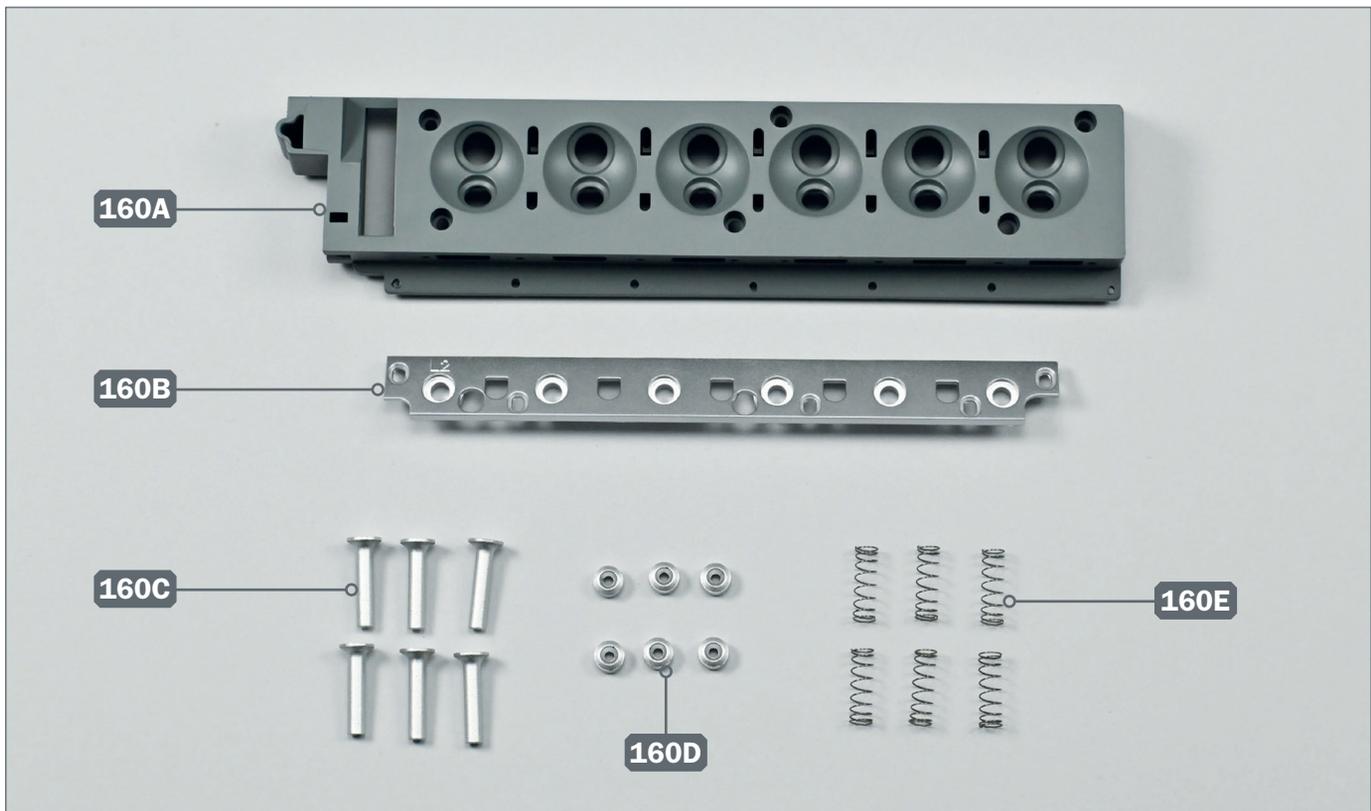


# DIE LINKE HÄLFTE DES MOTORKOPFES

Die ersten sechs Tellerventile werden auf die linke Hälfte des Motorkopfes installiert.



## Ihre Bauteile im Überblick

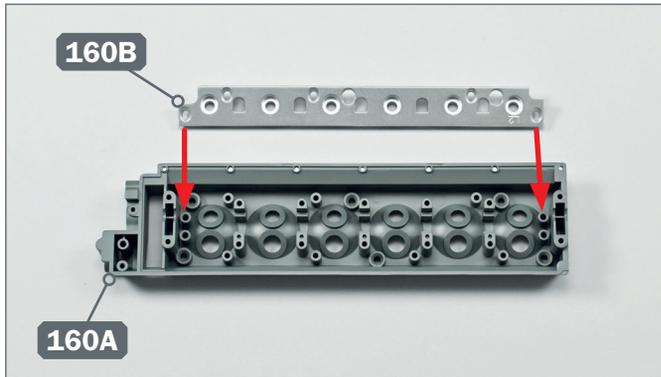
Teilenummer	Name	Material
160A	linke Hälfte des Motorkopfes	ABS
160B	Stützplatte	ABS
160C	sechs Tellerventile	Zink
160D	sechs Endkappen	Zink
160E	sechs Federn	Eisen



