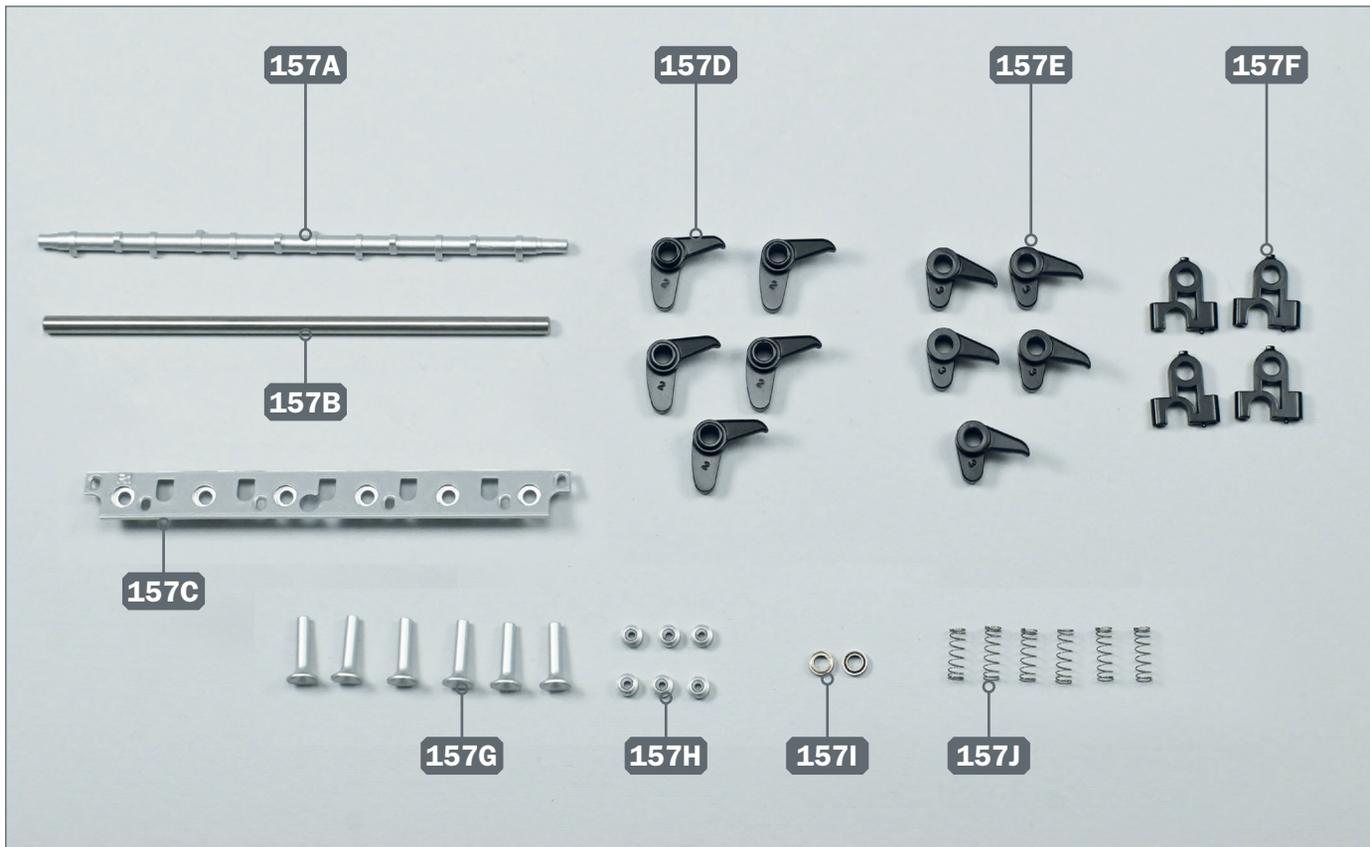


DIE ERSTE NOCKENWELLE

Sechs weitere Tellerventile werden in die rechte Hälfte des Motorkopfes eingebaut. Beginnen Sie den Aufbau der ersten Nockenwelle.



