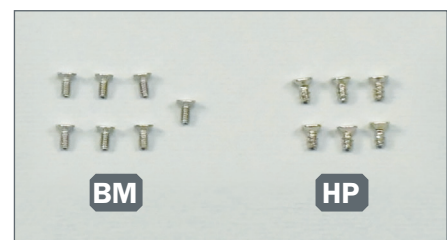
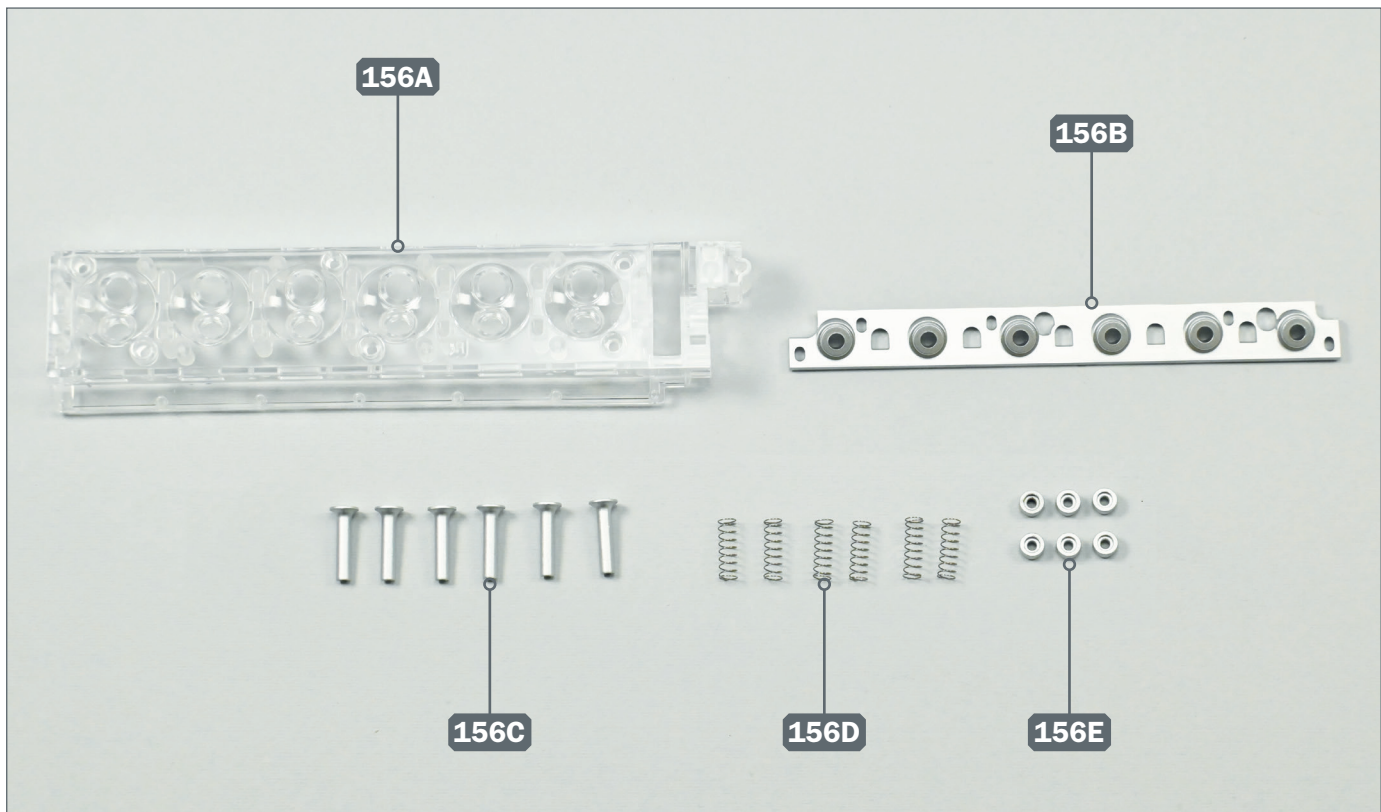


# DIE RECHTE HÄLFTE DES MOTORKOPFES

Die ersten sechs Tellerventile werden auf der rechten Hälfte des Motorkopfes montiert.



