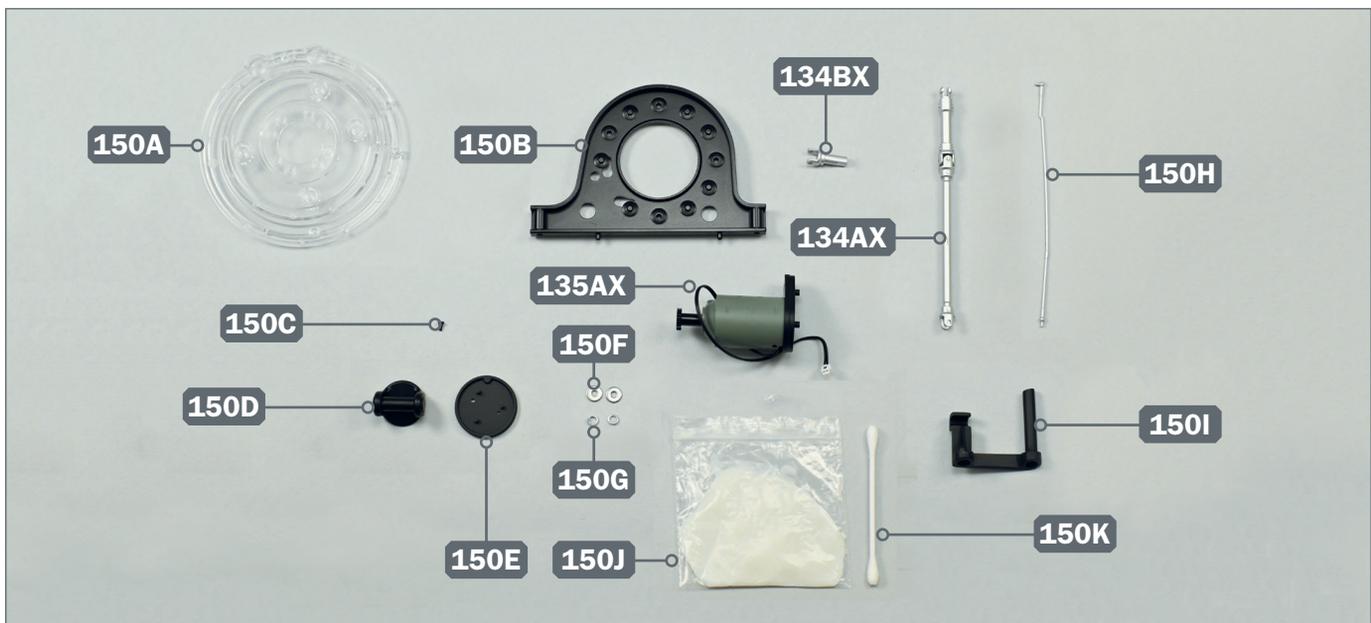


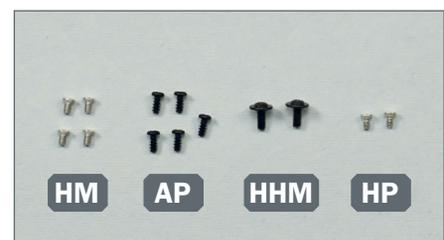
ABDECKUNG UND MOTORSCHILD

Die neue Antriebswelle und der neue Anlasser werden montiert und ersetzen die bisherigen. Die Funktion des Anlassers wird getestet. Das Schwungrad, die transparente Abdeckung und das Motorschild werden am Motor montiert.