Ihre Bauteile im Überblick

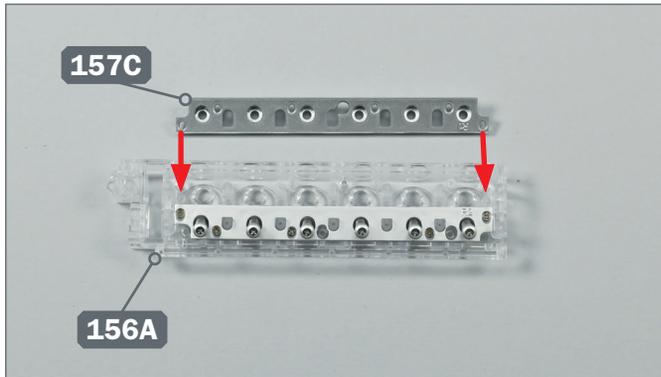
| Teilenummer | Name | Material |
|-------------|-----------------------|----------|
| 157A | Nockenwelle | Zink |
| 157B | Kipphebelstange | Eisen |
| 157C | Stützplatte | ABS |
| 157D | fünf Kipphebel Typ I | Zink |
| 157E | fünf Kipphebel Typ II | Zink |
| 157F | vier Abstandhalter | Zink |
| 157G | sechs Tellerventile | Zink |
| 157H | sechs Endkappen | Zink |
| 157I | zwei Kugellager | Eisen |
| 157J | sechs Federn | Eisen |



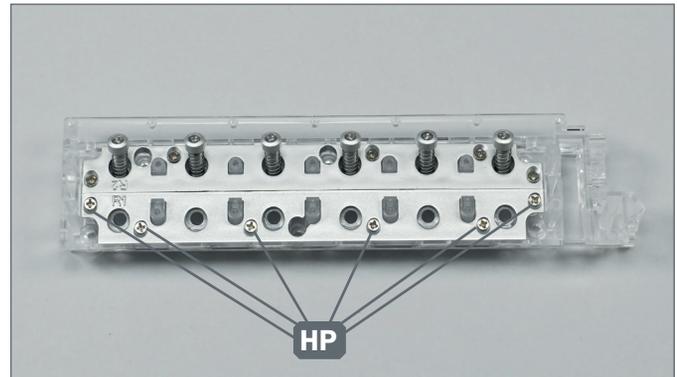
Schrauben

| Typ | Anzahl | Abmessungen |
|-----|--------|-------------|
| BM | 6+1 | 2 x 4 mm |
| HP | 6+1 | 1.7 x 4 mm |

SCHRITT 1 ► Montage der Stützplatte und der Tellerventile



1 ► Nehmen Sie die rechte Hälfte des Motorkopfes 156A zur Hand. Installieren Sie auf ihrer Innenseite die Stützplatte 157C und richten Sie die Teile wie gezeigt aus.



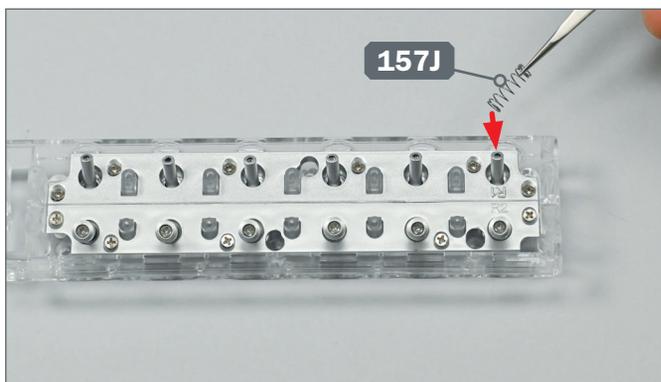
2 ► Befestigen Sie die Stützplatte, indem Sie sechs Schrauben HP in den angezeigten Löchern festziehen.



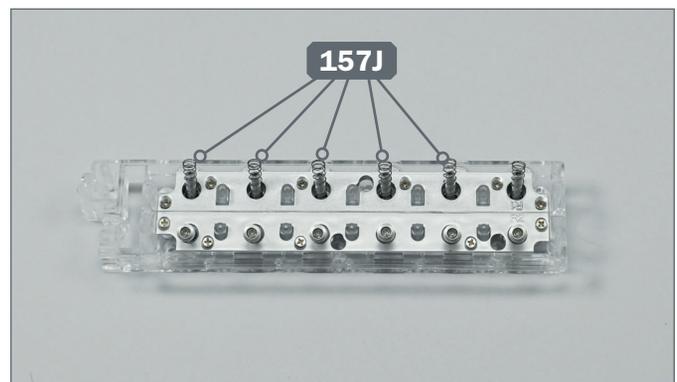
3 ► Drehen Sie die Baugruppe um und setzen Sie an der Außenseite des Motorkopfes ein Tellerventil 157G in eine der Vertiefungen, die sich in Höhe der Stützplatte befinden.



