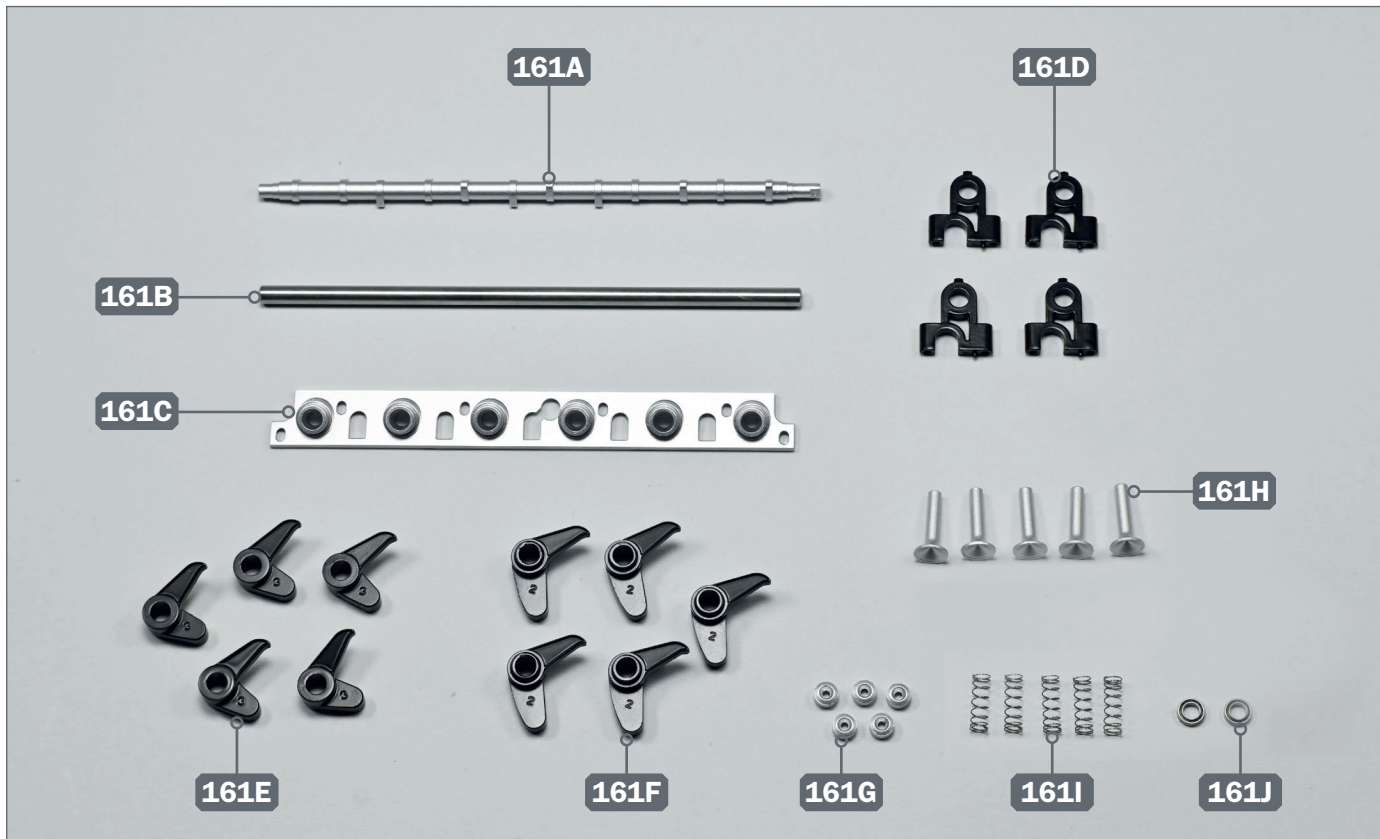


DIE ZWEITE NOCKENWELLE

**Fünf weitere Tellerventile werden auf die linke Hälfte des Motorkopfes montiert.
Die Montage der zweiten Nockenwelle beginnt.**