Ihre Bauteile im Überblick

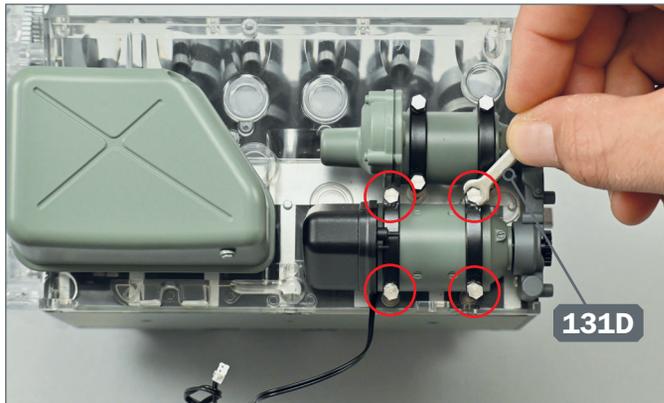
Teilenummer	Name	Material
150A	transparente Abdeckung	PC
150B	Motorschild	Zink
150C	Stift	ABS
150D	Verbindungsstück	ABS
150E	Platte	ABS
150F	zwei Unterlegscheiben (eine als Reserve)	Eisen
150G	zwei Abstandshalter (einer als Reserve)	Eisen
150H	Stab	ABS
150I	Träger neue Antriebswelle	POM
150J	Modellfett	–
150K	Wattestäbchen	–
134AX	neue Antriebswelle	ABS
134BX	neue kurze Achse	Zink
135AX	neuer Anlasser	Elektronik-Bauteil



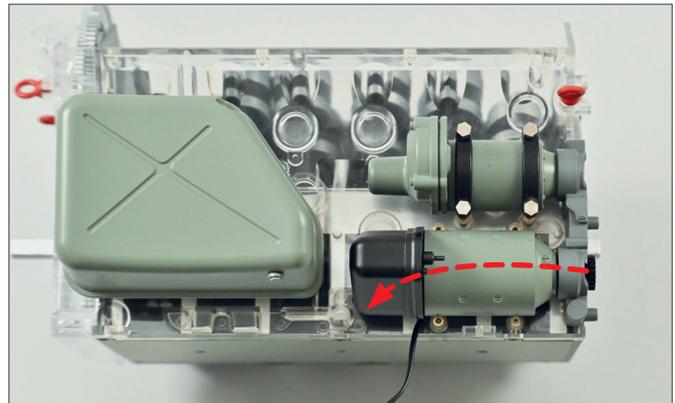
Schrauben

Typ	Anzahl	Abmessungen
HM	3+1	2 x 4 mm
AP	4+1	2.3 x 5 mm
HHM	1+1	2.3 x 6 x 6 mm
HP	1+1	2 x 4 mm

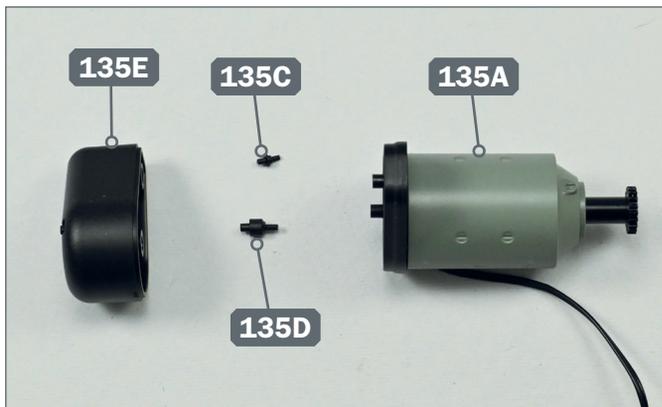
SCHRITT 1 ▶ Montage des neuen Anlassers und Funktionstest



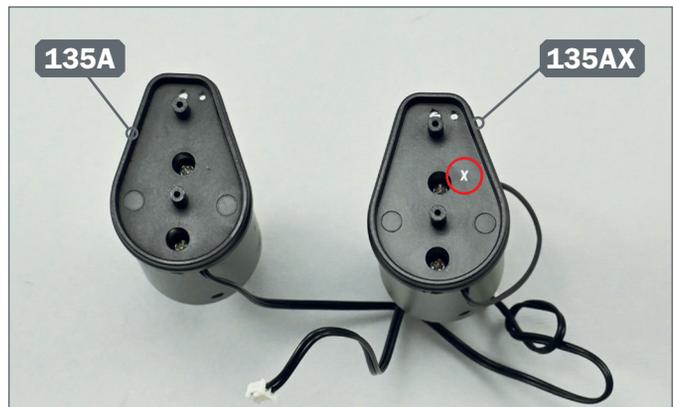
1 ▶ Legen Sie die Motorbaugruppe auf Ihre Arbeitsfläche. Lösen Sie mit dem Schlüssel 131D die vier Bolzen, mit denen die Anlasser-Baugruppe befestigt ist.