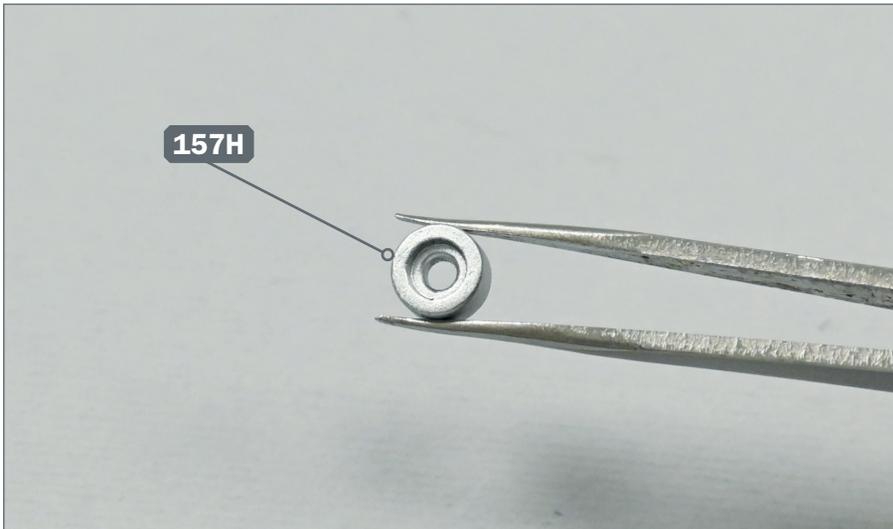
4 ► Setzen Sie die restlichen fünf Tellerventile 157G in die anderen fünf Vertiefungen in der Stützplatte ein, wie auf dem Foto gezeigt.



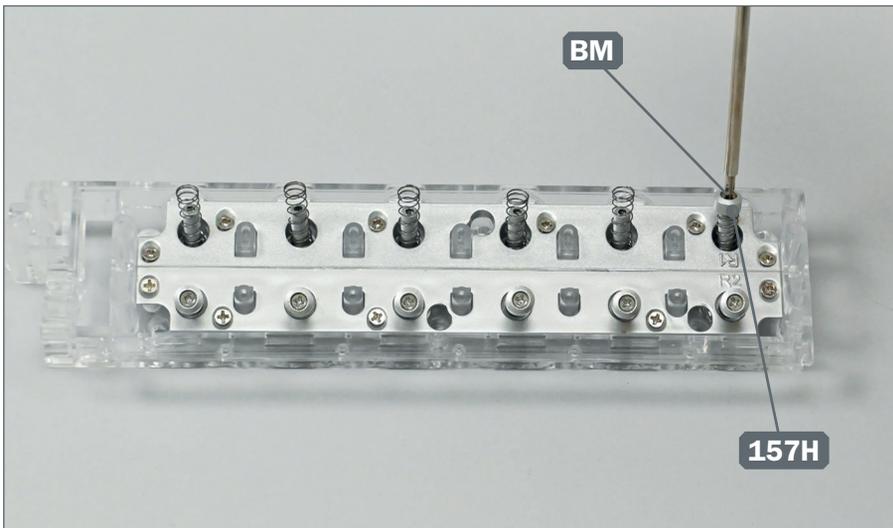
5 ► Drehen Sie die Baugruppe erneut um. Montieren Sie eine Feder 157J auf den Schaft eines Tellerventils.