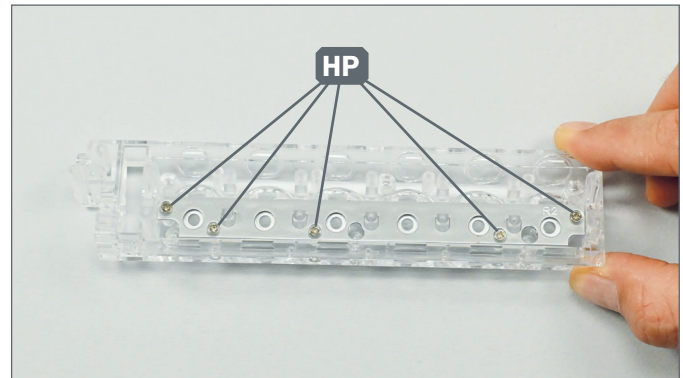
Ihre Bauteile im Überblick		
Teilenummer	Name	Material
156A	rechte Hälfte des Motorkopfes	PC
156B	Stützplatte	ABS
156C	sechs Tellerventile	Zink
156D	sechs Federn	Zink
156E	sechs Endkappen	Eisen

Schrauben		
Typ	Anzahl	Abmessungen
BM	6+1	1.7 x 4 mm
HP	5+1	2 x 4 mm

## SCHRITT 1 ► Montage der ersten sechs Tellerventile



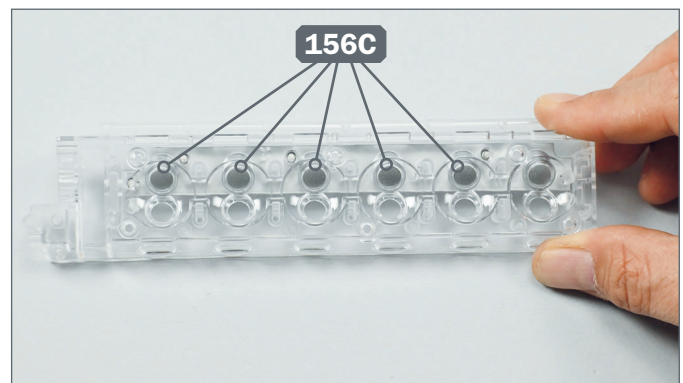
- 1** ► Montieren Sie die Stützplatte 156B an der Innenseite der rechten Hälfte des Motorkopfes 156A, indem Sie die Komponenten wie auf dem Foto gezeigt ausrichten.



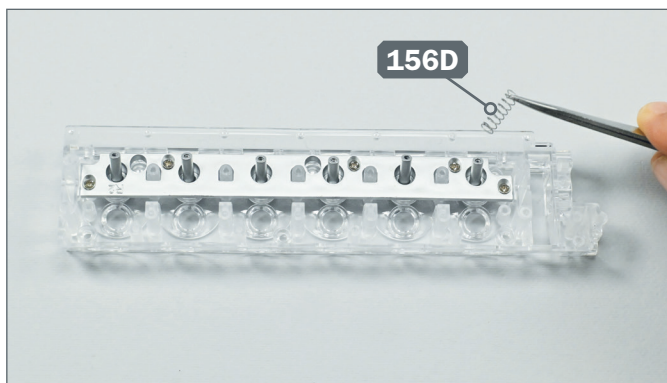
- 2** ► Befestigen Sie die Platte an der rechten Hälfte des Motorkopfes, indem Sie fünf Schrauben HP in den angezeigten Löchern festziehen.



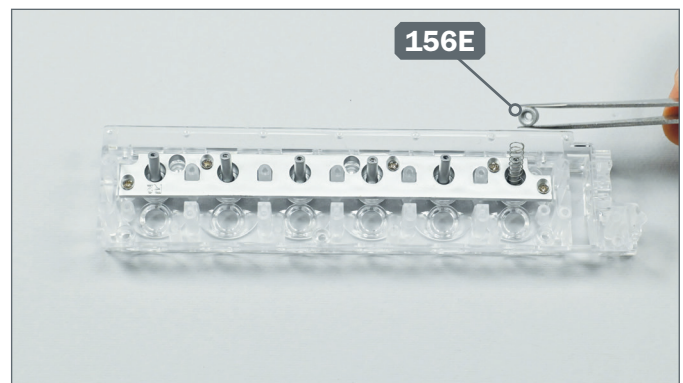
- 3** ► Drehen Sie die Baugruppe um und setzen Sie von der Außenseite des Motorkopfes aus ein Tellerventil 156C in eine der Positionen ein, die sich an der Stützplatte befinden.