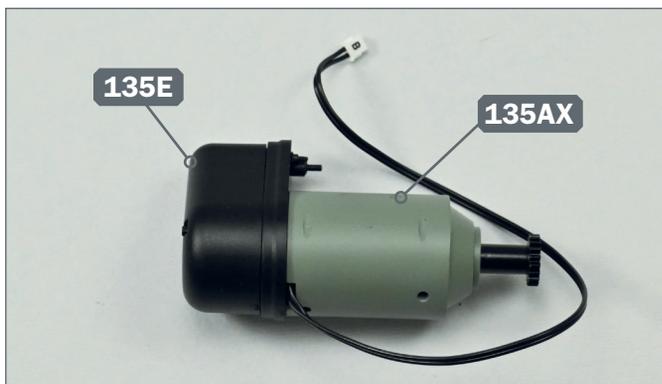
2 ▶ Entfernen Sie vorübergehend die vier Bolzen und die beiden Schellen, mit denen der Anlasser befestigt ist, und ziehen Sie den Anlasser aus seinem Gehäuse.



3 ▶ Trennen Sie den Anlasser 135A von den Einzeleinheiten 135C und 135D sowie der Abdeckung 135E. Achten Sie darauf, die Bauteile nicht zu beschädigen.



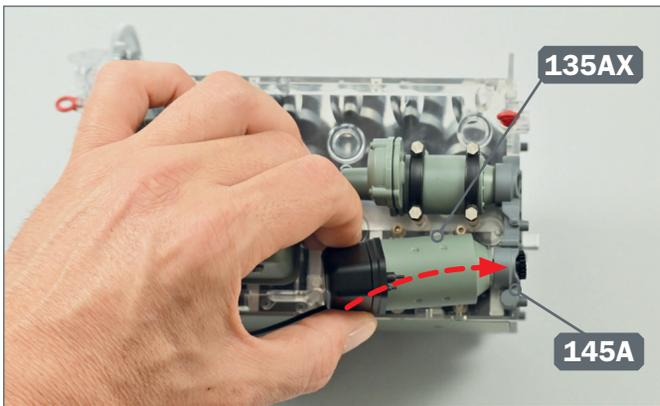
4 ▶ Vergleichen Sie die Unterseite des Anlassers 135A mit der Unterseite des neuen Anlassers 135AX. Letzterer ist mit dem Buchstaben „X“ gekennzeichnet, um ihn vom ersten zu unterscheiden. Der Anlasser 135A wird nicht mehr benötigt.



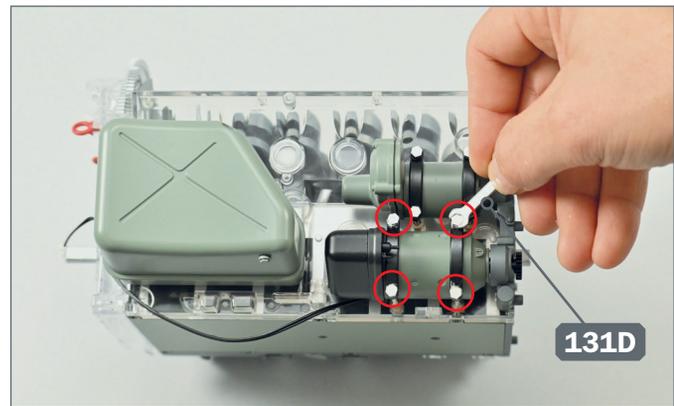
5 ▶ Befestigen Sie den neuen Anlasser 135AX an der Abdeckung 135E.