Ihre Bauteile im Überblick

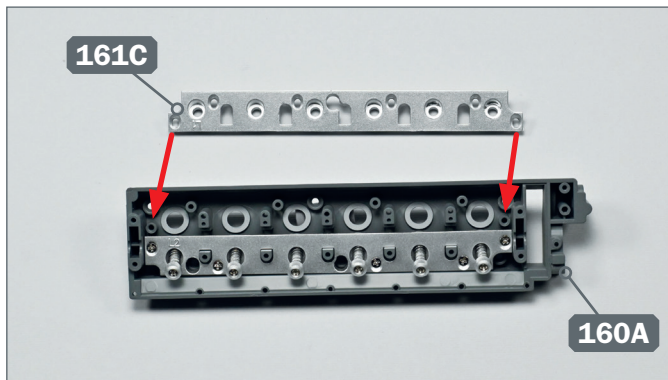
Teilenummer	Name	Material
161A	Nockenwelle	Zink
161B	Kipphebelstange	Eisen
161C	Stützplatte	ABS
161D	vier Abstandhalter	Zink
161E	fünf Kipphebel Typ II	Zink
161F	fünf Kipphebel Typ I	Zink
161G	fünf Endkappen	Zink
161H	fünf Tellerventile	Zink
161I	fünf Federn	Eisen
161J	zwei Kugellager	Eisen



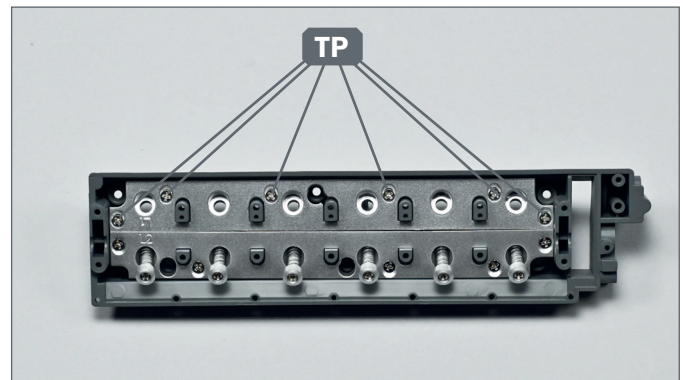
Schrauben

Typ	Anzahl	Abmessungen
BM	5+1	1.7 x 4 mm
TP	6+1	2.3 x 4 mm

SCHRITT 1 ▶ Montage der Stützplatte und der Tellerventile



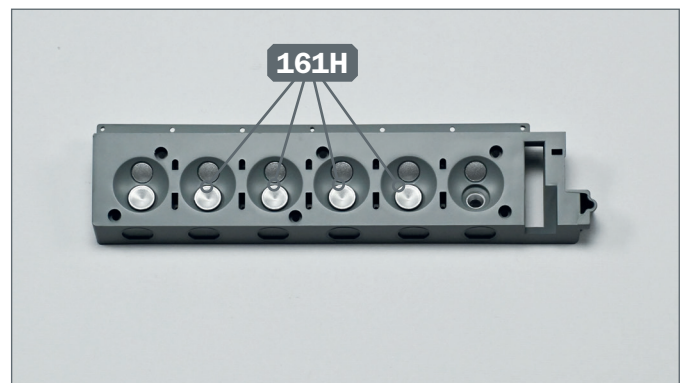
1 ▶ Nehmen Sie die linke Hälfte des Motorkopfes 160A zur Hand. Installieren Sie die Stützplatte 161C auf der Innenseite und richten Sie die Teile wie gezeigt aus.



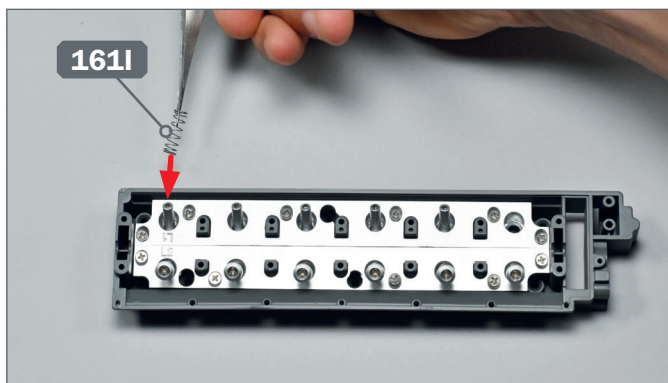
2 ▶ Befestigen Sie die Stützplatte, indem Sie sechs Schrauben TP in den angezeigten Löchern festziehen.