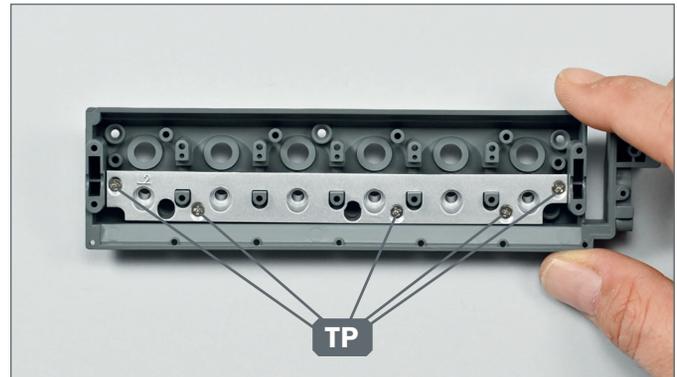
## Schrauben

Typ	Anzahl	Abmessungen
TP	5+1	2.3 x 4 mm
BM	6+1	1.7 x 4 mm

## SCHRITT 1 ▶ Montage der ersten sechs Tellerventile



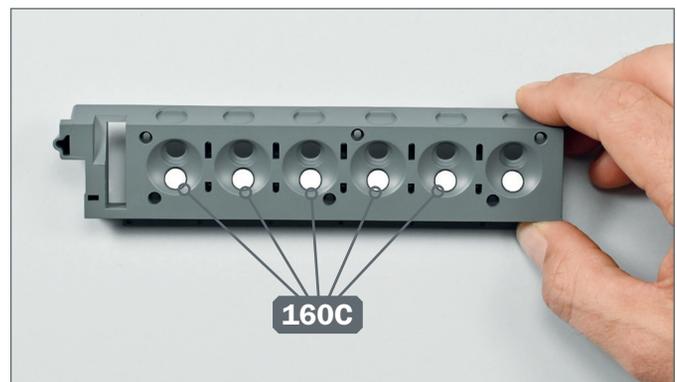
**1** ▶ Installieren Sie die Stützplatte 160B auf die linke Hälfte des Motorkopfes 160A und richten Sie die Komponenten wie auf dem Foto gezeigt aus.



**2** ▶ Ziehen Sie fünf Schrauben TP in den angezeigten Löchern fest, um die Stützplatte an der linken Hälfte des Motorkopfes zu befestigen.



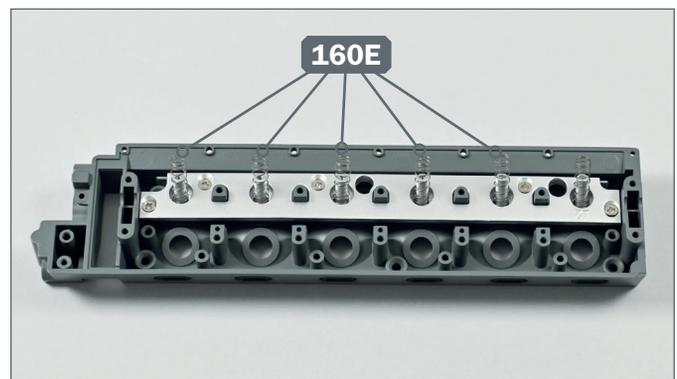
**3** ▶ Drehen Sie die Baugruppe um und setzen Sie von der Oberseite des Motorkopfes ein Tellerventil 160C in die Vertiefung ein, die mit der Stützplatte übereinstimmen.



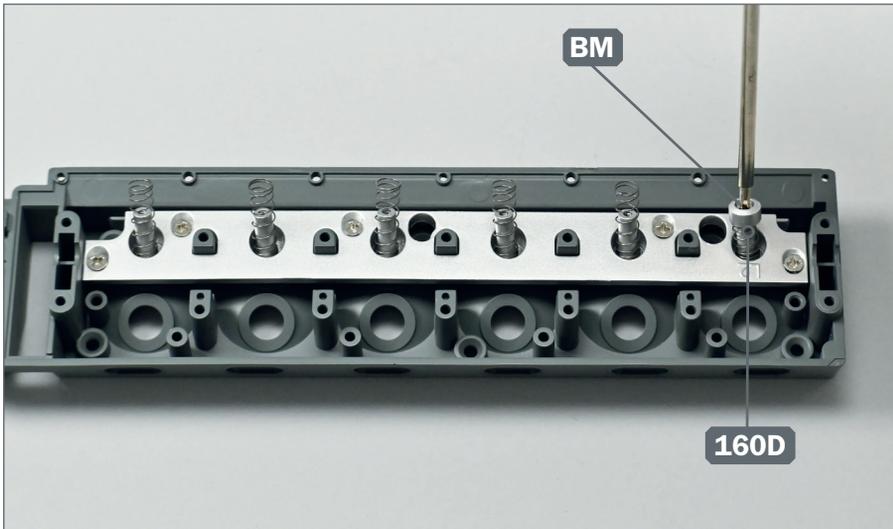
**4** ▶ Setzen Sie wie auf dem Foto die restlichen fünf Tellerventile 160C in die anderen fünf Vertiefungen, die mit der Stützplatte übereinstimmen.