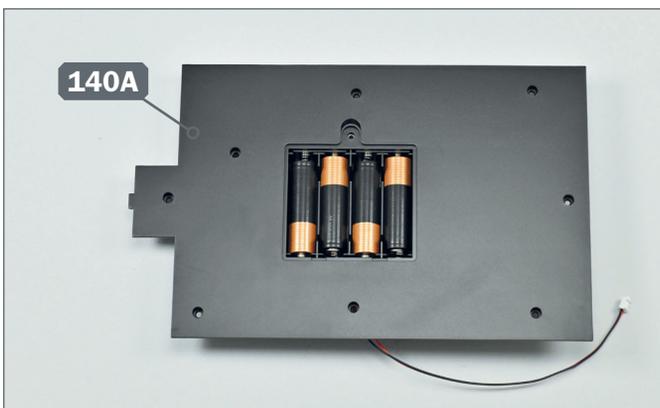
6 ▶ Bauen Sie die Einzeleinheiten 135C und 135D in ihre Gehäuse ein, wie auf dem Foto gezeigt.



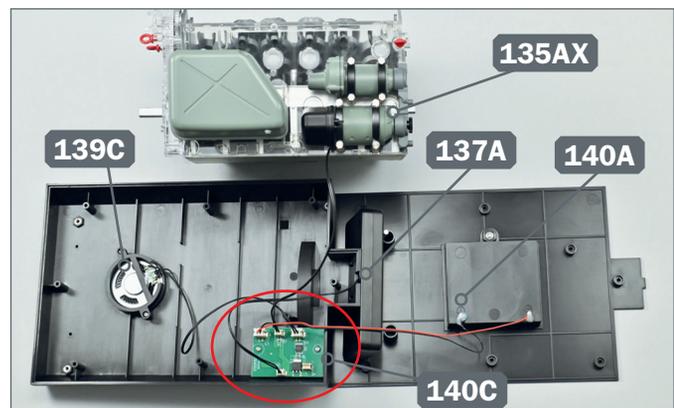
- 7** ▶ Montieren Sie den neuen Anlasser 135AX an seine Position an der Seite des Motors, indem Sie zuerst sein Zahnrad in das Loch der Motorplatte 145A einführen.



- 8** ▶ Setzen Sie die zwei Schellen und vier Bolzen, die Sie in Schritt 1-2 entfernt haben, wieder ein und befestigen Sie den neuen Anlasser mit dem Schlüssel 131D in seinem Gehäuse.



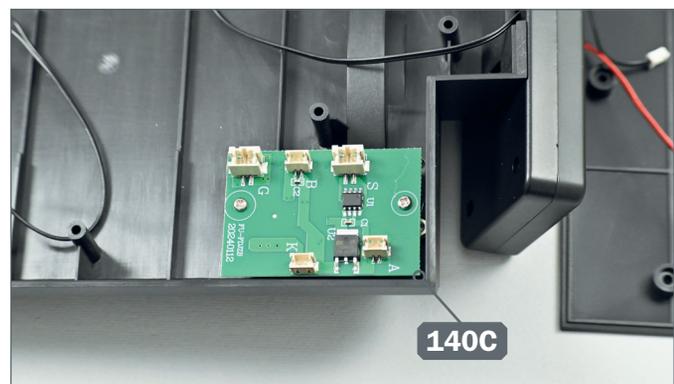
- 9** ▶ Nehmen Sie den unteren Teil des Motorsockels 140A heraus. Öffnen Sie den Deckel des Batteriehalters und legen Sie vier AA-Batterien ein, achten Sie dabei auf die angegebene Polarität. Schließen Sie anschließend den Deckel wieder.



- 10** ▶ Nehmen Sie auch den oberen Teil des Motorsockels heraus. Verbinden Sie die Kabel des neuen Anlassers 135AX (Buchstabe „B“), des Lautsprechers 139C (Buchstabe „S“), der Steuerplatte 137A (Buchstabe „K“) und des unteren Teils 140A (Buchstabe „G“) mit den entsprechenden Buchsen der Platine 140C.

