

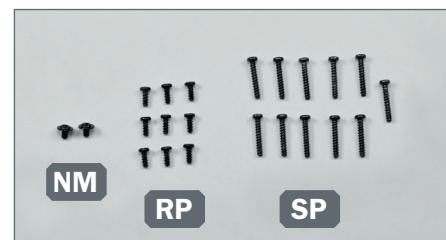
ZAHNRAD UND ÖLROHR

Die Kipphebelstange wird fertiggestellt und auf der rechten Hälfte des Motorkopfes befestigt. Ein Zahnrad, ein Ölrohr und die Auspuffrohrdichtungen werden montiert.



Ihre Bauteile im Überblick

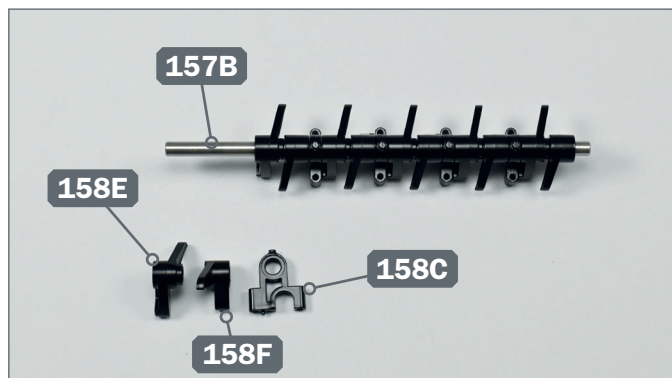
Teilenummer	Name	Material
158A	Vordere Halterung der Kipphebelstange	Zink
158B	Hintere Halterung der Kipphebelstange	Zink
158C	Abstandhalter	Zink
158D	Dichtung „R1“	ABS
158E	Kipphebel Typ I	Zink
158F	Kipphebel Typ II	Zink
158G	Zahnrad	Zink
158H	Dichtung „R2“	ABS
158I	Ölrohr Teil A	ABS
158J	Ölrohr Teil B	ABS
158K	Unterlegscheibe	Eisen



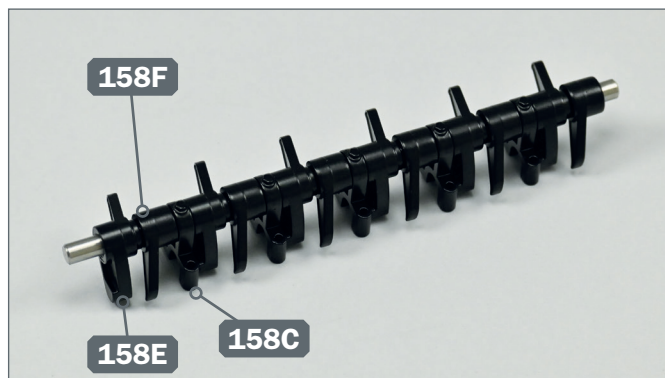
Schrauben

Typ	Anzahl	Abmessungen
NM	1+1	2 x 3 x 5 mm
RP	8+1	2 x 5 mm
SP	10+1	2 x 12 mm

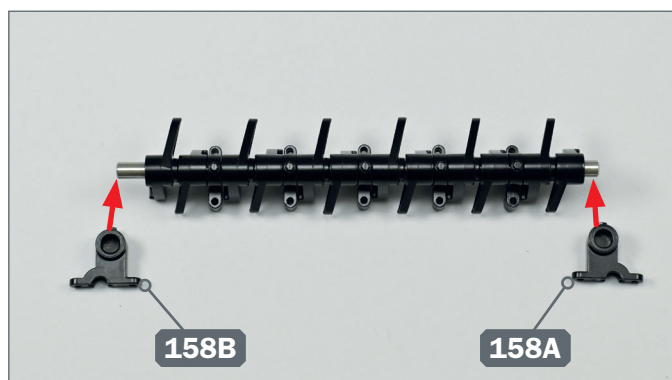
SCHRITT 1 ► Montage der Kipphebelstange



1 ► Nehmen Sie die Kipphebelstange 157B zur Hand und legen Sie sie zusammen mit dem Abstandhalter 158C, dem Kipphebel Typ I 158E und dem Kipphebel Typ II 158F auf Ihre Arbeitsfläche.