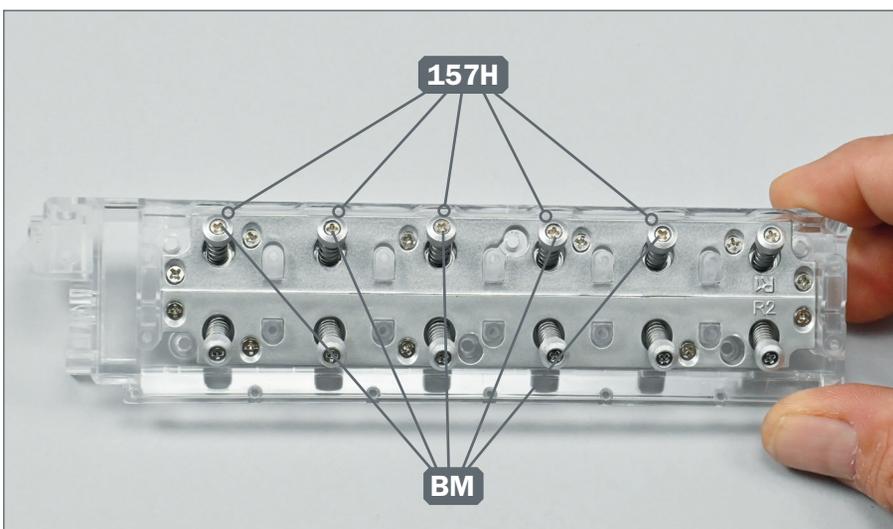
6 ► Montieren Sie die restlichen fünf Federn 157J auf die Schäfte der anderen Tellerventile.



- 7** ▶ Nehmen Sie eine Endkappe 157H. Eine Seite der Endkappe hat eine kreisförmige Einkerbung, die auf die Feder gesteckt wird. Auf der anderen Seite befindet sich eine größere Einkerbung, die zum Einsetzen der Schrauben dient, mit denen die Endkappen an den Tellerventilen befestigt werden.

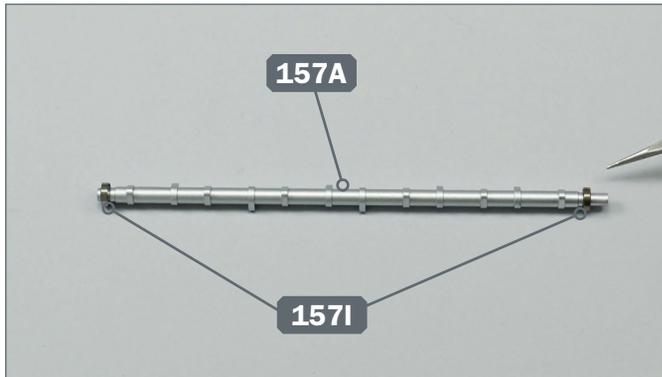


- 8** ▶ Setzen Sie eine Endkappe 157H über das Ende einer Feder und befestigen Sie sie mit einer Schraube BM am Tellerventil. Prüfen Sie, ob das Tellerventil richtig funktioniert, indem Sie auf die Endkappe drücken: Wenn Sie wieder loslassen, geht das Ventil aufgrund der Federwirkung in seine Ausgangsposition zurück.



- 9** ▶ Montieren Sie die restlichen Endkappen 157H an die Enden der anderen fünf Federn. Befestigen Sie die jeweiligen Endkappen mit fünf Schrauben BM an den fünf Tellerventilen.

SCHRITT 2 ▶ Montage der Nockenwelle und der Kipphebel



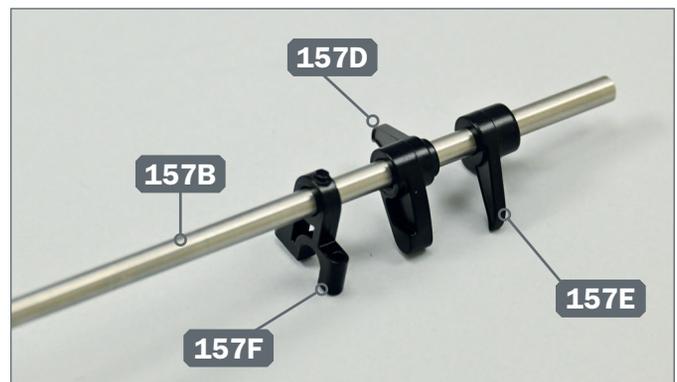
1 ▶ Schieben Sie ein Kugellager 157I auf jedes Ende der Nockenwelle 157A, wie auf dem Foto gezeigt.