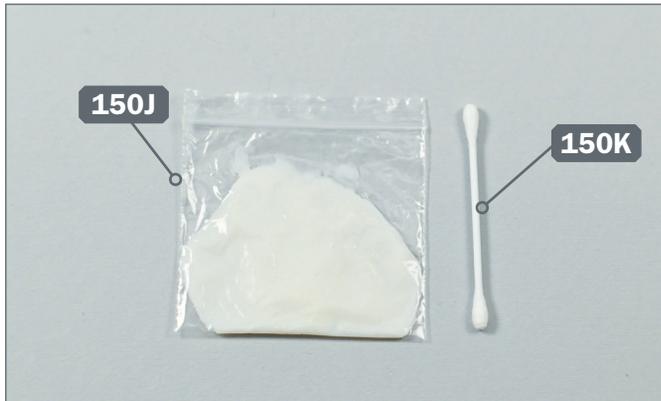


- 11** ▶ Betätigen Sie den Steuerhebel 138C, um zu prüfen, ob das Getriebe des neuen Anlassers 135AX ordnungsgemäß funktioniert. Bringen Sie anschließend den Steuerhebel wieder in seine Ausgangsposition zurück.

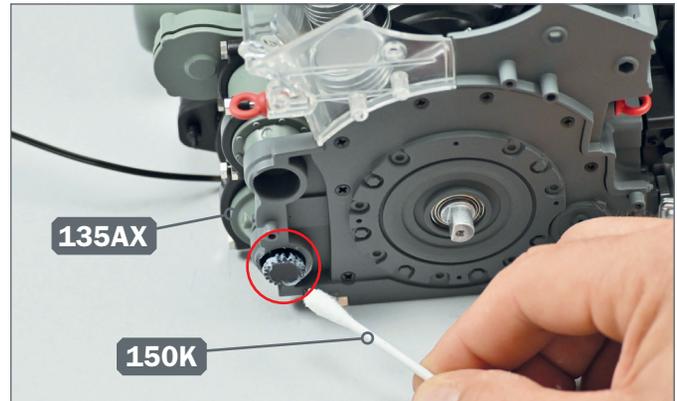


- 12** ▶ Achten Sie darauf, die Komponenten nicht zu beschädigen und trennen Sie das Kabel von der Platine 140C. Entfernen Sie die Batterien aus dem Batteriehalter.

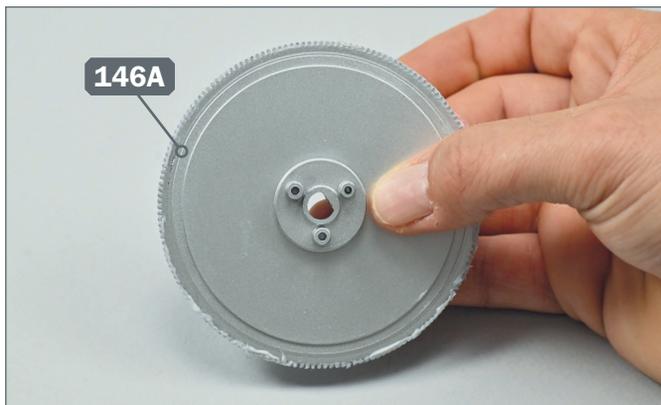
SCHRITT 2 ▶ Montage von Schwungrad und transparenter Abdeckung



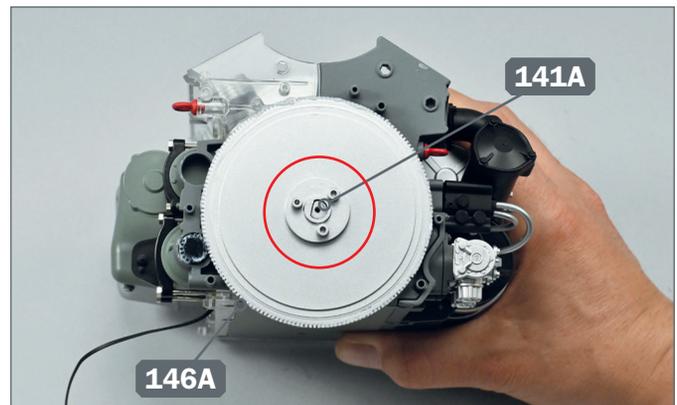
1 ▶ Legen Sie den Beutel mit dem Modellfett 150J und das Wattestäbchen 150K auf Ihre Arbeitsfläche.