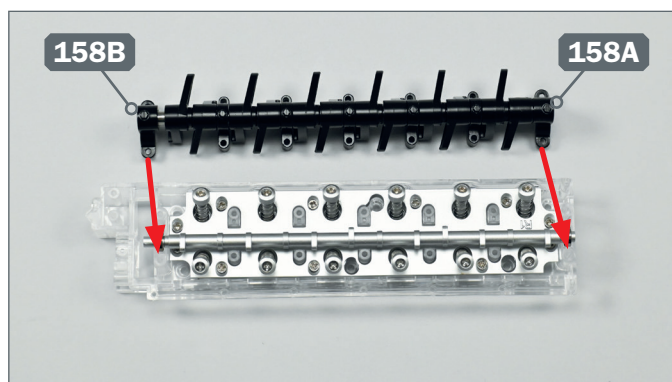
2 ► Befestigen Sie den Abstandhalter 158C und die Kipphebel 158E und 158F am freien Ende der Stange. Beachten Sie dabei die auf dem Foto gezeigte Reihenfolge und Ausrichtung der Teile.



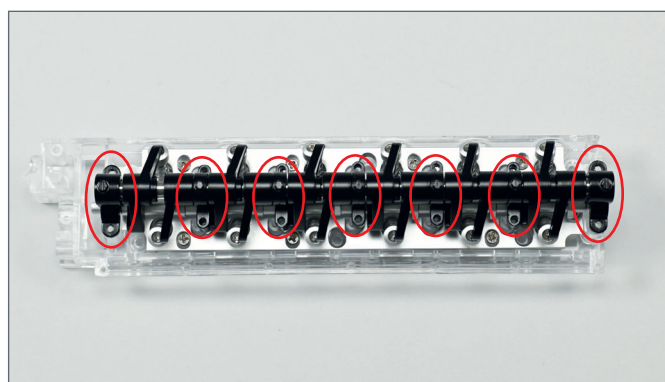
3 ► Montieren Sie die Halterungen 158A und 158B an die jeweiligen Enden der Kipphebelstange.



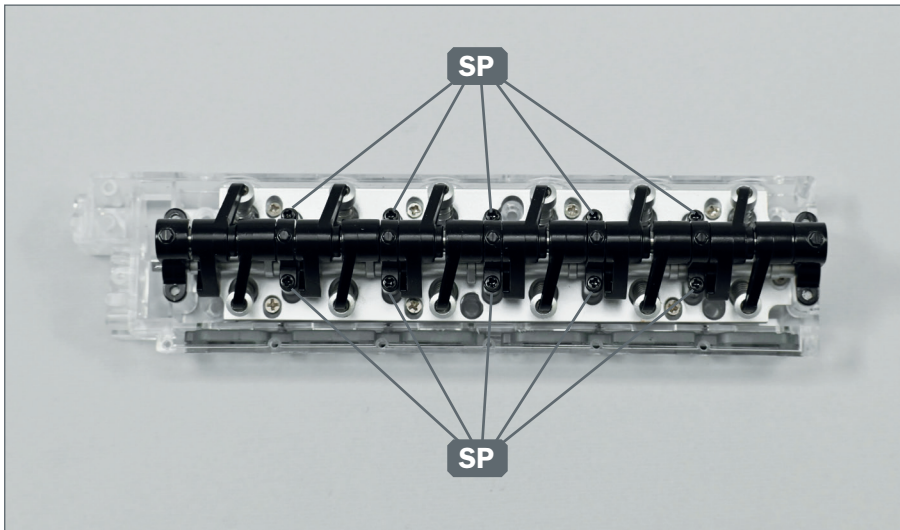
4 ► Kontrollieren Sie anhand des Fotos, ob Sie die Halterungen 158A und 158B richtig ausgerichtet haben.