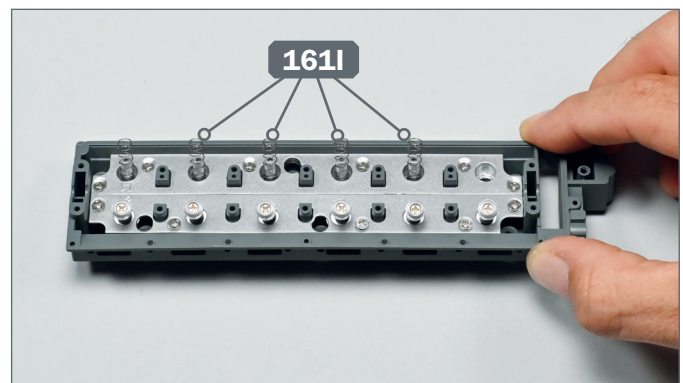
3 ▶ Drehen Sie die Gruppe um und setzen Sie von der Außenseite des Motorkopfes aus ein Tellerventil 161H in eine der entsprechenden Vertiefungen ein, die sich auf der Stützplatte befinden.



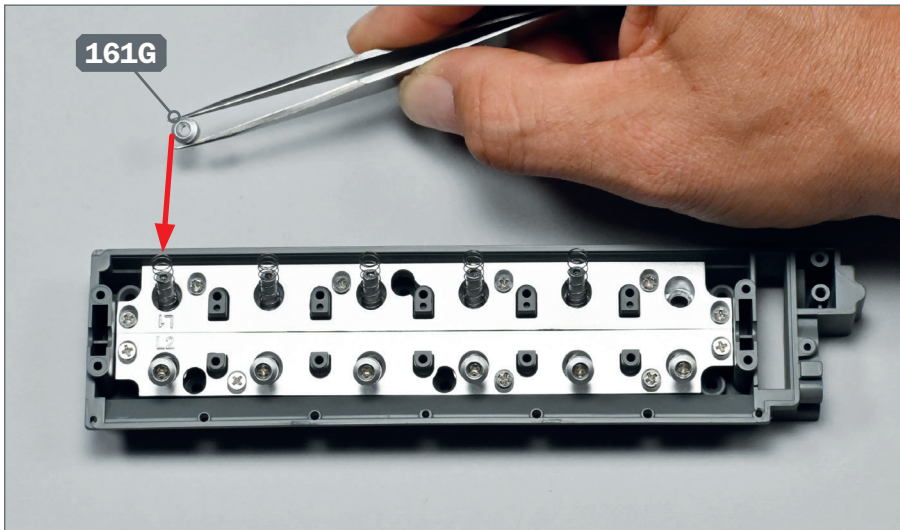
4 ▶ Setzen Sie die restlichen vier Tellerventile 161H in die vier entsprechenden Vertiefungen auf der Stützplatte ein, wie im Foto gezeigt.



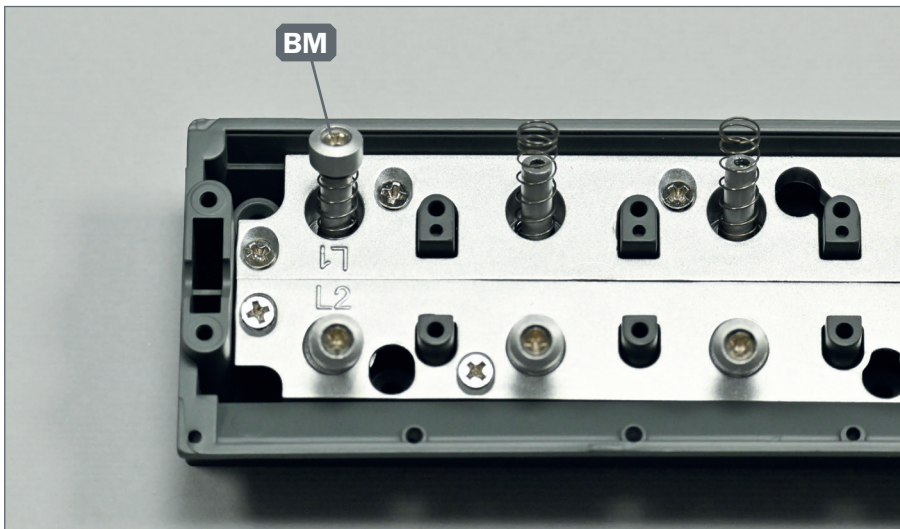
5 ▶ Drehen Sie die Baugruppe wieder um. Montieren Sie eine Feder 161I auf den Schaft eines Tellerventils.