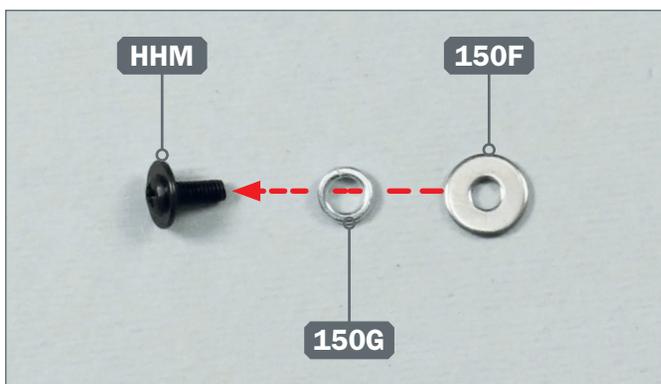
2 ▶ Verwenden Sie das Wattestäbchen 150K, um einen Fettfilm auf das Zahnradprofil des neuen Anlassers 135AX aufzutragen.



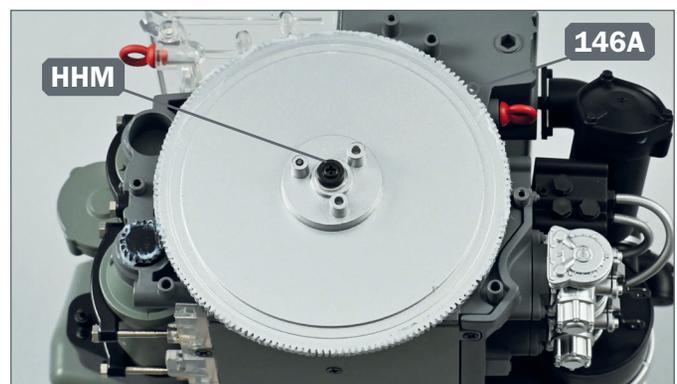
3 ▶ Holen Sie das Schwungrad 146A heraus und fetten Sie auch dessen Profil.



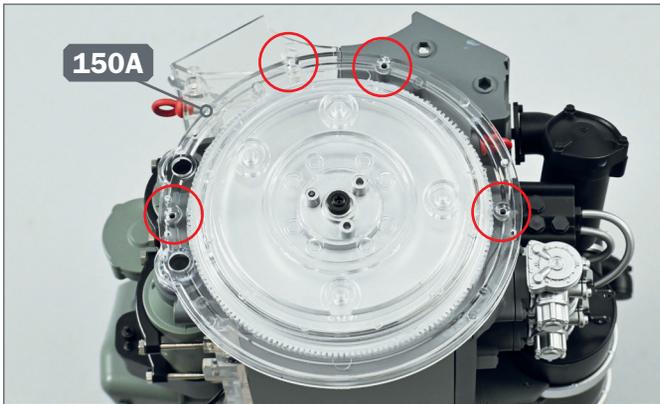
4 ▶ Montieren Sie das Schwungrad 146A an der Vorderseite des Motors und führen Sie das Ende der Kurbelwelle 141A durch das Mittelloch des Schwungrads.



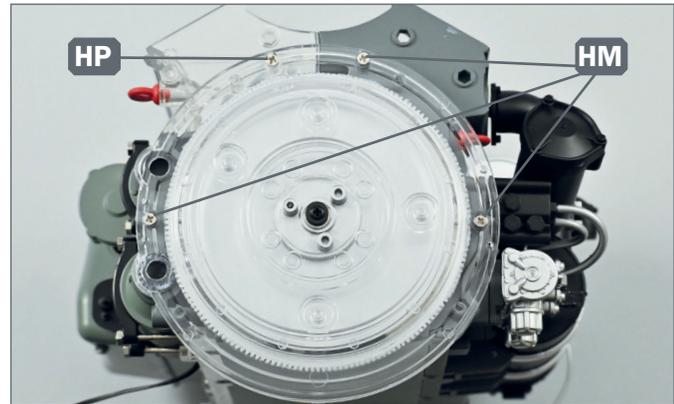
5 ▶ Montieren Sie einen Abstandshalter 150G und eine Unterlegscheibe 150F auf einer Schraube HHM in der auf dem Foto gezeigten Reihenfolge.