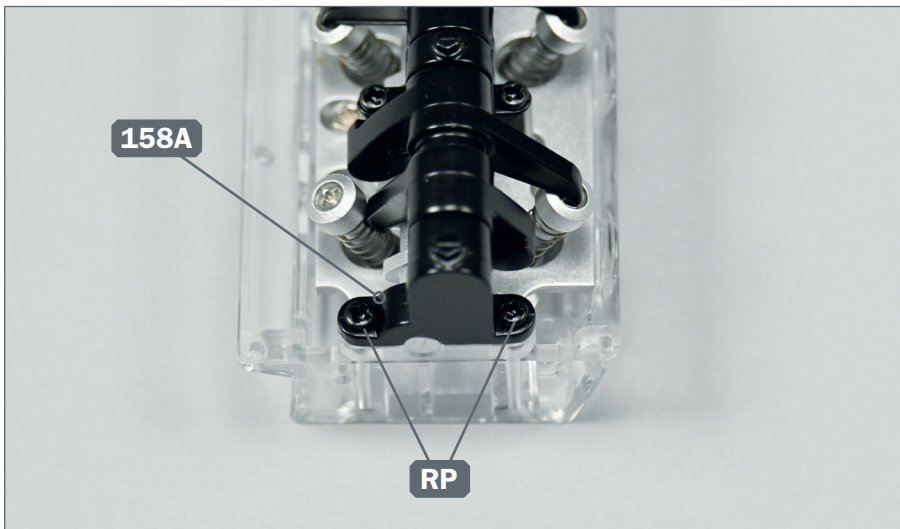
5 ► Nehmen Sie die rechte Hälfte des Motorkopfes und legen Sie sie mit der Innenseite nach oben auf Ihre Arbeitsfläche. Installieren Sie die Kipphebelstange auf die Nockenwelle und richten Sie die Teile wie gezeigt aus.



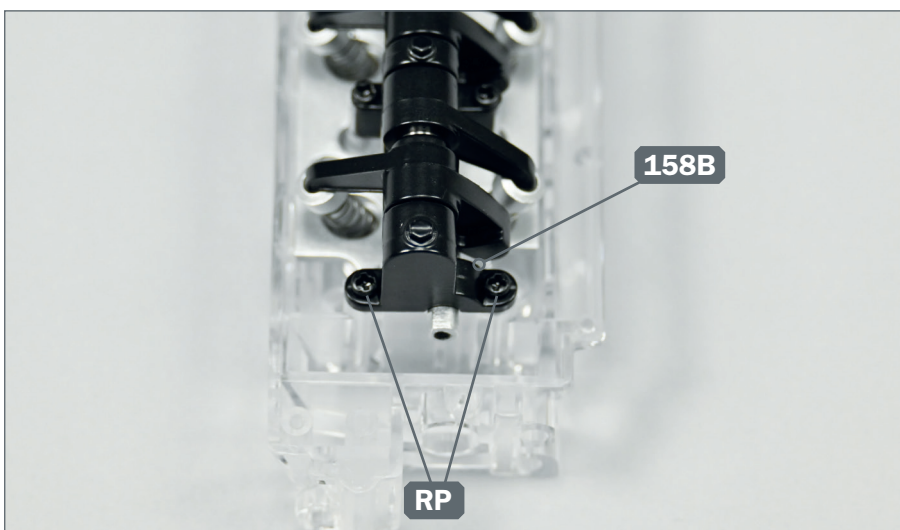
6 ► Schieben Sie die Löcher der Halterungen und der Abstandhalter über die jeweiligen Vertiefungen des Motorkopfes.



- 7** ▶ Befestigen Sie die Abstandhalter am Motorkopf, indem Sie zehn Schrauben SP (zwei pro Abstandhalter) in den auf dem Foto gezeigten Löchern festziehen.

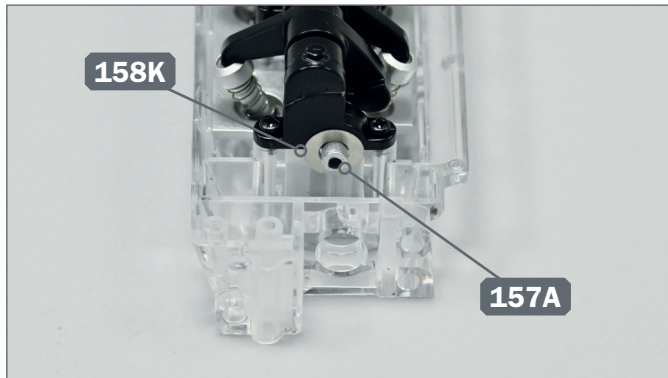


- 8** ▶ Befestigen Sie die vordere Halterung 158A mit zwei Schrauben RP am Motorkopf.

