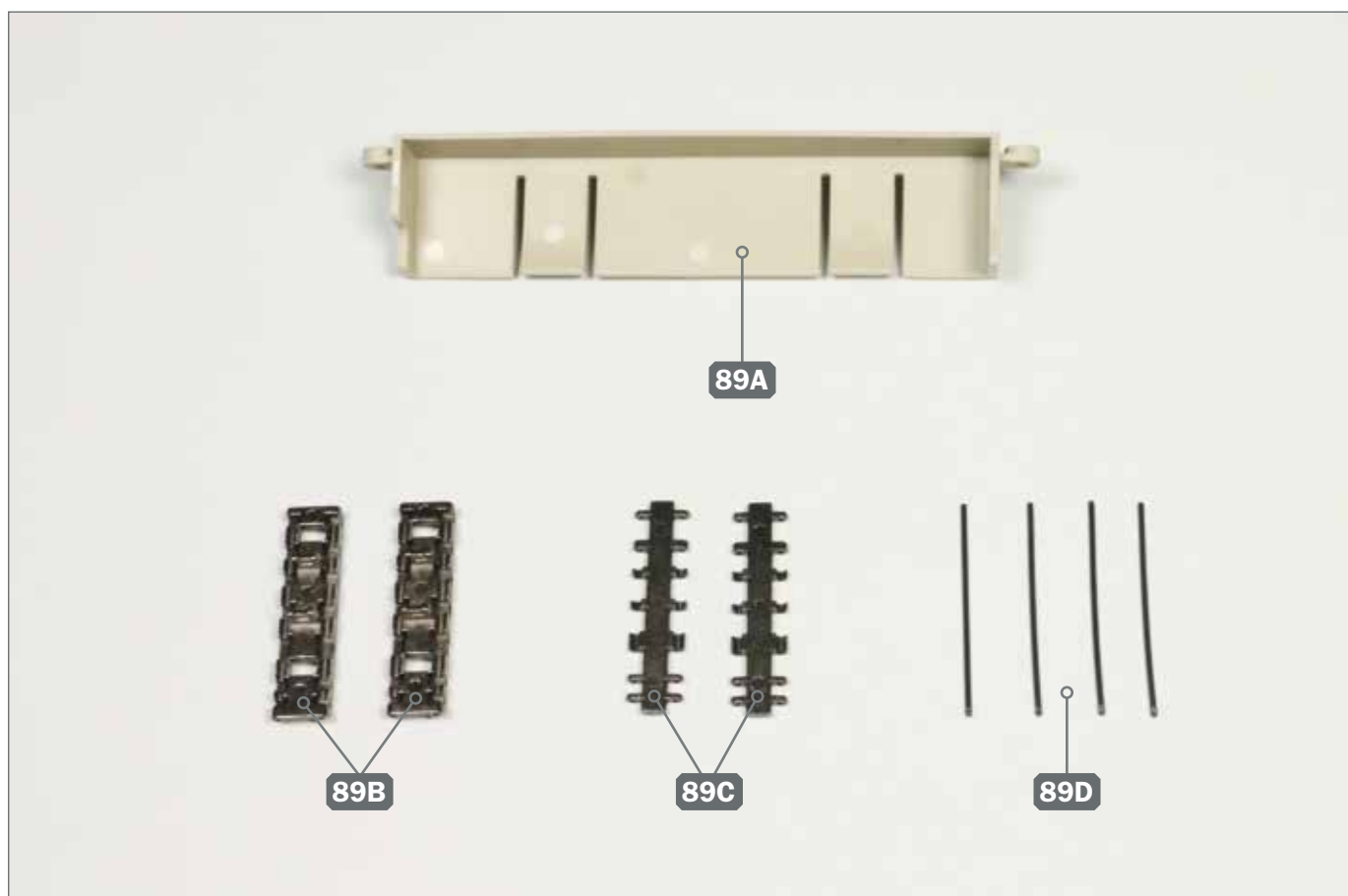


WEITERE KETTENGLIEDER

Vier Kettenglieder werden zusammengefügt und mit der zweiten Laufkette verbunden. Die Querplatte wird mit der Halteplatte verschraubt.