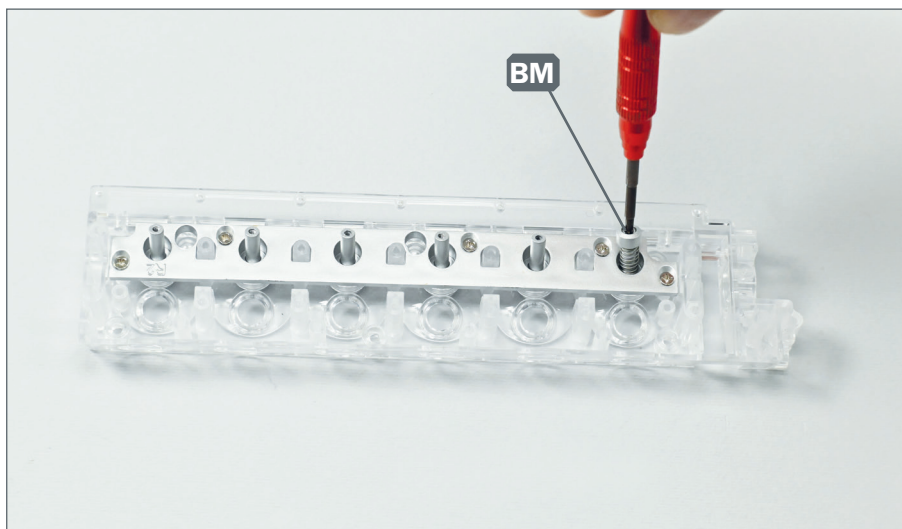
- 4** ► Setzen Sie entsprechend die restlichen fünf Tellerventile 156C in die anderen fünf Positionen der Trägerplatte ein, wie im Foto gezeigt.



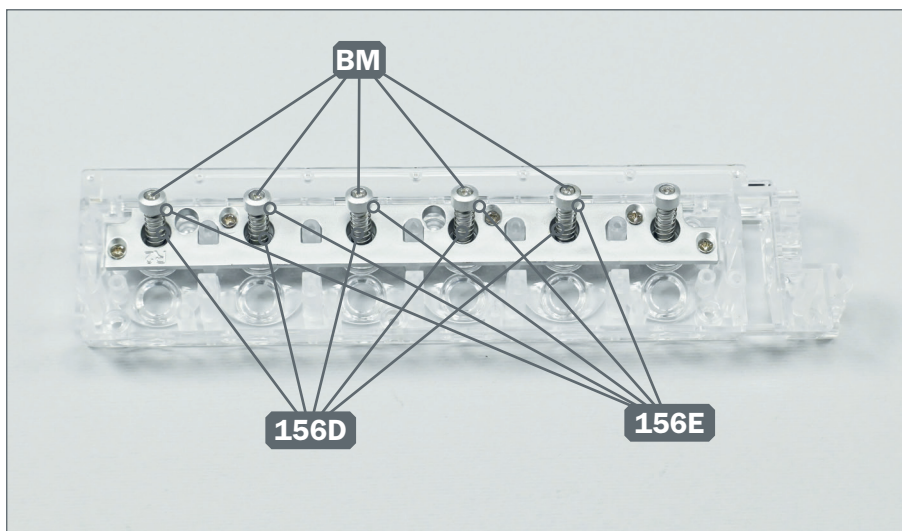
- 5** ► Drehen Sie die Baugruppe noch einmal um. Montieren Sie eine Feder 156D auf den Schaft eines Tellerventils.



- 6** ► Platzieren Sie eine Endkappe 156E über dem Ende der Feder. Eine der Stirnseiten der Endkappen hat einen kreisförmigen Sitz, der über der Feder platziert werden muss; die andere, aufgeweitete Fläche dient zur Aufnahme der Schraube, mit der sie befestigt wird.



- 7** ▶ Befestigen Sie die Endkappe mit einer Schraube BM am Tellerventil. Überprüfen Sie die korrekte Bewegung des Tellerventils, indem Sie auf die Endkappe drücken: Wenn Sie den Druck reduzieren, muss das Ventil aufgrund der Wirkung der Feder in seine Ausgangsposition zurückkehren.



- 8** ▶ Wiederholen Sie die Schritte 5–7, um die restlichen Federn 156D und Endkappen 156E auf den Stiften der anderen fünf Tellerventile zu installieren. Befestigen Sie die Endkappen an den Tellerventilen mit fünf Schrauben BM, eine für jede Endkappe.

## DAS BAUERGBNIS



- ▶ Nun ist die rechte Hälfte des Motorkopfes mit den ersten sechs Tellerventilen versehen.