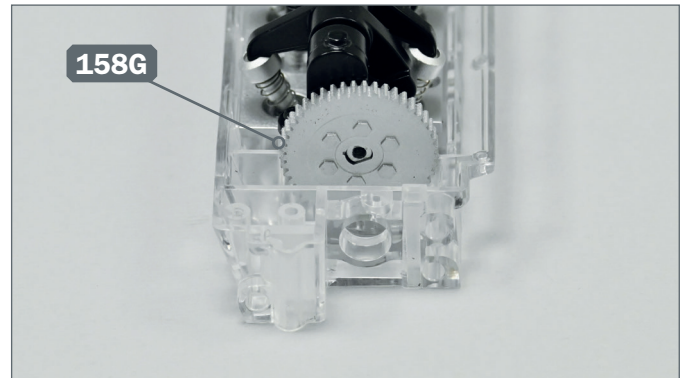


- 9** ▶ Verwenden Sie nun zwei weitere Schrauben RP, um auch die hintere Halterung 158B am Motorkopf zu befestigen.

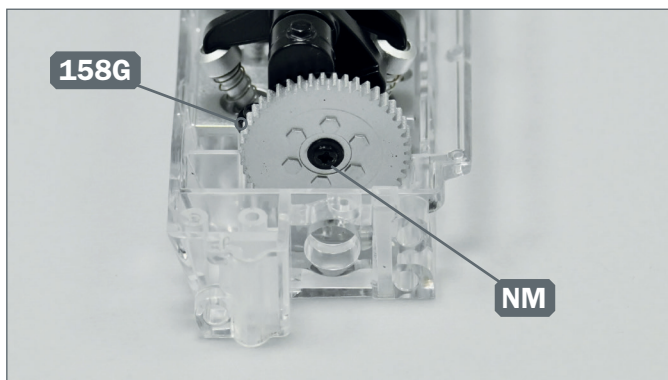
SCHRITT 2 ▶ Montage des Zahnrads, des Ölrohrs und der Dichtungen



- 1** ▶ Stecken Sie die Unterlegscheibe 158K auf das überstehende Ende der Nockenwelle 157A.



- 2** ▶ Schieben Sie das Zahnrad 158G vor die Unterlegscheibe auf das gleiche Ende der Nockenwelle. Richten Sie die Teile wie auf dem Foto gezeigt aus.



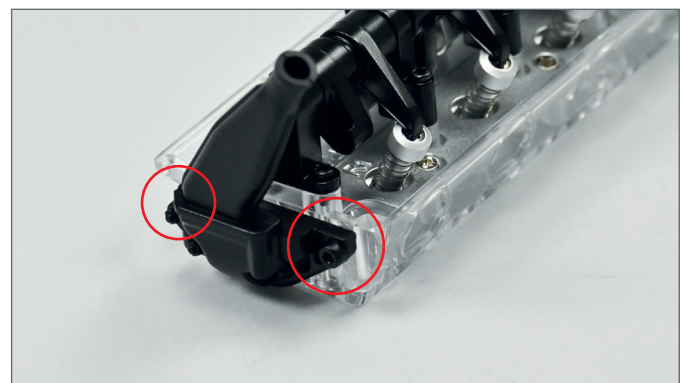
- 3** ▶ Befestigen Sie das Zahnrad 158G mit einer Schraube NM am Ende der Nockenwelle. Ziehen Sie die Schraube nicht vollständig fest, das Zahnrad muss sich noch problemlos drehen lassen.



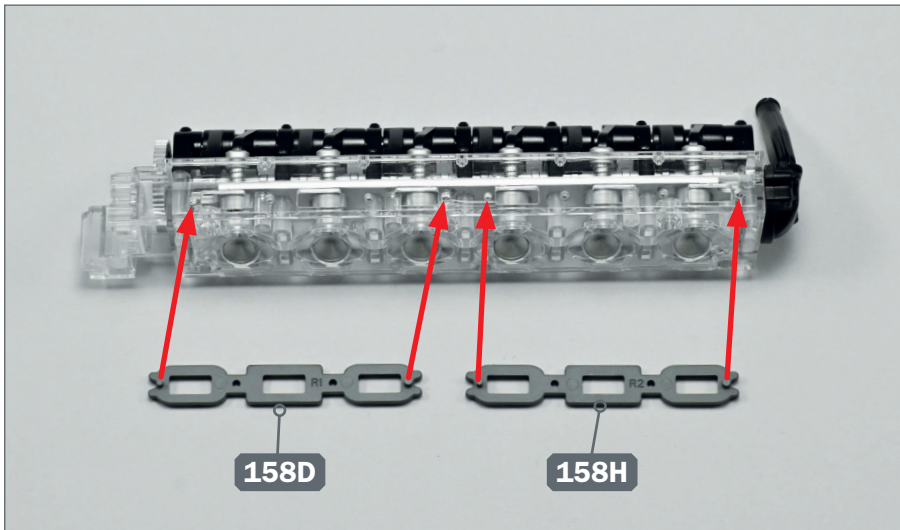
- 4** ▶ Verbinden Sie die beiden Teile des Ölrohrs 158I und 158J miteinander.