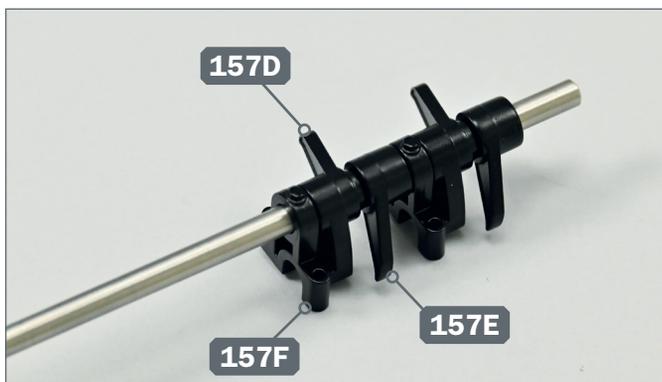
2 ▶ Installieren Sie die Nockenwelle auf die rechte Hälfte des Motorblockes und richten Sie die Teile wie gezeigt aus. Die beiden Kugellager müssen in die entsprechenden Vertiefungen im Motorblock passen.



3 ▶ Platzieren Sie die Kipphebelstange 157B, einen Kipphebel Typ I 157D, einen Kipphebel Typ II 157E und einen Abstandhalter 157F auf Ihrem Arbeitstisch.



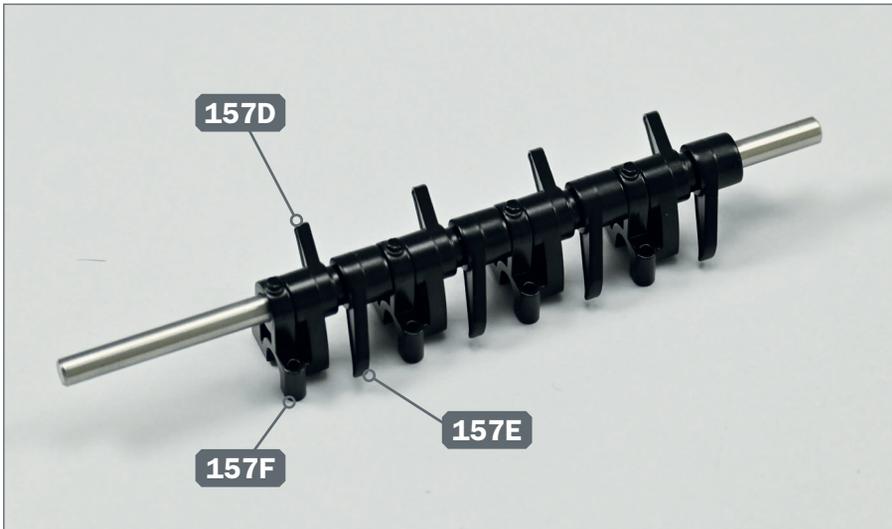
4 ▶ Befestigen Sie die Teile 157D, 157E und 157F an einem Ende der Kipphebelstange 157B. Beachten Sie dabei die auf dem Foto gezeigte Reihenfolge und Ausrichtung.



5 ▶ Montieren Sie einen weiteren Kipphebel Typ I 157D, einen weiteren Kipphebel Typ II 157E und einen weiteren Abstandhalter 157F auf die Kipphebelstange. Beachten Sie die Reihenfolge und Ausrichtung der auf dem Foto gezeigten Teile.



6 ▶ Montieren Sie auf die gleiche Weise einen weiteren Kipphebel Typ I 157D, einen weiteren Kipphebel Typ II 157E und einen weiteren Abstandhalter 157F auf die Kipphebelstange.



- 7** ▶ Montieren Sie einen vierten Satz bestehend aus Kipphebel Typ I 157D, Kipphebel Typ II 157E und Abstandhalter 157F auf die Kipphebelstange.



- 8** ▶ Zum Schluss befestigen Sie den letzten Kipphebel Typ I 157D und den letzten Kipphebel Typ II 157E an der Kipphebelstange.

DAS BAUERGBNIS



- ▶ Sechs weitere Tellerventile und die erste Nockenwelle wurden auf der rechten Hälfte des Motorkopfes installiert. Die ersten Kipphebel mit Abstandhalter wurden auf die Kipphebelstange montiert.