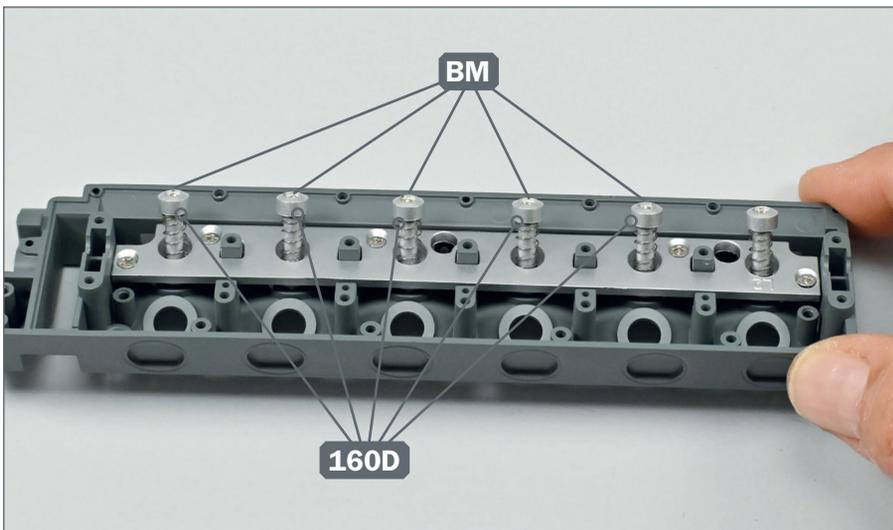
**5** ▶ Drehen Sie die Gruppe erneut um. Montieren Sie eine Feder 160E auf den Schaft eines Tellerventils.



**6** ▶ Montieren Sie die restlichen fünf Federn 160E auf die Schäfte der anderen Tellerventile.

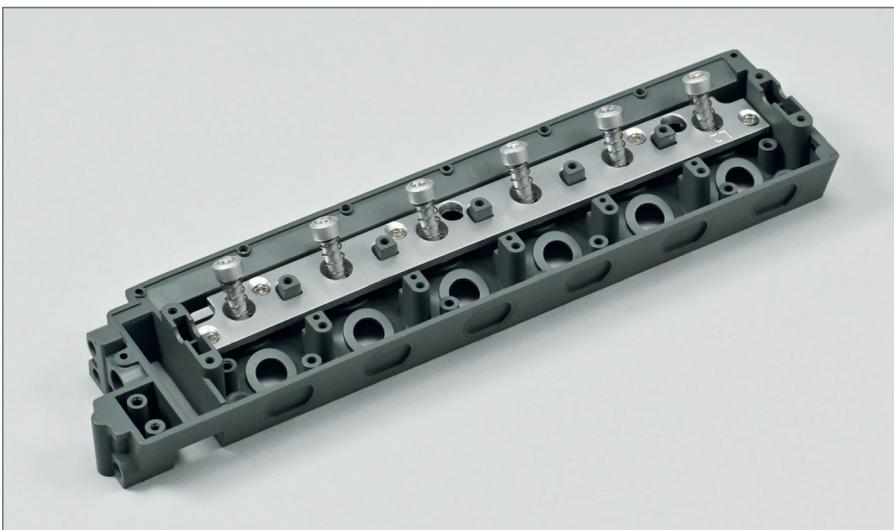


- 7** ▶ Platzieren Sie eine Endkappe 160D auf dem Ende einer Feder. Befestigen Sie die Endkappe mit einer Schraube BM am Tellerventil.



- 8** ▶ Montieren Sie die restlichen Endkappen 160D auf das Ende der anderen fünf Federn. Befestigen Sie die Endkappen mit fünf Schrauben BM am jeweiligen Tellerventil.

## DAS BAUERGBNIS



- ▶ Die ersten sechs Tellerventile wurden auf die linke Hälfte des Motorkopfes montiert.