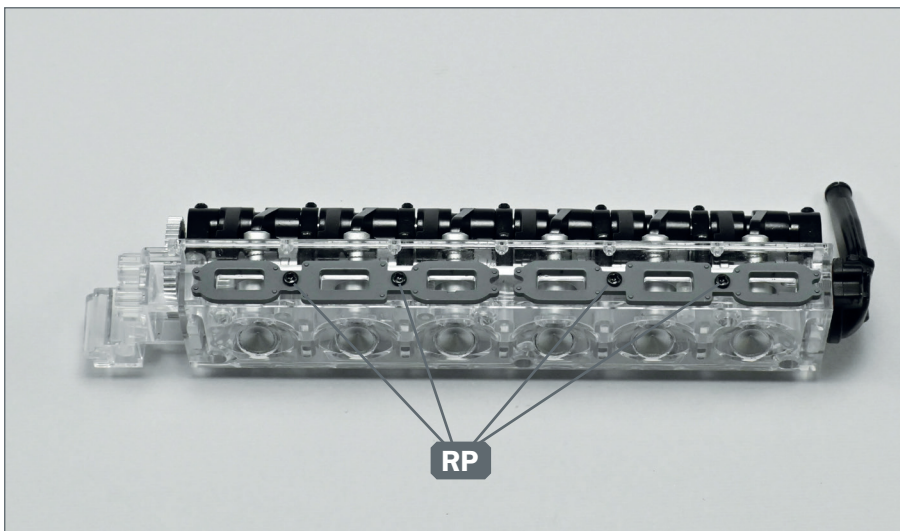
- 5** ▶ Drücken Sie leicht auf die Oberfläche der Teile bis die beiden Teile des Ölrohrs fest zusammenstecken.



- 6** ▶ Installieren Sie das Ölrohr am vorderen Ende der rechten Hälfte des Motorkopfes und stecken Sie die beiden Stifte in die entsprechenden Löcher.

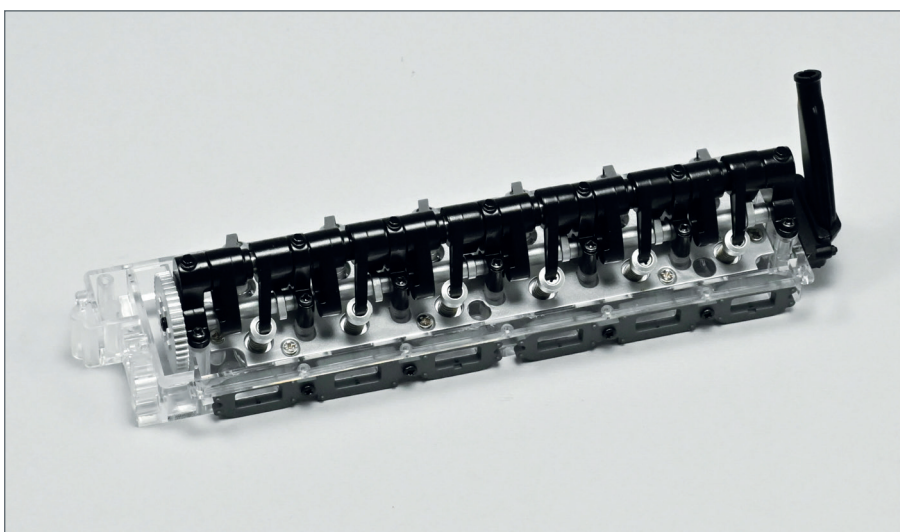


- 7** ▶ Installieren Sie die Dichtungen 158D und 158H auf die rechte Hälfte des Motorkopfes und richten Sie die Teile wie auf dem Foto aus.



- 8** ▶ Befestigen Sie die Dichtungen am Motorkopf, indem Sie vier Schrauben RP (zwei pro Dichtung) in den auf dem Foto gezeigten Löchern festziehen.

DAS BAUERGBNIS



- ▶ Die rechte Hälfte des Motorkopfes ist jetzt mit Kipphebeln, dem Ölrohr und den Dichtungen des Auspuffrohrs ausgestattet.