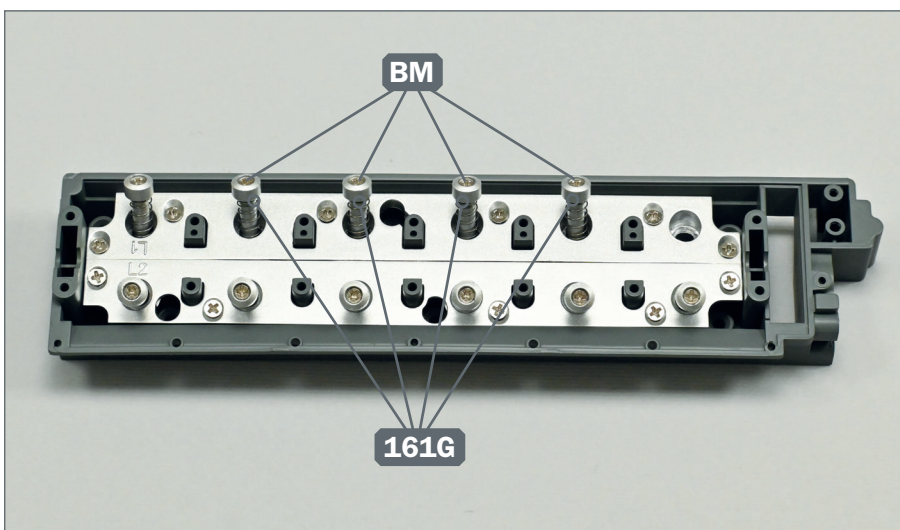
6 ▶ Stecken Sie die restlichen vier Federn 161I auf die Schäfte der anderen Tellerventile.



- 7** ▶ Nehmen Sie eine Endkappe 161G und schieben Sie sie über das Ende einer Feder.

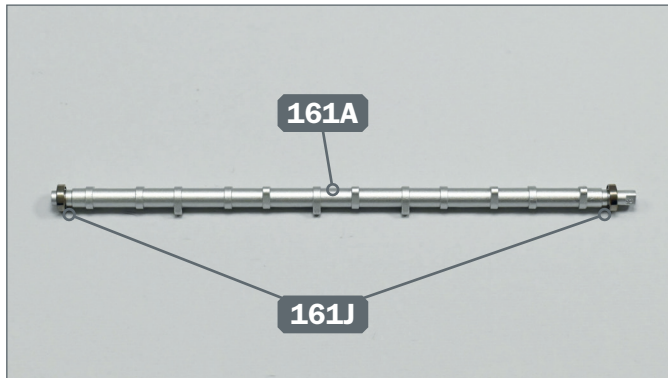


- 8** ▶ Befestigen Sie die Endkappe mit einer Schraube BM am Teller-ventil.

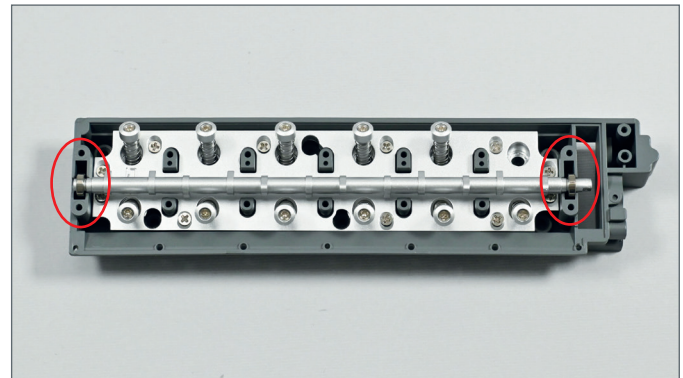


- 9** ▶ Montieren Sie die restlichen Endkappen 161G auf den anderen vier Federn. Befestigen Sie die Endkappen mit je einer BM-Schraube an den Teller-ventilen.