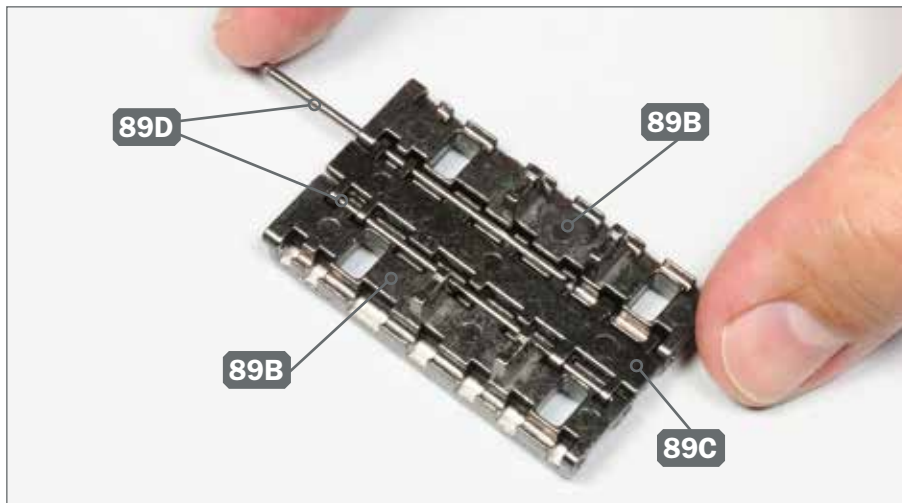
Ihre Bauteile im Überblick

Teilenummer	Name	Material
89A	hintere Querplatte	ABS
89B	zwei Kettenglieder (Typ I)	Zink
89C	zwei Kettenglieder (Typ II)	Zink
89D	vier Verbindungsstifte	Stahl

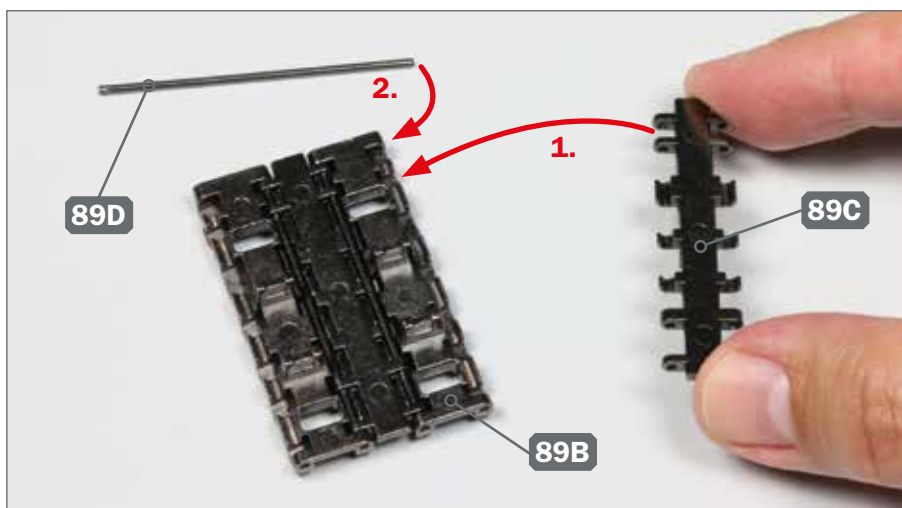
Schrauben

Typ	Anzahl	Abmessungen
OP	4+1	2,6 x 6 mm

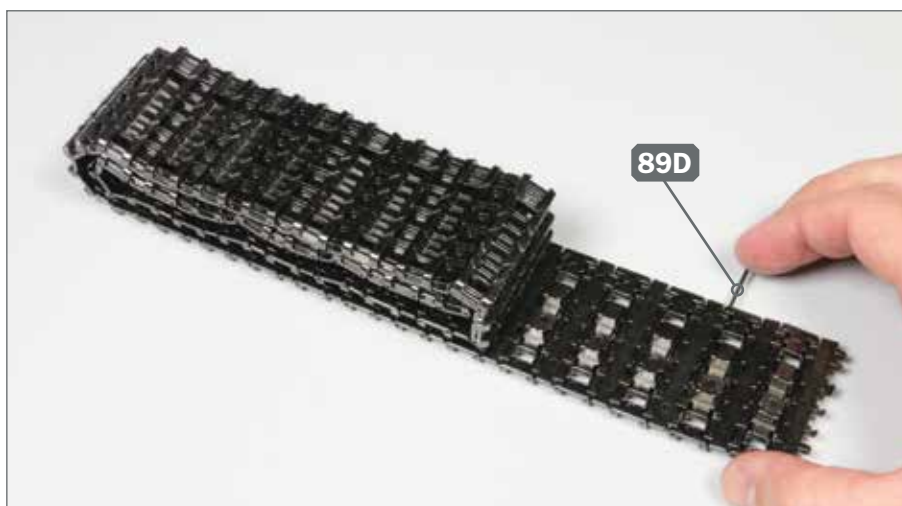
SCHRITT 1 ► Verbinden der Kettenglieder



- 1** ► Platzieren Sie auf beiden Seiten eines Kettenglieds 89C jeweils ein Kettenglied 89B und sichern Sie die beiden Kettenglieder mit je einem Verbindungsstift 89D.