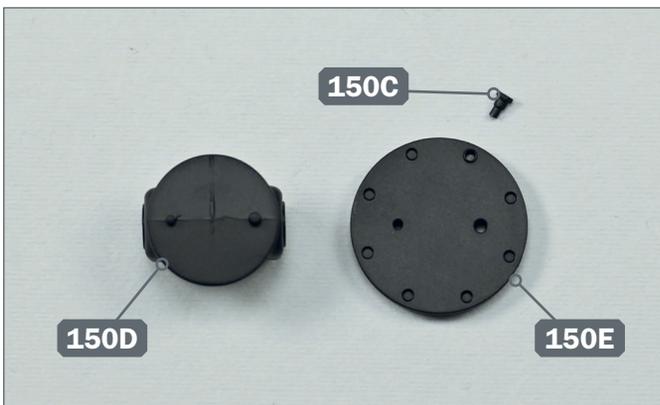
6 ▶ Befestigen Sie das Schwungrad 146A mit der Schraube HHM inklusive Abstandshalter und Unterlegscheibe. Ziehen Sie die Schraube nicht ganz fest, die Zahnräder müssen sich ohne Schwierigkeiten drehen lassen.



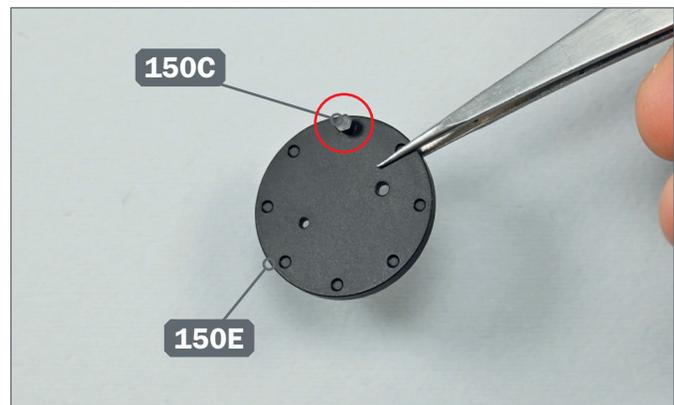
7 ▶ Montieren Sie die transparente Abdeckung 150A auf dem Schwungrad, indem Sie die Teile wie abgebildet ausrichten. Achten Sie auf die korrekte Position der durch die Kreise auf dem Foto markierten Löcher.



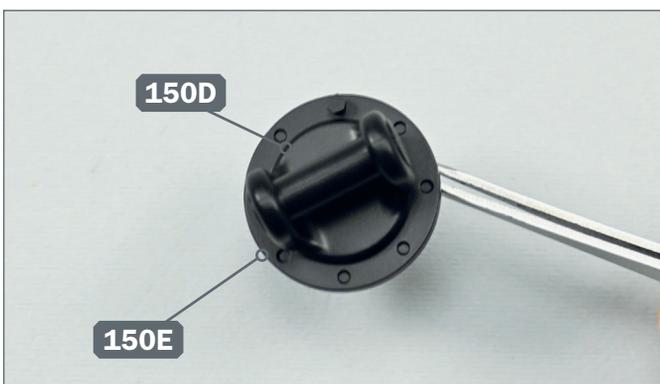
8 ▶ Befestigen Sie die transparente Abdeckung, indem Sie drei Schrauben HM und eine Schraube HP in den angegebenen Löchern festziehen.



9 ▶ Legen Sie den Stift 150C, das Verbindungsstück 150D und die Platte 150E auf Ihre Arbeitsfläche.



10 ▶ Stecken Sie den Stift 150C in das vorgesehene Loch im Profil der Außenfläche der Platte 150E.



11 ▶ Setzen Sie das Verbindungsstück 150D auf die Platte 150E, indem Sie die Teile wie auf dem Foto gezeigt ausrichten.



12 ▶ Montieren Sie die so entstandene Baugruppe an der Vorderseite des Motors, indem Sie die drei Stifte der Innenseite der Platte 150E in die entsprechenden Bohrungen des Schwungrads 146A einsetzen.