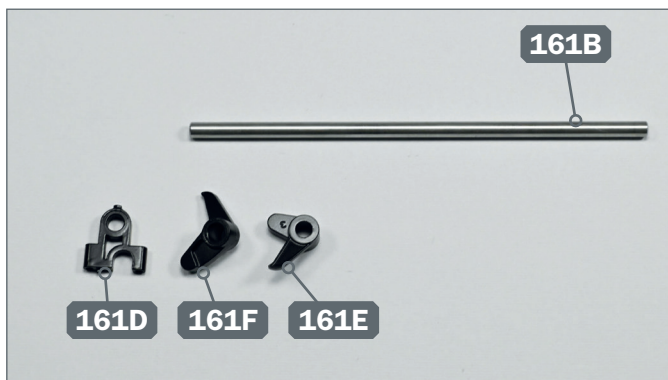
SCHRITT 2 ▶ Montage der Nockenwelle und des Kipphebels



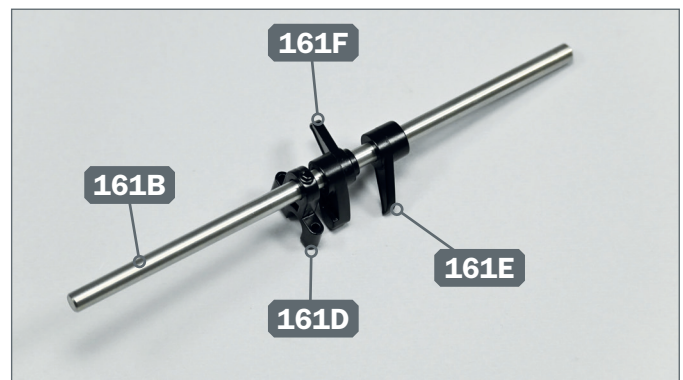
1 ▶ Montieren Sie ein Kugellager 161J auf jedes Ende der Nockenwelle 161A, wie im Foto gezeigt.



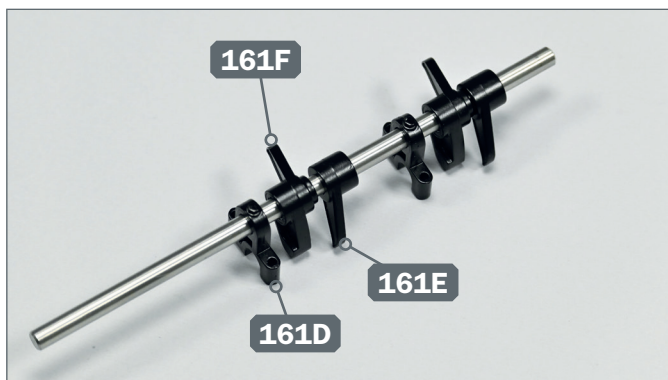
2 ▶ Installieren Sie die Nockenwelle auf der linken Hälfte des Motorblockes und richten Sie die Teile wie gezeigt aus. Die beiden Kugellager müssen in die entsprechenden Vertiefungen des Motorblockes passen.



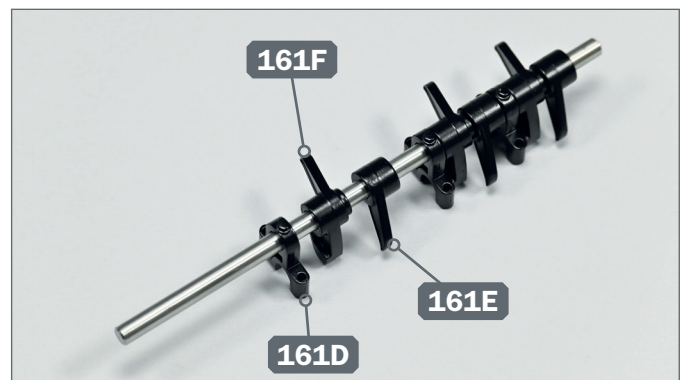
3 ▶ Legen Sie die Kipphebelstange 161B, einen Kipphebel Typ II 161E, einen Kipphebel Typ I 161F und einen Abstandhalter 161D auf Ihren Arbeitstisch.