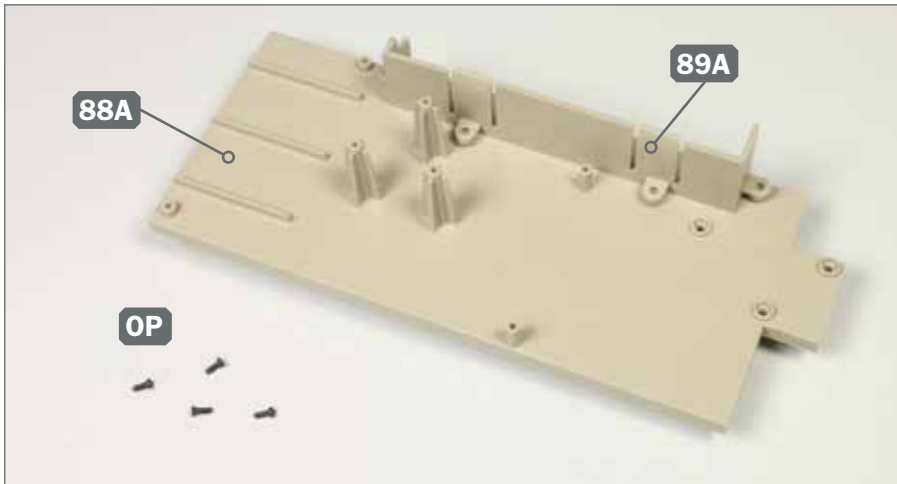


- 2** ► Führen Sie das verbliebene Kettenglied 89C zur freien Seite des einen Kettenglieds 89B. Anschließend werden die beiden Kettenglieder mit einem Verbindungsstift 89D gesichert, wie es der zweite Pfeil andeutet.

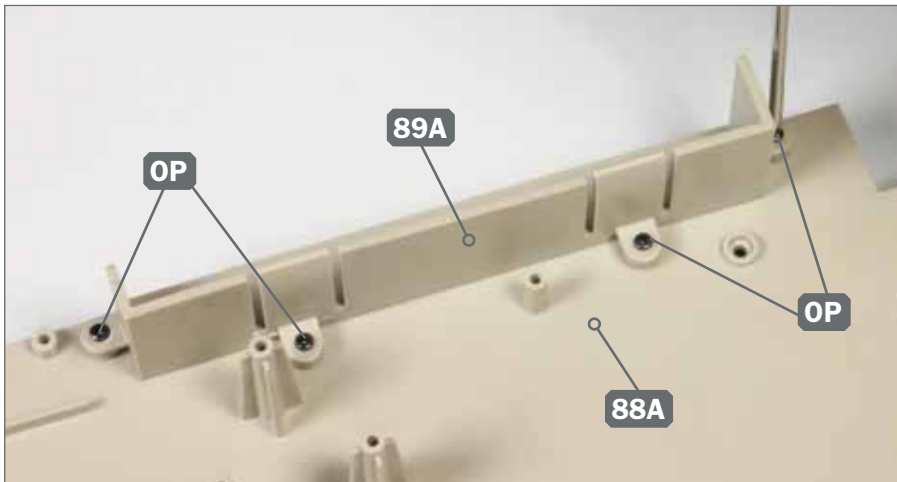


- 3** ► Verbinden Sie den aktuellen Kettenabschnitt mithilfe des verbliebenen Stifts 89D mit dem bereits gefertigten Abschnitt der zweiten Laufkette.

SCHRITT 2 ► Anbringen der Querplatte

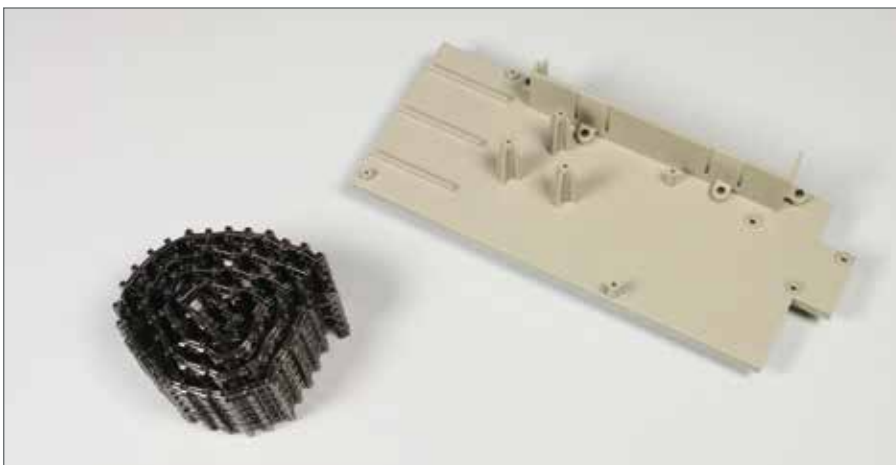


1 ► Legen Sie die Halteplatte 88A und vier Schrauben OP auf Ihre Arbeitsplatte. Nehmen Sie die hintere Querplatte 89A und platzieren Sie sie auf der Halteplatte, wie es das Foto zeigt.



2 ► Fixieren Sie die Querplatte 89A an der Halteplatte 88A, indem Sie die vier Schrauben OP eindrehen, wie es das Foto zeigt.

DAS BAUERGBNIS



► Die zweite Laufkette ist um vier Kettenglieder auf nun 80 Stück gewachsen. Die Querplatte ist an der Halteplatte angebracht.