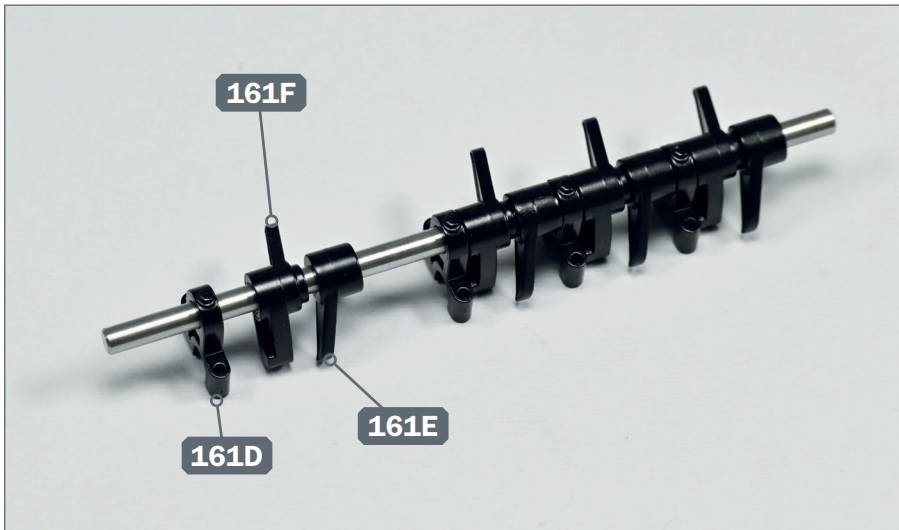
4 ▶ Befestigen Sie die Teile 161D, 161E und 161F auf einem Ende der Kipphebelstange 161B. Beachten Sie dabei die auf dem Foto gezeigte Reihenfolge und Ausrichtung.



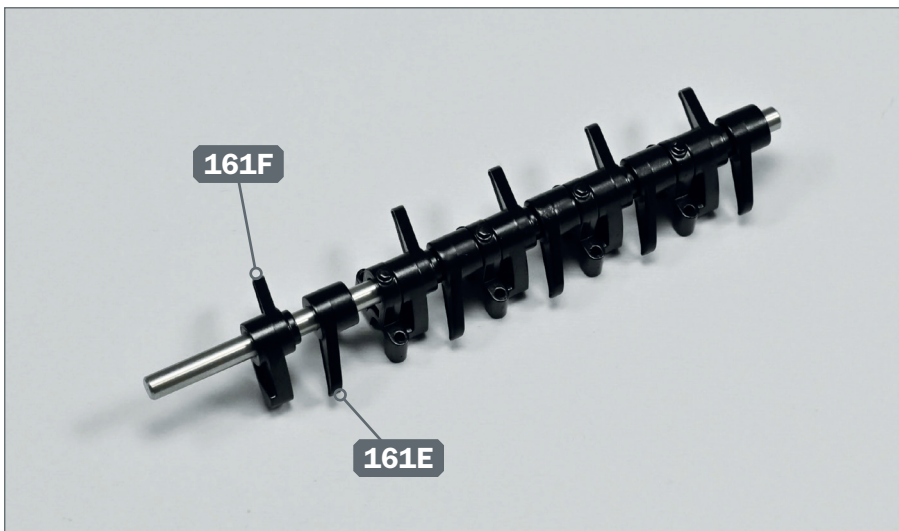
5 ▶ Montieren Sie einen weiteren Kipphebel Typ I 161F, einen weiteren Kipphebel Typ II 161E und einen weiteren Abstandhalter 161D auf die Kipphebelstange. Beachten Sie die Reihenfolge und Ausrichtung der auf dem Foto gezeigten Teile.



6 ▶ Montieren Sie einen weiteren Kipphebel Typ I 161F, einen weiteren Kipphebel Typ II 161E und einen weiteren Abstandhalter 161D auf die Kipphebelstange.



- 7** ▶ Montieren Sie ein viertes Set bestehend aus Kipphebel Typ I 161F, Kipphebel Typ II 161E und Abstandhalter 161D an der Kipphebelstange.



- 8** ▶ Zum Schluss montieren Sie den letzten Kipphebel Typ I 161F und den letzten Kipphebel Typ II 161E an die Kipphebelstange.

DAS BAUERGBNIS



- ▶ Fünf weitere Tellerventile und die Nockenwelle wurden auf der linken Hälfte des Motorkopfes installiert. Die ersten Kipphebel mit Abstandhalter wurden auf der Kipphebelstange angebracht.